

Teximp®



Teximp je etablovaná rodinná společnost se zaměřením na prodej a servis špičkových CNC obráběcích strojů. Díky naší dlouholeté zkušenosti můžeme zákazníkovi nabídnout komplexní odborné poradenství v naší síti technologicko servisních středisek, kde pracuje výhradně kvalifikovaný personál. Již 42 let můžeme díky odborným znalostem a vizionářskému myšlení rodiny Vukoja-Bornatico vytvářet dlouhodobé vztahy se zákazníky, jejichž potřeby jsou pro nás prioritou.



Ivan Bornatico
Výkonný ředitel



Snezana Bornatico-Vukoja
Finanční ředitelka



Vlado Vukoja
Předseda představenstva

OBSAH



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL



Nakamura-Tome

 **Matsuura**

KIWA Japan

TORNOS



SHIMADA

**6
O NÁS**

**10
HISTORIE**

**12
SERVIS**

**14
TECHNOLOGIE**

**15
AUTOMATIZACE**

**16
POUŽITÉ STROJE
PRÉMIOVÉ KVALITY**

**18
HAAS AUTOMATION**

**32
NAKAMURA-TOME**

**38
MATSUURA**

**42
TORNOS**

**48
SHIMADA**

www.teximp.com
www.teximp-retro.com
www.teximp-automation.com

    @teximp.sa

O NÁS

Proč Teximp? Jsme vaším partnerem pro CNC stroje (vertikální/horizontální/5osá obráběcí centra, CNC soustruhy/brusky multitasking stroje, automatizace) s více než 42letou tradicí v Evropě.

Úzká spolupráce, lokální podpora

Na základě úzké spolupráce si s vámi nejprve probereme vaše specifické požadavky a následně vám přes naši síť technologických a servisních středisek v 8 zemích dodáme individuální řešení.

Špičkové servisní služby pro zákazníky

Soustředíme se na to, abyste od nás dostali vždy jen to nejlepší – od prvního návrhu řešení až po konečnou dodávku produktů a servisních služeb.

Řešení problémů

Rychlé a účinné vyřešení Vašich problémů.

Inovace

Soustavně zlepšujeme procesy orientované na zákazníka tak, abyste dostali v co nejkratší době přesně to, co potřebujete.

Kreativní nabídky

Jsme kreativní, pokud jde o nabídku výrobků a servisních služeb – získáte vysokou přidanou hodnotu.

Uznávaní odborníci

Potřebujete řešení? Obrátte se na nás – jsme skutečnými odborníky.

Komfort

Soustavně pracujeme na tom, aby veškerá spolupráce s námi probíhala komfortně a bez problémů.

Unikátní obchodní model, který respektuje vaše hodnoty

Naším sloganem je transparentnost. Vždy našim zákazníkům říkáme, co děláme a proč.

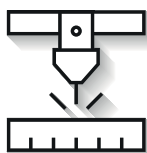
ZÁKLADNÍ INFORMACE O SPOLEČNOSTI TEXIMP

- 42 let v oboru
- 14 poboček v 8 zemích v Evropě ve 100 % vlastnictví
- 10000 instalovaných CNC strojů z naší nabídky
- 200+ zaměstnanců
- více než 100+ certifikovaných servisních techniků
- 14 technologických a servisních středisek
- více než 60+ vybavených servisních dodávek s profesionálním nářadím
- náhradní díly z lokálních skladů
- vlastní finanční služby



SERVICE

Více než 80 certifikovaných techniků
Více než 70 vybavených servisních
dodávek profesionálním nářadím
Náhradní díly skladem
Laserové systémy Renishaw



SALES

CNC vertikální frézky
CNC horizontální frézky
CNC pětiosé frézky
CNC soustruhy
CNC multifunkční soustruhy



FINANCING

Individuální financování
Řešení pouze pro výrobky Haas
12 / 24 / 36 / 48 měsíců



TECHNOLOGY

Studie délky cyklu
Řešení šitá na míru
Zkušební řezání na vyzádání
Školení operátorů

Teximp®

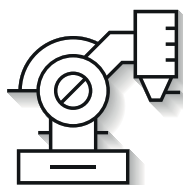
TeximpAutomation

TeximpRetro



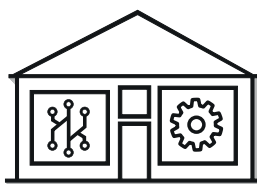
EDUCATION

Technická školicí
střediska Haas
Podpora technických univerzit
a technických škol



AUTOMATION

Univerzální robotická buňka
Teximp ve spolupráci s Fanuc
Dostupné s podavači tyčí,
automatickým plněním dílů
a výměníky palet



TECHNOLOGY & SERVICE CENTER

Show-room
Stroje pro testování technologie
Učebny pro školení
Sklad náhradních dílů



PREMIUM USED MACHINES

Stroje po generální opravě
Kvalitní renovace
Zpětný odkup strojů



Mezi aktiva společnosti Teximp patří také moderní technologicko-servisní střediska (známá také jako Technologická centra Teximp nebo jen jako TTC). Naše TTC plní úlohu primárního kontaktní místa pro zákazníky pro rychlé a jednoduché navázání spolupráce s naší společností. V našem TTC si rovněž CNC stroje můžete kdykoli vyzkoušet.

Tým našich odborníků je připraven věnovat se každému návštěvníkovi individuálně. Poradíme Vám s výrobním procesem, stroje Vám ukážeme při procesu obrábění a zajistíme Vám školení obsluhy u nás nebo na Vašem pracovišti.



dun&bradstreet
WORLDWIDE NETWORK

Teximp vám jako důvěryhodný partner nabízí tyto služby:

- Kvalifikovaní specialisté vyškolení pro bezkonkurenční poradenství přesně podle vašich potřeb.
- Stroje od největších světových výrobců, jako jsou Haas Automation, Nakamura-Tome, Matsuura, Tornos, Kiwa a Shimada; všechny si můžete vyzkoušet.
- Předvedení strojních zařízení, obrábění dílů a školení/pokyny pro vaše zaměstnance (garantované služby dostupné kdykoliv).
- Trvale vystavené CNC stroje v našich TTC střediscích, kde zákazníci získají kompletní představu o široké škále možností, která jsou k dispozici.
- Technická školení ve střediscích Teximp s garancí aktuálních odborných informací pro naše zákazníky.





Teximp Zurich

Teximp SA / Headquarters
Kohlrainstrasse 10
CH-8700 Kuesnacht
Tel. +41 44 914 40 00
info@teximp.com

Teximp Praha

TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2923/8
CZ-19300 Praha 9
Horní Počernice
Tel. +420 286 853 180
czech_praha@teximp.com

Teximp Brno

TEXIMP, spol. s r.o.
Karásek 2296/1n
CZ-62100 Brno
Tel. +420 541 320 102 (kl.30)
czech_brno@teximp.com

Teximp Beluša

Teximp s.r.o.
L.Štúra 1680/36
SK-01861 Beluša
Tel. +421 424 711 094
slovakia@teximp.com

Teximp Ljubljana

Teximp d.o.o.
Letališka 27
SI-1000 Ljubljana
Tel. +386 1 524 03 57
slovenia@teximp.com

Teximp Zagreb

Teximp d.o.o.
Marofska ulica 23
HR-10373 Ivanja Reka
Tel. +385 1 233 19 87
croatia@teximp.com

Teximp Belgrade

Teximp d.o.o.
Surčinski put 1b
SRB-11070 Novi Beograd
Tel. +381 11 7129 428
serbia@teximp.com

Teximp Zenica

Teximp SA d.o.o.
c/o Tehnička škola
Bilmišće 69
BIH-72000 Zenica
Tel. +387 32 445 640
bih@teximp.com

Teximp Cluj-Napoca

Teximp Cluj SRL
Str. Avram Iancu No. 442-446
Complex Coratim, Hala 10
RO-407280 Floresti, jud. Cluj
Tel. +40 264 275 050
romania_cluj@teximp.com

Teximp Bucharest

Teximp Cluj SRL Bucharest
Bd. Theodor Pallady Nr. 40R
RO-032266 Bucuresti, Sector 3
Tel. +40 213 450 185
romania_bucharest@teximp.com

Teximp Arad

Teximp Cluj SRL Arad
Str. Poetului, 1/C, Hala 78
RO-310345 Arad
romania_arad@teximp.com

Teximp Braşov

Teximp Cluj SRL Braşov
Str. Calea Feldioarei 73V
(Sound Stil warehouse)
RO-500483 Braşov
romania_brasov@teximp.com

Teximp Iasi

Teximp Cluj SRL Iasi
Calea Chişinăului 26
RO-700182 Iasi
romania_iasi@teximp.com

Teximp Sofia

Teximp Ltd.
517A "Okolovrasten pat" Str.
BG-1554 Chepintsi
Tel. +359 886 156 243
bulgaria@teximp.com

NABÍDKA VÝROBKŮ

- Haas Automation
- Nakamura-Tome
- Matsuura
- Tornos
- Kiwa
- Shimada

Automation (URC)

**POUŽITÉ STROJE
PRÉMIOVÉ KVALITY**

TTCs 2019/2023

- nové TTC v Záhřebu (HRV)
- nové TTC v Sofii (BGR)
- nové TTC v Kluži (ROU)
- nové TTC v Aradu (ROU)
- nové TTC v Braşově (ROU)
- rozšíření TTC v Lublani (SVN)
- nové TTC v Brně (CZE)
- nové TTC v Iasi (Romania)

HISTORIE

1987

Vlado Vukoja získává 100% akciový podíl ve společnosti

Vstup na nové trhy v bývalém Československu a bývalé Jugoslávii

1999

Zvýšení prodeje na více než 50 strojů za rok

1982

Založení akciové společnosti Teximp SA 4 partnery

1994

Rozšíření prodejní a servisní sítě

2001

Více než 100 prodaných CNC strojů

1997

Otevření prvního technologického střediska Teximp (TTC) v Praze

2002

Teximp SA slaví 20leté výročí

2005

Více než 60 zaměstnanců
Přes 250 prodaných strojů za rok
4 technologická střediska Teximp (TTC)

2003

Překročení hranice 40 zaměstnanců
Více než 180 prodaných nových CNC obráběcích strojů
Konsolidovaný obrát dosahuje hodnoty CHF 30 milionů

2007

Otevření dvou nových technologických a servisních středisek v Rumunsku (Kluž-Napoca a Bukurešť)
Teximp SA slaví 25leté výročí
Překročení hranice 100 zaměstnanců

2013

Získání certifikátu ISO 9001

2009

Otevření technologického střediska Teximp (TTC) v Beluše (Slovensko)

2014

Překročení hranice 110 zaměstnanců
Zvýšení prodeje na více než 580 strojů za rok
Otevření nového technologického střediska Teximp (TTC) v Praze

2004

Otevření technologického střediska Teximp (TTC) v Lublani (Slovinsko)

Otevření druhého technologického střediska Teximp (TTC) v Praze (Česká republika)

2011

Více než 300 prodaných nových CNC strojů

Otevření dvou nových technologických a servisních center v Sofii (Bulharsko) a Bělehradu (Srbsko)

2012

30leté výročí od založení společnosti Teximp

Více než 360 prodaných nových CNC strojů

Otevření technologického a servisního střediska v Záhřebu

2015

Teximp SA slaví 33leté výročí založení společnosti ve Splitu (Chorvatsko)

2016

8 technologických středisek Teximp (TTC) v CZE, SVN, SVK, HRV, SRB, BIH, ROU a BGR

Na 2 400 spokojených zákazníků

Přes 5 000 instalovaných strojních zařízení

2018

Teximp začíná s produkcí vlastních automatizačních systémů (URC)

Více než 150 zaměstnanců
Zvýšení prodeje na více než 700 strojů

2017

Založení společnosti Teximp RETRO – váš partner pro použité stroje prémiové kvality (Teximp Retro odkupuje od zákazníků společnosti Teximp obráběcí stroje a znovu je prodává)

2019

Otevření nových středisek v Aradu, Brašově, Kluži, Záhřebu a Brně

Nová webová stránka
Nová identita značky

2020

TTC centra
Centra (TTC) v Záhřebu (Chorvatsko), Aradu a Brašově (Rumunsko) a Sofii (Bulharsko)

Schválen projekt nového centra TTC v Lublani (Slovinsko)

2022

40. výročí společnosti Teximp
Více než 190 zaměstnanců

Více než 9000 nainstalovaných strojů
Více než 3800 spokojených zákazníků

2021

Nová technologická centra Teximp (TTC) v Brně (Česká republika) a v Jasy (Rumunsko)

Nový partner: Desktop Metal

Žádné propouštění během pandemie covid-19

2023

No.1 Nakamura Dealer v Evropě

Více než 200 zaměstnanců

Více než 10000 nainstalovaných strojů

Více než 3900 spokojených zákazníků



SERVISNÍ SLUŽBY

Servisní služby jsou zakódovány v naší DNA: díky naší síti servisních středisek s certifikovanými techniky, našim skladům náhradních dílů a flotile servisních dodávek máme vše, co je potřeba k zajištění provozní činnosti vašich strojů.

Komplexní servisní zázemí ve všech pobočkách

V každé zemi, v které působíme, provozujeme vlastní servisní oddělení. Náhradní díly máme na našich pobočkách skladem. Stroje tak vracíme zpátky do provozu za velmi krátkou dobu. Neustále investujeme do školení našeho servisního personálu a do speciálního vybavení, jako jsou například měřicí přístroje.

On-line žádost o servis

Jděte na stránku www.teximp.com/service, tam klikněte na lokální servisní středisko a vyplňte on-line formulář žádosti o servis. Během několika málo hodin od nás obdržíte odpověď.

Servisní řešení pro CNC stroje 360°

Servisní služby společnosti Teximp nekončí okamžikem prodeje zařízení. Náš tým vysoce kvalifikovaných profesionálů má komplexní znalosti na to, aby dokázal našim zákazníkům poskytnout bezkonkurenční poprodejní servisní služby, které splní vaše požadavky na servis té nejvyšší kvality – a to vše za férovou cenu, v co nejkratším čase.

Proč investovat do výrobků Teximp?

- Klid na práci: se společností Teximp budete v dobrých rukách na každém kroku!
- Poprodejní servisní služby poskytujeme již 42 let.
- Náš tým 100+ certifikovaných servisních techniků je vybaven nejmodernějšími nástroji a měřicí technikou (například testovacím systémem ballbar Renishaw, analyzátoři vibrací IPS).
- Naše korporátní flotila 60+ vybavených servisních dodávek s profesionálním nářadím vám dopraví náhradní díly, které potřebujete.
- Každá z našich 14 poboček je vybavena kompletní řadou náhradních dílů.
- Férové a transparentní ceny pro všechny servisní služby a náhradní díly.
- Garance dostupnosti všech náhradních dílů našim zákazníkům minimálně po dobu 10 let od uvedení systému do provozu.
- Využíváme systém FMS (řízení práce v terénu) s přenosem všech informací v reálném čase.



Rychlé servisní reakce v krátkém čase

Přístup ke kompletním informacím je klíčem k rychlému servisnímu zásahu a koordinaci servisních aktivit, stroje jsou pak rychle opraveny a vráceny zpět do provozu v co nejkratší době.



**ON-LINE
ŽÁDOST O
SERVIS**

FMS
Systém
řízení práce
v terénu

**NÁHRADNÍ
DÍLY**
z místních skladů



Servisní organizace Teximp



	Prag	Brno	Belusa	Ljubljana	Zagreb	Zagreb Retro	Belgrade	Zenica	Cluj-Napoca	Bukurešť	Arad	Brašov	Iasi	Sofija
Více než 105 certifikovaných servisních techniků Reakce do 12 hodin Certifikovaní technici společnosti	25	9	9	7	11	5	6	3	2	2	14	2	2	8
Náhradních díly skladem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nástroje Testovací systém ballbar Renishaw, analyzátoři vibrací IFM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Více než 62 vybavených servisních dodávek s profesionálními nástroji Plně vybavení náhradními díly	9	3	6	7	6	2	4	2	2	2	8	2	2	7

TECHNOLOGIE

Díky naší technické odbornosti jsme připraveni vyškolit vaše operátory a poskytnout jim komplexní podporu podle konkrétních požadavků. Dobře víme, jak se to dělá.

Náš tým vysoce kvalifikovaných technických specialistů nabízí tyto služby:

- Podpora v každé fázi – od výběru stroje až po optimalizaci provozní činnosti
- Školení vašich operátorů v oblasti programování a provozní činnosti strojů
- Trvalá podpora podle potřeby dle vašich požadavků



Společnost Teximp trvale nabízí kompletní kalkulace individuálních výrobních nákladů s použitím následujících parametrů:

- Programy
- Seznamy nástrojů
- Doporučené upínací přípravky/uchycení
- Časové studie nezbytné k výrobě dílů podle výkresu nebo modelů
- Zkoušky při zahájení výroby dílů
- Školení

Kromě školení vám naši specialisté poskytnou také podporu při nastavení stroje. Školení může probíhat buď v jednom z našich středisek, nebo ve vlastních prostorách zákazníka.

Spolupracujeme se zákazníky na vytvoření a implementaci individualizovaných provozních řešení.

**NÁŠ TÝM UŽ ČEKÁ NA TO,
AŽ SE MU OZVETE SE
SVÝMI POŽADAVKY**

AUTOMATIZACE

Od konce roku 2018 nabízí společnost Teximp automatizovaná řešení pro frézky a soustruhy.

TeximpAutomation



Tuto samostatnou univerzální robotickou buňku tvoří:

- Průmyslový robot Fanuc, typ M10iA (10 kg) nebo M20iA (20 kg)
- Fanuc A-Cabinet
- Dotykový ovladač Fanuc iPendant Touch
- Integrovaná kontrola polohy DCS (Dual Check Safety)
- Funkce Soft Float
- Funkce Touch Skip
- Identifikace užitečného zatížení
- Ovládání TRI-Haas CHC/NGC
- TGI-A
- Upínací chapadlo Schunk 2x JGP 100-2/2x sada ABR-PGZN
- Automatické dveře
- Laser Omron
- Světelná závora Omron
- Paletový stůl se 3 velikostmi upínacích desek (10x6/7x4/5x3)

TeximpAutomation

**KONTAKTUJTE NÁS S ŽÁDOSTÍ O
NEZÁVAZNOU NABÍDKU
AUTOMATION@TEXIMP.COM**

**DALŠÍ INFORMACE
NALEZNETE NA STRÁNCE
WWW.TEXIMP-AUTOMATION.COM**

POUŽITÉ STROJE PRÉMIOVÉ KVALITY

Jako specialisté na použité stroje prémiové kvality otevíráme kupujícím a prodávajícím svět nových možností.

TeximpRetro

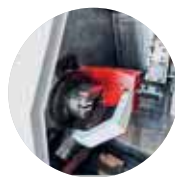


Díky společnosti Teximp Retro získáte přístup k profesionální nabídce použitých obráběcích strojů prémiové kvality

Při renovacích všech našich strojů používáme originální náhradní díly a provádíme nejpřísnější kontroly kvality, abychom mohli garantovat férový poměr ceny a výkonu. Společnost Teximp Retro kupuje od našich vlastních zákazníků a oficiálních prodejců společnosti Haas v Evropě použité stroje a znovu je prodává – tvoří tak spojovací článek mezi kupujícím a prodávajícím. Nyní nabízíme široké spektrum použitých obráběcích strojů.

Společnost Teximp Retro poskytuje aktuální seznamy kvalitních renovovaných obráběcích strojů dostupných k prodeji v zemích v Evropě. Nově založenou společnost Teximp Retro vlastní společnost Teximp SA jako výhradní vlastník. Na základě 30 let zkušeností dobře víme, jakou hodnotu mají kvalita, profesionální přístup a spolehlivost.

**DALŠÍ INFORMACE
NALEZNETE NA STRÁNCE
WWW.TEXTIMP-RETRO.COM**



Kvalitní renovace

Všechny stroje důkladně vyčistíme a vyměníme díly, které potřebují vyměnit.

Doplnění o další komponenty

Renovované stroje můžeme dodatečně vybavit dalšími komponentami podle vašich požadavků.



HAAS AUTOMATION

TRVALÉ ZLEPŠOVÁNÍ JAKO ZPŮSOB ŽIVOTA



Haas Automation Inc. je předním americkým výrobcem CNC obráběcích strojů. Nabízí jen ty nejlepší CNC stroje. Všechny vysoce kvalitní stroje Haas jsou navrženy pro jednoduchou údržbu, snadné nastavení a nízké provozní náklady.

Společnost Haas Automation založená Genem Haasem v roce 1983 vyrábí kompletní řadu vertikálních a horizontálních obráběcích center, soustruhů, otočných stolů a děliček. Všechny výrobky Haas se vyrábí na ploše 102 000 m² výrobního závodu v Oxnardu v Kalifornii a míří do celosvětové sítě závodních prodejen Haas, které poskytují ty nejlepší prodejní služby, servisní služby a podporu v oboru společně s bezkonkurenčním poměrem ceny a výkonu.

Finanční služby CNCA od společnosti Haas

Společnost Haas pomůže najít financování pro začínající společnosti i nákupy velkého množství strojů.

Financování CNCA využívá více než 1 200 zákazníků Teximp:

- Personalizované služby
- Rychlé rozhodnutí o poskytnutí úvěru
- Jednoduchá dokumentace

PILÍŘE ÚSPĚCHU STROJŮ HAAS

- Kvalitní servisní služby
- Výkonné stroje
- Distribuční síť
- Ovládání Haas
- Individuální přístup



Soustředte se na svou práci a pokračujte ve výrobě. Vyrobili jsme a nainstalovali již více než 200 000 CNC strojů Haas a pokořili tak jako jeden z předních světových výrobců obráběcích nástrojů další důležitý milník v naší historii.



O týmu formule 1 Haas F1 Team

Haas F1 Team debutoval v mistrovství světa formule 1 FIA v roce 2016, když se stal od roku 1986 prvním týmem ve formuli 1 s americkým vedením. Haas F1 Team založený průmyslníkem Genem Haasem má sídlo ve Spojených státech v Kannapolisu v Severní Karolíně, na stejném místě jako vítězný tým seriálu NASCAR Stewart-Haas Racing.

CNC VERTIKÁLNÍ FRÉZKY

Špičkové vertikální frézky řady VF od společnosti Haas jsou dnes cenově nejvýhodnější výkonné obráběcí stroje dostupné v široké nabídce velikostí a funkcí pro splnění požadavků různých zákazníků.

K jaké práci jsou určeny vertikální frézky řady VF?

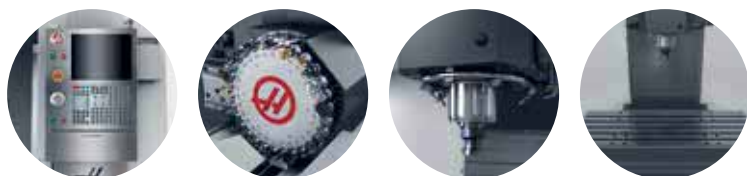
Vzhledem k široké nabídce dostupných modelů jsou frézky řady VF vhodné pro téměř jakýkoliv požadavek na velikost a výkon stroje. Frézka z nabídky řady VF je správnou volbou pro Vaši výrobu.



CNC vertikální frézky (kužel 40)

	VF-1	VF-2 (YT)	VF-3 (YT)	VF-4	VF-5 (XT)	VF-6	VF-7	VF-8	VF-9	VF-10	VF-11	VF-12
xyz (mm)	508 · 406 · 508	762 · 406 · 508	1016 · 508 · 635	1270 · 508 · 635	1270 · 660 · 635	1626 · 813 · 762	2134 · 813 · 762	1626 · 1016 · 762	2134 · 1016 · 762	3048 · 813 · 762	3048 · 1016 · 762	3810 · 813 · 762
xyz (mm) YT / XT		762 · 508 · 508	1016 · 660 · 635		1524 · 660 · 635							
ot./min. vřetena	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě	8100 v řadě
rychl. posuvy	25.4 m/min	25.4 m/min	25.4 m/min	25.4 m/min	18 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)
standardní výměník nástrojů	20	20	20	20	20	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční
volitelný výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	30+1 nebo 50+1 boční	30+1 nebo 50+1 boční	30+1 nebo 50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- V řadě vřeteno s přímým pohonem
- Boční výměník nástrojů (opce)
- Solidní litinová konstrukce
- Software pro vysokorychlostní obrábění (opce HSM)
- Vyrobeno v USA



Frézovací centra Haas VF jsou cenově nejvýhodnější výkonné obráběcí stroje, které jsou v tuto chvíli dostupné na trhu

Výkonná vertikální obráběcí centra super-speed od společnosti Haas se vyznačují vysokými rychlostmi otáčení vřetene, rychloposuvy a rychlou výměnou nástrojů, které jsou nezbytné pro velkoobjemovou výrobu a zkrácení doby výroby. Každé strojní zařízení SS je vybaveno v řadě vřetenem s přímým pohonem s 12 000 ot./min., mimořádně rychlým výměníkem nástrojů s boční montáží a rychloposuvy na všech osách.



Vertikální CNC frézky Super Speed

	VF-2SS	VF-2SSYT	VF-3SS	VF-3SSYT	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
xyz (mm)	762-406-508	762-508-508	1016-508-635	1016-660-635	1270-508-635	1270-660-635	1626-813-762
ot./min. vřetena	12000 v řadě	12000 v řadě	12000 v řadě	12000 v řadě	12000 v řadě	12000 v řadě	12000 v řadě
rychloposuvy	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min
standardní výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční
volitelný výměník nástrojů	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Vertikální CNC nástrojářská centra

	VM-2	VM-3	VM-6
xyz (mm)	762-508-508	1016-660-635	1626-813-762
ot./min. vřetena	12000 v řadě	12000 v řadě	12000 v řadě
rychloposuvy	18 m/min	18 m/min	15.2 m/min
standardní výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční
volitelný výměník nástrojů	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Přesnost, tuhost a tepelná stabilita

nejen pro výrobu forem

Stroje řady VM od společnosti Haas jsou výkonná vertikální obráběcí centra, která nabízí přesnost, tuhost a tepelnou stabilitu vyžadovanou pro výrobu forem, speciálních nástrojů, matic a v dalších odvětvích s vysokými nároky na přesnost výroby.

Speciální vertikální CNC centra

	VC-400	VC-400SS	VMT-750	VR-8	VR-9	VR-11	VR-14	HDC-3	HDC-3-5AX
xyz (mm)	559-406-508	559-406-508	635-330-787	1626-1016-1067	2134-1016-1067	3048-1016-1067	3810-1016-1067	3810-2692-1092	3810-2692-1092
ot./min. vřetena	8100 v řadě	12000 v řadě	8100 v řadě	20000 v řadě	20000 v řadě	20000 v řadě	20000 v řadě	7500 v řadě	6000 v řadě
rychloposuvy	20.3 m/min	30.5 m/min	18.0 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min		
standardní výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční
volitelný výměník nástrojů	50+1 boční	50+1 boční							

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Stroje HAAS s kuželem ISO 50 pro výkonné obrábění

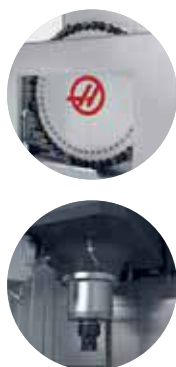
Stroje řady VF s kuželem 50 jsou řešením při požadavku na vysoký výkon obrábění s velkým úběrem materiálu. Standardní vřeteno s výkonem 22,4 kW a 7 500 ot./min. poskytuje krouticí moment 610 Nm.



CNC vertikální frézky (kužel ISO 50)

	VF-3YT/50	VF-5/50	VF-6/50	VF-7/50	VF-8/50	VF-9/50	VF-10/50	VF-11/50	VF-12/50
xyz (mm)	1016-660-635	1270-660-635	1626-813-762	2134-813-762	1626-1016-762	2134-1016-762	3048-813-762	3048-1016-762	3810-813-762
ot./min. vřetena	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
rychl. posuvy	18 m/min	18 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)
standardní výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Univerzální stroje – pětiosé obrábění pro všechny

Pětiosé obrábění představuje účinný způsob pro minimalizaci nastavení a zvýšení přesnosti u vícestranných dílů a dílů se složitými tvary. Univerzální obráběcí centra řady UMC od společnosti Haas jsou cenově dostupná řešení pro obrábění 3+2 a simultánní pětiosé obrábění.



Vybrané pětiosé frézky (kužel ISO 40)

	UMC-500	UMC-500SS	UMC-1250	UMC-1250SS	UMC-1500-DUO	UMC-1500SS-DUO	UMC-1000-P	UMC-1000SS-P	UMC-1600-H
pojezd xyz	610-406-406	610-406-406	1270-762-711	1270-762-711	1524-508-508	1524-508-508	1016-635-635	1016-635-635	1626-1270-1016
Osa B	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+45°, -45°	+45°, -45°	+120°, -120°
Osa C	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Průměr stolu (mm)	400	400	762	762	500	500	table (mm) 1016-381	table (mm) 1016-381	762
maximální zátěž stolu (kg)	226.8	226.8	454	454	300	300	159	159	680
ot./min. vřetena	8100 v řadě	12 000 v řadě	8100 v řadě	12 000 v řadě	8100 v řadě	12000 v řadě	8100 v řadě	12 000 v řadě	7500 v řadě
rot./min. vřetena, volitelně	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15 000		10 000
rychl. posuvy	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	15.2 m/min
výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	30+1 boční	50+1 boční
výměník nástrojů, volitelně	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	50+1 boční 70+1 boční	

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



CNC SOUSTRUHY

Výkonné soustruhy řady ST od společnosti Haas byly od základu navrženy pro maximální flexibilitu při nastavení, mimořádnou tuhost a vysokou tepelnou stabilitu.

Za své peníze dostanete maximální možný výkon, tedy tu nejlepší hodnotu, v dané třídě.

Ideální pro velkoobjemovou a rychlou výrobu

Soustruhy Haas jsou dostupné v celé řadě variant provedení, jako jsou nástrojářské soustruhy, verze s velkým vrtáním, modely se dvěma vřeteny a soustruhy s funkcí „live tooling“ v osách C a Y.



CNC soustruhy

	ST-10	ST-10Y	ST-15	ST-20	ST-20Y	ST-25	ST-25Y	ST-28	ST-28Y	ST-30	ST-30Y
max. délka soustružení (mm)	406	406	406	572	533	533	533	572	572	660	584
max. průměr soustružení (mm)	356	305	356	330	254	254	254	298	298	533	457
velikost sklíčidla (mm)	165	165	210	210	210	254	254	305	305	254	254
průchod vřetena (mm)	44	44	64	64	64	76	76	102	102	76	76
oběžný průměr nad ložem (mm)	419	419	419	533	533	533	533	533	533	806	806
oběžný průměr nad příčným suportem (mm)	419	419	419	527	527	527	527			527	527
pojezd v ose x (mm)	200	200	200	213	236	236	236	239	239	318	318
pojezd v ose z (mm)	406	406	406	572	533	533	533	572	572	660	584
pojezd v ose y (mm)		± 51			± 51		± 51		± 51		± 51
rychloposuv x	30.5 m/min	12.0 m/min	30.5 m/min	24 m/min	12 m/min	24 m/min	12 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24 m/min	12 m/min
rychloposuv z	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24 m/min	24 m/min
rychloposuv y		12.0 m/min					12 m/min		12.0 m/min		12 m/min
ot./min. vřetena	6000	6000	4000	4000	4000	3400	3400	3200	3200	3400	3400
vrtání vřetena (mm)	ø 58.7	ø 58.7	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3	ø 88.9	ø 88.9
čelo vřetena	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-6	A2-6
rev. hlava/počet nástrojů	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12-station	12 pozic	12 pozic

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Výkonná soustružnická centra

Haas ST-55 je výkonný soustruh s velkým vrtáním, extrémní odolností a vysokou teplotní stabilitou určený k náročnému soustružení. Díky použití dvou sklíčidel, vřetenu s vysokým krotočím momentem a velkému průchozímu otvoru stroje je toto zařízení ideální volbou pro obrábění tvrdých trubek a fitinků, velkých spojovacích prvků a dlouhých válců. Velkokapacitní model ST-55 nabízí nejlepší kombinaci výkonu a hodnoty ve své třídě a je dostupný s celou řadou volitelných prvků pro zvýšení produktivity a efektivity.



CNC soustruhy

	ST-35	ST-35Y	ST-40	ST-40L	ST-45	ST-45L	ST-50	ST-55
max. délka soustružení (mm)	660	584	1118	2032	1118	2032	2032	2032
max. průměr soustružení (mm)	533	457	648	648	648	648	648	648
velikost sklíčidla (mm)	305	305	381	381	457	457	no chuck	no chuck
průchod vřetena (mm)	102	102	102	102	165	165		
oběžný průměr nad ložem (mm)	806	806	876	876	876	876	876	876
oběžný průměr nad příčným suportem (mm)	527	527	648	648	648	648	648	648
pojezd v ose x (mm)	318	318	432	432	432	432	432	432
pojezd v ose z (mm)	660	584	1118	2032	1118	2032	2032	2032
pojezd v ose y (mm)		± 51						
rychloposuv x	24 m/min	12 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min
rychloposuv z	24 m/min	12 m/min	18 m/min	8.1 m/min	18 m/min	8.1 m/min	8.1 m/min	8.1 m/min
rychloposuv y		24 m/min						
ot./min. vřetena	3200	3200	2400	2400	1400	1400	1200	1000
vrtání vřetena (mm)	117.3	ø 117.3	117.3	117.3	178	178	ø 216	ø 381
čelo vřetena	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-15	A1-20
rev. hlava/počet nástrojů	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic

CNC soustruhy s prodlouženým ložem

	ST-10L	ST-10LY	ST-15L	ST-15LY	ST-20L	ST-20LY	ST-25L	ST-25LY	ST-28L	ST-28LY	ST-30L	ST-30LY	ST-35L	ST-35LY
max. délka soustružení (mm)	826	826	826	826	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1588	1588	1588	1588
max. průměr soustružení (mm)	305	305	305	305	330	330	330	298	330	298	381	349	381	349
velikost sklíčidla (mm)	165	165	210	210	210	210	254	254	305	305	305	254	305	305
průchod vřetena (mm)	44	44	64	64	64	64	76	76	102	102	102	76	102	102
oběžný průměr nad ložem (mm)	419	419	419	419	533	533	533	533	533	533	533	533	533	533
oběžný průměr nad příčným suportem (mm)	305	305	305	305	298	298	298		298		349		349	
pojezd v ose x (mm)	200	200	200	200	213	213	213	213	239	239	239	239	239	239
pojezd v ose z (mm)	826	826	826	826	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1588	1588	1588	1588
pojezd v ose y (mm)		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51
rychloposuv x	30.5 m/min	12.0 m/min	30.5 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min
rychloposuv z	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min
rychloposuv y		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min
ot./min. vřetena	6000	6000	4000	4000	4000	4000	3400	3400	3200	3200	3200	3400	3200	3200
vrtání vřetena (mm)	ø 58.7	ø 58.7	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3	ø 117.3	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3
čelo vřetena	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-6	A2-8	A2-8
rev. hlava/počet nástrojů	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic	12 pozic

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



CNC soustruhy se dvěma vřeteny

Dvouvřetenové provedení pro víceúčelové provozní operace, frézování v ose Y, vrtání a řezání závitů

Soustruh DS-30Y s osou Y kombinuje dvouvřetenové soustružení s osou Y, osou C a funkcí „live tooling“ a představuje tak výkonné „uni-verzální“ obráběcí řešení pro každou dílnu.

Frézování, vrtání a řezání závitů s využitím osy Y zvyšují obráběcí kapacity stroje.

ST-10/ST-15/ST-20 VE VOLITELNÉM DVOUVŘETENOVÉM PŘEVODNÍM



DS-30Y	
max. délka soustružení (mm)	584
max. průměr soustružení (mm)	457
velikost sklíčidla (mm)	210
průchod vřetena (mm)	51
oběžný průměr nad ložem (mm)	806
oběžný průměr nad příčným suporem (mm)	527
pojezd v ose x (mm)	318
pojezd v ose z (mm)	584
pojezd v ose y (mm)	±50.8
rychloposuv x	12 m/min
rychloposuv z	24 m/min
rychloposuv y	12 m/min
ot./min. vřetena	4000
vrtání vřetena (mm)	ø 88.9
čelo vřetena	A2-6
rev. hlava/počet nástrojů	12 pozic

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

CNC HORIZONTÁLNÍ FRÉZKY

Populární horizontální obráběcí centra řady EC od společnosti Haas mají velkou obrobitelnou plochu a jsou určeny pro maximální hmotnost dílů 4 535 kg. Díky tomu jde o dokonalé řešení pro obrábění velkých dílů. Modely jsou dostupné s integrovaným otočným pracovním stolem se 4. osou.



Dokonalé řešení pro výrobní obrábění

Zcela nové horizontální obráběcí centrum EC-400 určené pro velkoobjemovou výrobu a provozní činnost bez dozoru je rychlejší, kompaktnější, tužší a výkonnější než kdykoliv dřív. Je vybaveno velkým pracovním prostorem 22 x 25 x 22", rychloposuvem 1400 ipm a kompletním indexováním palet s použitím 4. osy.



CNC horizontální frézky (kužel 40 a 50)

	EC-400	EC-500	EC-630	EC-1600	EC-1600ZT	EC-1600ZT-5AX
pojezd xyz (mm)	559 - 635 - 559	813 - 635 - 711	1016 - 940 - 1016	1626 - 1270 - 813	1626 - 1270 - 1016	1626 - 1270 - 1016
ot./min. vřetena	8100	8100	7500	7500	7500	7500
ot./min. vřetena, volitelně	10000 / 12000 / 15000	10000 / 12000 / 15000	10000	10000	10000	10000
kužel	40	40	50	50	50	50
rychlposuvy (xyz)	35.6 m/min	35.6 m/min	18.0 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	
výměník nástrojů	30+1 boční	30+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční	50+1 boční
výměník nástrojů, volitelně	50+1 / 100+1 boční	50+1 / 100+1 boční				

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Horizontální obráběcí centra EC-1600 od společnosti Haas vám nabízejí výkon a kapacitu, které potřebujete pro práci s velkými díly.



CNC portálové frézky

	GR-510	GR-712	GM-2	GM-2 5AX
pojezd xyz	3073 · 1549 · 279	3683 · 2159 · 279	3683 · 2223 · 559	3683 · 2223 · 1000
ot./min. vřetena	8100	8100	8100	20000 (HSK)
ot./min. vřetena, volitelné	10000 / 15000	10000 / 15000	10000 / 15000	
rychloposuv (xyz)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) · 53.3 m/min (y) · 27.9 m/min (z)
standardní výměník nástrojů	10+1 (20+1 volitelné)	10+1 (20+1 volitelné)	30+1	30+1

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

CNC portálové frézky pro obrábění velkoplošných dílů

Portálové frézky řady GR od společnosti Haas s dostatečným výkonem k řezání hliníku a jiných kovů a požadovanou rychlostí pro řezání plastů a jiných lehkých materiálů. Snadné zpracování velkých tabulí anebo velkoobjemové obrábění malých dílů.



ŘADA DRILL/ TAP/MILL

Řada Drill/Tap/Mill s osvědčenou konstrukcí a technikou Haas nabízí ideální kombinaci rychlosti a výkonu pro zkrácení doby výroby.

Obráběcí centrum pro vysokou produktivitu v kompaktním provedení

Stroje řady Drill/Tap/Mill jsou vysokorychlostní, úzká obráběcí centra s kompaktními rozměry pro efektivní využití drahé podlahové plochy v dílnách.



Obráběcí centra Drill/Tap

	DT-1	DT-2	DM-1	DM-2
pojezd xyz	508 · 406 · 394	711 · 406 · 394	508 · 406 · 394	711 · 406 · 394
ot./min. vřetena	10000	10000	10000	10000
ot./min. vřetena, volitelně	12000 / 15000 / 20000	12000 / 15000 / 20000	12000 / 15000	12000 / 15000
rychloposuvy (xyz)	61.0 m/min	61.0 m/min	61.0 m/min	61.0 m/min
standardní výměník nástrojů	20+1	20+1	18+1	18+1

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů





Mini pouze rozměrově a cenově

Frézky řady Mini od společnosti Haas jsou průmyslovým standardem kompaktních obráběcích center. Jsou ideální pro použití ve školách, začínajících dílnách anebo jako první krok při přechodu k CNC obrábění. Mají všechny plnohodnotné funkce, takže jsou ideální volbou pro dílny, které potřebují „sekundární provozní“ stroj, anebo jako druhé vřeteno na místech s omezeným prostorem.

Malá frézovací centra

	OFFICE	MINI				TOOLROOM						EDU
	CM-1	MM	MM2	SMM	SMM2	TM-0	TM-0P	TM-1	TM-1P	TM-2	TM-2P	MM-EDU
xyz (mm)	305·254·305	406·305·254	508·406·356	406·305·254	508·406·356	508·305·406	508·305·406	762·305·406	762·305·406	1016·406·406	1016·406·406	406·305·254
ot./min. včetně	30000	6000	6000	10000	10000	4000	6000	4000	6000	4000	6000	4000
rychl. posuvy (xyz)	19.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	7.6 m/min
Standardní výměník nástrojů	20 pozic	10 pozic	20 pozic	10 pozic	20 pozic	Žádný	10 pozic	Žádný	10 pozic	Žádný	10 pozic	Žádný

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Velké pojezdy, velké možnosti, nízká cena

Stroje Toolroom Mill nabízí funkce plnohodnotné CNC frézky, včetně čtvrté a páté osy, za dostupné ceny. Frézky řady Toolroom od společnosti Haas najdou uplatnění všude – od škol až po dílny vyrábějící špičkové výrobky. Jejich všestrannost vychází z tradice a z konceptů malých nástrojářských frézek.





Dobré věci v malém balení

Inovativní CL-1 je kompaktní sklíčidlový CNC soustruh, který se standardně dodává s automatickou revolverovou hlavou s osmi pozicemi, takže je to ideální volba pro výrobu menších soustružených dílů, prototypů i sériovou výrobu. Se soustruhem CL-1 lze díky jeho malým rozměrům velice snadno manipulovat.

Malá soustružnicá centra

	OFFICE CL-1	TOOLROOM		EDU
		TL-1	TL-2	TL-1-EDU
max. délka soustružení (m)		762	1219	762
max. průměr soustružení (m)	126	406	406	406
velikost sklíčidla (mm)		203	203	203
průchod vřetena (mm)	25			
průměr soustružení nad ložem (mm)	126	508	508	508
průměr soustružení nad příčným suportem (mm)	279	279	279	279
pojezd v ose x (mm)	305	203	203	203
pojezd v ose z (mm)	203	762	1219	762
rychloposuv x	19.2 m/min	11,4 m/min	11,4 m/min	11,4 m/min
rychloposuv z	19.2 m/min	11,4 m/min	11,4 m/min	11,4 m/min
ot./min. vřetena	6000	1800 (3000)	1800 (3000)	1800 (3000)
vrtání vřetena (mm)	31,8	76,2	58	58
čelo vřetena	Threaded klešтина 5C	A2-5 (A2-6)	A2-5 (A2-6)	A2-5 (A2-6)

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Přechod z ruční práce k CNC

Velmi snadné osvojení práce s TL-2 – i bez znalosti G-kódu díky dialogovému programování. Je to ideální volba pro použití v začínajících dílnách anebo jako první krok při přechodu k CNC obrábění.





OTOČNÉ STOLY A DĚLIČKY

Děličky řady HA5C Haas

Ideální volba pro upnutí menších dílů. Vysoká produktivita díky automatizaci. Po třech desetiletích zdokonalování jsou otočné děličky Haas průmyslovým měřítkem kvality, přesnosti a spolehlivosti. Děličky řady HA5C od společnosti Haas se snadno programují, připojují a nastavují. Naše přesné postupy při výrobě a obrábění jsou zárukou vysoké kvality a dlouholeté spolehlivé provozní činnosti.



Příklad otočných stolů a děliček

	HRT-210	TRT-100	TRT-160	TR-200Y
velikost pracovní desky	210 mm	100 mm	160 mm	200 mm
max. rychlost	100°/sec	1000°/sec	104°/sec	100°/sec
rozišení	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
přesnost (±)	± 15 vteřin	± 25 vteřin	± 25 vteřin	± 15 vteřin
opakovatelnost	10 vteřin	30 vteřin	10 vteřin	10 vteřin

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Otočné stoly řady HRT: dokonalá volba pro střední a velké díly

Otočné stoly řady HRT od společnosti Haas jsou dokonalým řešením pro přidržení středně velkých a velkých dílů při víceosém obrábění složitých tvarů. Tyto otočné stoly pro použití v náročných podmínkách je možné připevnit svisle nebo vodorovně s přesnými T drážkami.

**DALŠÍ INFORMACE
NALEZNETE NA STRÁNCE
WWW.HAASCNC.COM**

NAKAMURA-TOME

JDEME PŘÍKLADEM PRŮKOP- NICKÝMI TECHNOLOGIEMI



Nakamura-Tome se etablovala jako světový lídr v oblasti konstrukce a výroby multifunkčních frézovacích soustruhů.

Centra Nakamura-Tome s dvojicí protilehlých vřeten a několika revolverovými hlavami s výměníky nástrojů a nástroji s velkým výkonem poskytují flexibilitu a obráběcí kapacitu pro většinu náročných operací při frézování a soustružení dílů v jednom stroji.

Společnost Nakamura-Tome si chce citlivými změnami, podporou kreativity a rozvíjením průkopnických technologií udržet své vedoucí postavení v oblasti CNC obrábění a automatizace výrobních procesů.



Multifunkční CNC soustruhy řady WT/WY

	WT-100	WY-100II	WY-150	WT-150II	WT-250II	WY-250	WY-250L	WT-300	
Kapacita	Max. obráběný průměr (mm)	190	175 (D42) 200 (D51, 65)	225	190	250	225	225	270
	Max. obráběná délka (mm)	503	588 (D42) 570 (D51, 65)	565	515	555	580	910	780
	Vzdálenost mezi čely vřeten (mm)	Max. 735 Min. 210	Max. 820 Min. 200	Max. 850 Max. 200	Max. 800 Min. 200	Max. 885 (L65/R51) Max. 870 (L65/R65) Min. 265 (L65/R51) Min. 250 (L65/R65)	Max. 870 Min. 255	Max. 1200 Min. 255	Max. 1100 Min. 250
	Průchod vřetena (mm)	L/R : 42	42 / op.51 / op.65	L/R 51 Op.L65/R51	L/R 51 Op.L65/R51	L65/R51 op. L65/R65	L:65, op.71,80 R:51, op.65,71	L:65, op.71,80 R:51, op.65,71	L:65, op.71,80,102 R:65, op. 102
	Velikost sklíčidla (mm)	165 (6)	165 (6)	165 (6)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	210 (8),254 (10)
Posuv v osách	Posuv X1/X2 (mm)	X1 : 135 X2 : 135	X1 : 150 X2 : 135 (D42) X2 : 141 (D51, 65)	X1 : 160.5 X2 : 160.5	X1:167.5 (D51) X1:152.5 (D65) X2:167.5	X1:195 X2:195	X1:160.5 X2:165	X1:160.5 X2:165	X1:195 X2:195
	Posuv Z1/Z2 (mm)	Z1 : 503 Z2 : 503	Z1 : 588 Z2 : 578	Z1 : 565 Z2 : 565	Z1:515 Z2:515	Z1:600 Z2:600	Z1:580 Z2:580	Z1:910 Z2:910	Z1:780 Z2:780
	Posuv Y horní hlava (mm)	Y : ±31	Y1 : ±42	Y1 : ±45	Y:±35	Y:±41	Y1: ±50	Y1: ±50	Y : ±60
	Posuv Y dolní hlava (mm)		Y2 : ±32.5	Y2 : ±35			Y2: +20,-50	Y2: +20,-50	
	Posuv osa B (mm)	525	620	650	600	620	620	945	850
Levé vřeteno Pravé vřeteno	Rychlost levého vřetena (ot./min.)	L/R : 6000	6000 (D42) 5000 (D51) 4500 (D65)	5000 (D51) 4500 (D65)	5000 (D51) 4500 (D65)	4500	4500 (D65) 4000 (D71) 3500 (D80)	4500 (D65) 4000 (D71) 3500 (D80)	4500 (D65) 4500 (D71) 3500 (D80) 2500 (D102)
	Pohon levého vřetena	11/7.5kW	11/7.5kW	15/11 kW	15/11 kW	18.5/15kW	18.5/11 kW	18.5/11 kW	15/11 kW
	Rychlost pravého vřetena (ot./min.)	L/R : 6000	6000 (D42) 5000 (D51) 4500 (D65)	5000 (D51)	5000 (D51)	5000 (D51) 4500 (D65)	5000 (D51) 4500 (D65) 4000 (D71)	5000 (D51) 4500 (D65) 4000 (D71)	4500 (D65) 2500 (D102)
	Pohon pravého vřetena	11/7.5kW	11/7.5kW	11/7.5kW	11/7.5kW	11/7.5kW	15/11kW	15/11 kW	15/11 kW
Horní revolver	Počet revolverů	1	1	1	1	1	1	1	1
	Rychlost vřetena (ot./min.)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600
	Typ revolverové hlavy/ Počet nástrojových poloh	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Výkon motoru	7.1/2.2kW	7.1/2.2kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW
	Počet poháněných poloh	12	12	12	12	12	12	12	12
Dolní revolver	Počet revolverů	1	1	1	1	1	1	1	1
	Rychlost vřetena (ot./min.)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600
	Typ revolverové hlavy/ Počet nástrojových poloh	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Výkon motoru	7.1/2.2kW	7.1/2.2kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW	5.5/3.7kW
Počet poháněných poloh	12	12	12	12	12	12	12	12	
Obecné údaje	Ovládací panel	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	19"	Smart-X 19"	
	Zástavbová plocha (DxŠxV) (mm)	2300 × 1620 × 1940	3894 × 2257 × 1930	3814 × 2218 × 2200	3674 × 2264 × 1885.2	4059 × 2314 × 2225	4905 × 3331 × 2395	5035 × 2593 × 2395	4838 × 2487 × 2276
	Hmotnost stroje (kg)	5700	9000	10000	9000	8700	12000	13000	14000

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Nové centrum Nakamura Tome NTRX-300 – spojení soustruhu a pětiosého obrábění

Nejnovější inovaci od společnosti Nakamura-Tome představuje multifunkční obráběcí centrum NTRX-300 pro použití v náročných podmínkách s plnohodnotnou funkcí pětiosého obrábění, které nabízí kompletní funkce pro obrábění v jedné sestavě. Posuv v osách X a Y na stroji zaručuje rozsah obrábění 250 mm, který je dále podpořen pojížděním v ose X 125 mm pod středem vřetena pro rozšíření rozsahu obrábění na 250 mm².



Multifunkční stroje řady Super s ATC

	NTRX-300	NTRX-300L	NTJ-100	NTY3-100	NTY3-150	NTY3-250	NOVINKY MX-100	NOVINKY JX-250	
Kapacita	Max. obráběný průměr (mm)	640	640	175	175 (Ø42) 200 (Ø51, 65)	225	225	305	
	Max. obráběná délka (mm)	1100	1600	678	588 (Ø42) 570 (Ø51, 65)	685	905,5	870	
	Vzdálenost mezi čely vřeten (mm)	Max. 1350 Min. 250	Max 1850 Min 350	Max. 910 Min. 200	Max. 820 Min. 200	Max. 970 Min. 200	Max. 1200 Min. 255	Max.1000 Min. 230	Max. 1850 Min. 300
	Průchod vřetena (mm)	L/R65, Op.L/R71, L/R80, L90	L/R65, Op.L/R71, L/R80, L90	L/R 51 op/ L/R65	42 / op.51 / op.65	L/R 51 Op.L65/R51	L:65/op.71/op.80 R:51/op.65/op.71	L/R51, L65	65, op. 71, op. L80
	Velikost skřídla (mm)	210 (8°), 254 (10°)	210 (8°), 254 (10°)	165 (6°)	165 (6°)	165 (6°) L/R	165 (6°), 210 (8°)	L/R:165 (6°), 210 (8°)	254 (10°)
Posuv v osách	Posuv X (mm)	700	700	X1:330, X2:127.5	X1: 135 (Ø42), X1:150 (Ø51,65) X2: 150 (Ø42), X2:150 (Ø51,65) X3: 135 (Ø42), X3:141 (Ø51,65)	X1, X2, X3 : 160.5	X1:160.5 X2:160.5 X3:165	X1: 585 X2: 130.5	X1: 645 X2: 215
	Posuv Z (mm)	1150	1625	Z1:1040, Z2:678	Z1: 245 (Ø42), Z1:227 (Ø51,65) Z2: 245 (Ø42), Z2:245 (Ø51,65) Z3: 578 (Ø42), Z3:560 (Ø51,65)	Z1, Z2 : 235	Z1:355 Z2:355 Z3:910	Z1: 780 Z2: 713	Z1: ±825 Z2: 1490 op.Z2: 1095 / op. Z3: 745mm
	Posuv Y horní hlava (mm)	250 ±125	250 ±125	Y1:±40, Y2:±32.5	Y1:±42, Y2:±42, Y3±32.5	Y1, Y2 : ±45 Y3: ±35	Y1:-61,+51 Y2:-61,+51 Y3:-51,+61	Y1: ±105	Y1: ±125 Y2: ±40 op. Y3: ±40
	Posuv B (mm)	1100	1550	710	620	770	945	770	1550
Levé vřeteno Pravé vřeteno	Rychlost vřetena (ot./min.)	4500 (Ø65)	4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	6000 (Ø42) 5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø65,Ø71) 4500 (Ø65,Ø71) 3500 (Ø80)	6000 (Ø51) 4500 (Ø65)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71) 3500 (Ø80)
	Pohon vřetena vlevo	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	18.5/11 kW	11/7.5kW (Ø51) 15/11kW (Ø65)	15/11kW, 18.5/15kW(op.)
	Rychlost vřetena (ot./min.)	4500 (Ø65)	4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	6000 (Ø42) 5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø51)	5000 (Ø51, Ø65, Ø71) 4500 (Ø65, Ø71)	6000 (Ø51)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)
	Pohon pravého vřetene	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	18.5/11 kW	11/7.5kW (Ø51)	15/11kW (Ø65)

Pokračování tabulky na další straně

REVOLVEROVÁ HLAVA S PROTI- LEHLÝMI VŘETENY

NEJRYCHLEJŠÍ
NÁSTROJOVÉ
VŘETENO V
OSE B

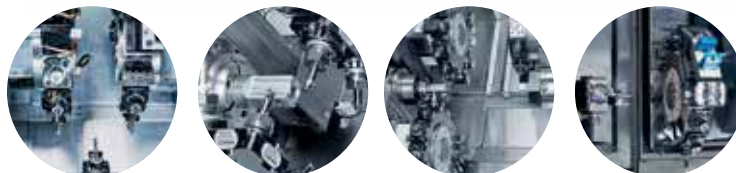
NAKAMURA-TOME



NTY3-150 Super je multifunkční soustružnické centrum pro vysoce produktivní práci s bezkonkurenční rychlostí.

Společnost Nakamura-Tome představila multifunkční obráběcí centrum se třemi hlavami a třemi osami. Kompaktní rozměry s ergonomickým ložem se sklonem 60°. Multifunkční stroj s nekompromisní přesností a výkonem.

Kromě předností, jako jsou simultánní obrábění na vřetenech vlevo i vpravo, přispěla ke zvýšení produktivity také osa Y přidaná na všech třech revolverových hlavách. Použitím osy Y pro simultánní obrábění s použitím horní a dolní revolverové hlavy se stala optimalizace struktury obrábění skutečností. Výsledkem je dramatické zkrácení doby výroby bez ohledu na to, zda obrábíte s několika nástroji simultánně na jedné nebo na obou stranách.



Pokračování tabulky ze strany 34

		NTRX-300	NTRX-300L	NTJ-100	NTY3-100	NTY3-150	NTY3-250	NOVINKY MX-100	NOVINKY JX-250
Nástrojové vřeteno	Rychlost nástrojového vřetena (ot./min.)	8000 (12000 op.)	8000 (12000 op.)					12 000 (op. 20 000)	12 000 (op. 20 000)
	Upínání vřetena	Capto C6 (HSK-A63 op.)	Capto C6 (HSK-A63 op.)					Capto C4 (op. HSK-T40)	CAPTO C6 (op. HSK-A63)
	Počet nástrojů v zásobníku	40 op. 60 / 80 / 120	40 op. 60 / 80 / 120					36 (op. 48, 72)	80 (op. 40, 120)
	Max. průměr nástroje (mm)	90	90					55 (80)	90 (130)
	Max. délka nástroje (mm) / max. hmotnost nástroje (kg)	300/12	300/12					180/4	300/12
Horní revolver	Počet revolverů			1	2	2	2		
	Rychlost vřetena (ot./min.)			6000	6000	6000	6000		
	Typ revolverové hlavy/počet nástrojových poloh			Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24		
	Výkon motoru			7.1/2.2kW	7.1/2.2kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW		
	Počet poháněných poloh			12	12	12	12		
Dolní revolver	Počet revolverů			1	1	1	1	1	1 (op. 2)
	Rychlost vřetena (ot./min.)			6000	6000	6000	6000	8000	6000
	Typ revolverové hlavy/počet nástrojových poloh			Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Výkon motoru			7.1/2.2kW	7.1/2.2kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW
	Počet poháněných poloh			12	12	12	12	12	12
Obecné údaje	Ovládací panel	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"
	Základní plocha (DxŠxV) (mm)	4917x2670x2615	5744x2670x2615	3789x2100x2565	3894x2240x1930	3814x2218x2200	5350x3350x2395	4350x2795x2650	5580x3252.7x2942
	Hmotnost stroje (kg)			10 000	9500	10 500	14 425	17 000	25 000

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Multifunkční stroj SC-100 Super s revolverovou hlavou

Společnost Nakamura-Tome představuje nové kompaktní, jednovřetenové modely s šestipalcovým sklíčidlem. Maximální průměr obrábění činí 200 mm, maximální obráběcí délka pak 400 mm. Díky standardizaci funkci frézování a osy Y je možné vyrábět komponenty s vysokou přidanou hodnotou. Dostupné jsou také NC koník a NC protivřetena. Snadná obsluha sestavy na vlastním rozhraní Nakamura-Tome s názvem NT-Nurse.



CNC soustruhy řady AS a SC

NOVINKY

	AS-200	AS-200L	SC-100	SC-200	SC-200L	SC-100X ²	SC-250	SC-300II	SC-300IIL	SC-450	SC-450L	SC-450LL	
Kapacita	Max. obráběný průměr	290	290	230	432 (without Y axis) 410 (with Y axis)	410	195	300	360	360	465	480	480
	Max. obráběná délka (mm)	300	570	300 (tailstock) 400 (sub-spindle)	330	530	300	500	600 (tailstock) 635 (sub-spindle)	1100 (tailstock) 1135 (sub-spindle)	785	1520	2520
	Vzdálenost mezi vřeteny (mm)	427	800	430	509	800	Max. 600 Min. 200	780	910	1310	1050	1752	2752
	Průchod vřetena (mm)	65 (71 op.)	65 (71 op.)	51	65	65	51 / 42	51 (65 op.)	71 (89 op.)	71 (89 op.)	80 (90 op.)	80 (90 op.)	81 (89, 165 op.)
	Velikost sklíčidla (mm)	210 (8")	210 (8")	152 (6")	210 (8")	210 (8")	152 (6")	215 (8")	250 (10") / 300 (12")	250 (10") / 300 (12")	300 (12")	300 (12")	305 (12")/381 (15")/455 (18")
Posuv v osách	Posuv X (mm)	202.5	202.5	150	261 (bez osy Y) 277 (s osou Y)	277	150	177.5	232.5 (Ø71) 216 (Ø89)	232.5	315	322.5	322
	Posuv Z (mm)	320	585	400	365	580	400	550	635	1135	825	1610	2610
	Posuv Y (mm)	±41	±41	±40	±41	±41	±40	±41	±60	±60	±70	±75	±75
Vřeteno vlevo Vřeteno vpravo	Rychlost vřetena (ot./min.)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)	5000	4500	4500	6000	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	3500	3500	2500	2500	2500 (Ø81,89) 1200 (Ø165)
	Pohon vřetena	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	22/18.5 kW	22/18.5 kW	30/22 kW	30/22 kW	30/30 kW
Horní revolver	Počet hlav	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Rychlost vřetena (ot./min.)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600	6000	6000	3600	3600	3600
	Typ revolverové hlavy / Počet nástrojových poloh	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12
	Výkon motoru	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	7.5/3.7 kW	7.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW
	Počet poháněných poloh	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

Pokračování tabulky na další straně



SC-300L je vysokorychlostní CNC soustružnické centrum v odolném provedení kombinující maximální všestrannost s vysokou produktivitou
 SC300L nabízí pohon hlavního vřetena s výkonem 30 koní s vysokým krouticím momentem v širokém spektru otáček. V kombinaci s kluzným ložem se sklonem 45 stupňů z masivní litiny je tato jednotka zárukou dostupnosti plného výkonu v těch nejobtížnějších podmínkách řezání bez vibrací nebo chvění.



Pokračování tabulky ze strany 36

NOVINKY

		AS-200	AS-200L	SC-100	SC-200	SC-200L	SC-100X ²	SC-250	SC-300II	SC-300IIL	SC-450	SC-450L	SC-450LL
Dolní revolver	Počet revolverových hlav						1						
	Typ revolveru						Star-shaped turret						
	Počet nástrojových poloh						9						
Koník	Koník Průměr	70	80		80	80		80	90	90	120	120	2020 (stroke)
	Zdvih koníka	80	80		80	80		80	100	100	100		
	Kužel koníka	MT-4	MT-4	MT-3	MT-4	MT-3		MT-4	MT-5	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5
Protivřeteno	Protivřeteno Velikost skřídla / průchod vřetena (mm)		165 (6") / Ø42	165 (6") / 42	165 (6") / Ø34	165 (6") / Ø42	127 (5") / 152 (6")	215 (8") / 51	165 (6"), 210 (8") / 51	165 (6"), 210 (8") / 51			
	Rychlost protivřetena (ot./min.)		6000	60000	5000	6000	6000	5000	5000	5000			
	Pohon protivřetena		7,5 / 5,5kW	7,5/5,5kW	5,5/3,7kW	7,5/5,5kW	7,5/5,5kW	11/7,5kW	15/11 kW	15/11 kW			
	Vzdálenost mezi vřeteny (mm)		800	430	509	800	600	780	910	1310			
Obecné údaje	Základní plocha (DxŠxV) mm	1655 × 1665 × 1852	3160 × 1805 × 1935	3294 × 1700 × 1780	2430 × 1825 × 1965	2771 × 1884 × 1965	3072 × 1974 × 1799	2777 × 1725 × 2065	4480 × 2130 × 2300	5550 × 2130 × 2400	4709 × 2075 × 2575	4740 × 2165 × 2185	7137 × 2478 × 2213
	Hmotnost stroje (kg)	5000	6000	4500	4000	5000	6500	4500	8000	10000	8000	9000	15000

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

**DALŠÍ INFORMACE
 NALEZNETE NA STRÁNCE
 WWW.NAKAMURA-TOME.CO.JP**

ŘADA SC
 Všeestranná řada strojů pro široké spektrum obrábění malého až velkého rozsahu.

MATSUURA

NEKOMPROMISNÍ PRODUKTIVITA A FLEXIBILITA



Matsura

Matsura vyrábí obráběcí stroje v Japonsku od roku 1935 a patří mezi průkopníky v oblastech inovativních konstrukcí, vývoje a výroby obráběcích center té nejvyšší kvality.

Pětiosá centra

Pětiosá centra společnosti Matsura proslulé v řadě průmyslových odvětví na celém světě svým výkonem, spolehlivostí a přesností patří ke špičce již více než 20 let.

Horizontální centra

Všechny stroje řady H.Plus od společnosti Matsura jsou dostupné v celé řadě konfigurací palet, vřeten a ATC podle vašich individuálních požadavků na provoz a pracovní zatížení s osvědčenou spolehlivostí a prvotřídním výkonem.

Vertikální centra

Žádný jiný globální výrobce se nemůže pochlubit takovou historií a takovým odkazem v oblasti vertikálních obráběcích strojů jako společnost Matsura.

Hybridní 3D tiskárna kovů

Lumex Avance 25 a Lumex Avance 60 je platforma, která v jednom zařízení kombinuje vláknový laser pro moderní spékání kovů s obráběcím centrem pro vysoce přesné vysokorychlostní frézování. Zařízení Lumex Avance dokáže „skládat“ jednotlivé vrstvy kovových komponent se složitými interními strukturami a inprocesním obráběním těchto struktur při přidávání dalších vrstev dosáhnout dokonalé povrchové úpravy – právě proto je to tak unikátní a inovativní stroj.

**NASTAVENO
SPOLEČNOSTÍ
MATSUURA MACHINERY**

pro maximalizaci provozní
efektivity podle vašeho
pracovního vytížení.



Pětiosá vysokorychlostní obráběcí centra

		MX-330	MX-420	MX-520	MX-850	MAM72-35V	MAM72-52V	MAM72-70V	MAM72-100H
Max. velikost obrobku	(mm)	ø420x320	ø420x300	ø520 x H350	ø760 x H450	ø350 x H315	ø520 x H400	ø700 x H500	ø1020 x H770
Pojezd	Pojezd x (mm)	435	435	630	900	550	1010	1200	1050
	Pojezd y (mm)	465	465	560	780	440	540	720	920
	Pojezd z (mm)	560	560	510	650	580	610	710	960
Pracovní plocha	(mm)	ø250	ø130	ø300	ø500	ø130	ø400	500x500	630x630
	volitelně			ø500	ø700				
Pojezd	A/C (stupně)	-125 ~ +10/360	-125 ~ +10/36	-125 ~ +10/360	-125 ~ +10/360	-125 ~ +65/360	+30 ~ -125/360	+30 ~ -125/360	-120 ~ +30/360
Nosnost	(kg)	80	80	200	500	60	300	500	780
Vřeteno	Rychlost vřetena (ot./min.)	15000	15000	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	15000 (BT40)	15000 (BT40)	12000 (BT50)
	volitelně	20000	20000	20000 (BT40)	15000 (BT40) 20000 (BT40)	15000 (BT40) 20000 (BT40)	12000 (BT50) 50000 (BT40)	20000 (BT40)	10000 (BT50) 15000 (BT50)
Rychloposuv	Rychloposuv x (m/min)	40	40	40	40	60	60	60	60
	Rychloposuv y (m/min)	40	40	40	40	60	60	60	60
	Rychloposuv z (m/min)	40	40	40	40	60	60	60	50
Nástroje	Počet nástrojů	30	30	60: BT40	60: BT40	60: BT40	130: BT40	90: BT40	60: BT50
	volitelně					120 / 160 / 200 240 / 280 / 320	170 / 210 / 250 / 290 / 330	130 / 170 / 210 250 / 290 / 330	
			60/90	30/60/90	90	90	360 / 400 / 440 480 / 520	370 / 410 / 450 490 / 530	
Palety	Počet palet		10			2	15	2	2
	volitelně	10		4	4	32 / 40		6 / 18	6
NC systém	Matsuda	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů





H.Plus-300 Matsuura – největší pracovní plochy ve své třídě

Vodorovné obráběcí centrum H.Plus-300 od společnosti Matsuura je nejkompaktnější dostupné horizontální obráběcí centrum pro mimořádně rychlou, vysoce přesnou a efektivní výrobu. Pojezdy a kapacita dílů odpovídají typickým horizontálním centrům 400 mm, ovšem při využití pouze 70 % jejich plochy. Stroje jsou známé konzistentní vysokou přesností za měnících se podmínek se standardní tepelnou kompenzací.



CNC horizontální frézky (kužel 40 a 50)

	H.Plus-300	H.Plus-400	H.Plus-405	H.Plus-504	H.Plus-500	H.Plus-630	
Max. velikost obrobku (mm)	ø530 × H760	ø 630 × H900	ø 700 × H850	ø800 × H1000	ø850 × H1050	ø1050 × H1115	
Pojezd	Posuv x (mm)	500	560	660	730	800	1050
	Posuv y (mm)	560	640	660	730	800	920
	Posuv z (mm)	500	640	660	800	800	990
Pracovní plocha (mm)	300 × 300	400 × 400	500 × 500	500 × 500	500 × 500	630 × 630	
Nosnost (kg)	250	400	400	750	750	1200	
Vřeteno	Rychlost vřetena (ot./min.)	15000 (BT40)	15000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT50)	12000 (BT50)
	volitelně	20000 (BT40), 30000 (BT40)	20000	20000	15000 20000	15000	10000 (BT50) 15000 (BT50)
Rychloposuv	Rychloposuv x (m/min)	60	60	60	60	60	60
	Rychloposuv y (m/min)	60	60	60	60	60	60
	Rychloposuv z (m/min)	60	60	60	60	60	60
Nástroje	Počet nástrojů	60: BT40	60	60	60: BT40	60: BT50	60: BT50
	volitelně	120 - 520	60 - 330	120 - 520	60 - 330	120: BT50, 150 / 180 / 210 240: BT50	120: BT50, 150 / 180 / 210 / 240: BT50
Palety	Počet palet	2	2	2	2	2	2
	volitelně	5 / 11 / 15 / 17	6 / 12	6 / 12	6	6	6
NC systém	Matsuura	G-Tech 30i	G-Tech 311B	G-Tech 30iB	G-Tech 311B	G-Tech 311B	

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

H.Plus-630 Matsuura – všestranný stroj s vysokou tuhostí, vysokou rychlostí a kompaktními rozměry

Nedávno přepracované horizontální obráběcí centrum H.Plus-630 od společnosti Matsuura je odolné, vysokorychlostní horizontální obráběcí centrum pro vysokorychlostní práci, které nabízí maximálně všestranné použití pro vysokou produktivitu. Horizontální obráběcí centrum H.Plus 630 se vyznačuje vysokou tuhostí, vysokou rychlostí a kompaktními rozměry a je určeno pro efektivní, dlouhodobou, spolehlivou provozní činnost bez obsluhy s vysokou přesností a produktivitou výroby.





VX-660 Matsura – skutečně přesné vysokorychlostní vertikální obráběcí centrum
 Toto všestranné, tříosé vertikální obráběcí centrum nabízí vysokou rychlost, preciznost a přesnost v kompaktním balení. Centrum VX-660 s mimořádně velkou osou Y s rozměrem 550 mm je vybaveno výkonným a mimořádně tuhým vřetenem BT40/15K a standardně 30 nástroji s dopravníkem a volitelně se 48/60 nástroji.

CNC vertikální frézky

		VX-660	VX-1000	VX-1500	V.PLUS-500
Pojezd	Posuv x (mm)	660	1020	1524	550
	Posuv y (mm)	550	610	700	410
	Posuv z (mm)	560	610	610	560
Pracovní plocha	(mm)	940 × 550	1200 × 600	1700 × 700	860 × 400
Nosnost	(kg)	500	500	2000	400
Vřeteno	Rychlost vřetena (ot./min.)	15000	15000	15000 (BT40)	15000
	volitelně	20000	20000	15000 (BT50)	20000
Rychloposuvy	Rychloposuv x (m/min)	48	40	36	40
	Rychloposuv y (m/min)	48	40	36	40
	Rychloposuv z (m/min)	48	36	36	40
Nástroje	Počet nástrojů	30: BT40	30: BT40	48: BT40	30: BT40
	volitelně	48: BT40, 60: BT40	48: BT40, 60: BT40	60: BT40 / 30: BT50	60: BT40, 90: BT40
NC systém	Matsura	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i



Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

VX-1000 Matsura – cenově dostupné vertikální obráběcí centrum pro
 požadovaný výkon v náročných podmínkách. Se spolehlivým a přesným technicky vyspělým vřetenem. Standardně kompaktní ATC se 30 pozicemi – volitelně dostupný řetězový zásobník se 48/60 pozicemi.



**DALŠÍ INFORMACE
 NALEZNETE NA STRÁNCE
 WWW.MATSUURA.CO.JP**

TORNOS

VÁŠ ŠVÝCARSKÝ VÝROBCE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

TORNOS

Tornos vám dodá celou řadu automatických soustruhů, podavačů tyčí a softwaru pro splnění vašich požadavků napříč nejrůznějšími výrobními odvětvími.

Společnost Tornos používá řadu obráběcích technologií s integrovanými funkcemi odvodu třísek pro výrobu dílů vyžadujícím mimořádnou přesnost a špičkovou kvalitu. Stroje Tornos vám nabídnou to správné řešení pro vaše potřeby, ať už obrábíte jednoduché nebo velmi složité díly v malých nebo velkých sériích. Společnost také provozuje celosvětovou prodejní a servisní síť.

Se stroji, softwarem a servisními službami můžete při soustružení dosáhnout požadovaných výsledků s mimořádně vysokou přesností. Naše řešení šitá na míru zákazníkům vám pomohou k úspěchu v rostoucí konkurenci globálních výrobců, od mikromechaniky a lékařské techniky, přes stomatologii a automobilový průmysl až po elektroniku.

KLÍČOVÉ VLASTNOSTI STROJŮ TORNOS

- Jednovřetenové CNC soustružnické automaty pro díly s průměrem do 36 mm
- Víceřetenové stroje s numerickým nebo vačkovým řízením pro díly s průměrem do 32 mm
- Obráběcí centra pro složité díly o velikosti 1 dm³, které vyžadují vysokou přesnost při obrábění

Stroje MultiSwiss

Kompletní nabídka strojů řady Multi-Swiss od společnosti Tornos představuje řešení pro výrobu dílů s průměry od 4 do 32 mm.

Stroje MultiSwiss jsou osazeny šesti nebo osmi mobilními vřeteny, které využívají techniku momentového motoru pro indexování bubnů. Jsou velmi rychlé a doba výroby je srovnatelná s délkou výroby u vícevřetenových soustruhů s vačkovým řízením.



Vícevřetenové soustruhy

	MultiSwiss 6x16	MultiSwiss 8x26	MultiSwiss 6x32
Průchod vřetena	4 - 16 mm	8 - 26 mm	8 - 32 mm
Max. délka obrobku	40 mm	65 mm	65 mm
Max. délka zbytku tyče	70 mm	140 mm	140 mm
Počet lineárních os	14	18	14
Počet os Y (volitelně)	1	3 / 6	3
Počet otočných os C	6+1	8+1	8+1
Poháněné vřeteno, max. rychlost	8000 ot./min.	8000 ot./min.	6000 ot./min.
Výkon poháněného vřetena	5.6 kW	11 kW	11 kW
Kroučící moment poháněného vřetena (Nm)	8.00 / 10.00	12.00 / 15.50	12.00 / 15.50
Max. počet nástrojů	18	31	23
Max. počet nástrojů podpůrná činnost	2	4	4
Rozměry (DxŠxV)	5920 × 1440 × 2120 mm	9000 × 2260 × 2160 mm	9000 × 2260 × 2160 mm
Hmotnost	7000 kg	15000 kg	14800 kg



Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Soustruhy Swiss DT **NOVINKA**

	Swiss DT-13S	Swiss DT-13HP	Swiss DT-26S	Swiss DT-26HP	Swiss DT-32HP	Swiss DT-38HP
Maximální průměr	13 mm	13 mm	25,4 mm	25,4 mm	32 mm	38 mm
Počet lineárních os	5	5	5	5	5	5
Počet os C	2	2	2	2	2	2
Počet nezávislých nástrojových systémů	15000	15000	10000	10000	8000	7000
Celkový počet poloh nástrojů	5	5	5	5	5	5
Poloha pro otočné nástroje	4	4	4	4	4	4
Zástavbová plocha (DxŠxV)	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2560 x 1250 x 2080	2560 x 1250 x 2080
Hmotnost (kg)	2400	2400	2400	2710	2710	2710

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Swiss DT – brána do světa strojů Tornos

Řada Swiss DT, která je součástí výrobní řady soustruhů Swiss-type, byla vytvořena pro splnění požadavků na výrobu typických dlouhých a krátkých soustružených dílů.



Soustruhy Swiss GT

	Swiss GT 13	Swiss GT 26	Swiss GT 26 B	Swiss GT 32	Swiss GT 32 B
Maximální průměr	13 mm	25,4 mm	25,4 mm	32 mm	32 mm
Počet lineárních os	6	6	6	6	6
Počet os C	2	2	2	2	2
Osa B	–	–	Yes	–	Yes
Počet nezávislých nástrojových systémů	2	2	2	2	2
Celkový počet poloh nástrojů	30	40	36	40	36
Poloha pro otočné nástroje	12	14	16	14	16
Podlahová plocha (DxŠxV)	2170 x 1140 x 1890 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm
Hmotnost (kg)	2800	3550	3550	3550	3550

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Řada Swiss GT pro všestranné použití

Řada jednoduchých a ergonomických automatických soustruhů Swiss GT, která je součástí výrobní řady Swiss-type, se dodává s kompletním balíkem standardního vybavení za konkurenceschopné ceny a se snadným přístupem ke všem polohám nástrojů. K usnadnění provozu a údržby přispívají jednotka pro automatické mazání, odvod třísek a vyjímatelná olejová vana s velkým objemem.





EvoDECO – nejproduktivnější a nejvýkonnější stroje na trhu

- Jedinečná produktivita díky 4 nezávislým nástrojovým systémům
- Výkonný motor
- Flexibilita modulárního nástrojového systému pro výrobu velmi složitých dílů
- Osa B (EvoDECO 16)



Soustruhy EvoDECO

		EvoDECO 10/10		EvoDECO 10/8		EvoDECO 16/10		EvoDECO 20		EvoDECO 32	
		Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter
Vřeteno	Max. průchod vřetena (mm)	10	10	10	10	16	16	25.4	25.4	32	16
	Standardní délka obrobku s otočným vodícím pouzdrem (mm)	100	100	100	100	180	150	200	150	240	150
	Rychlost otáčení vřetena (ot./min.)	14000	14000	14000	14000	12000	12000	10000	10000	8000	12000
	Výkon vřetena (kW)	6.5 / 10.1	05.01.07	6.5 / 10.1	05.01.07	09.08.12	09.08.12	9.5 (12.8)	9.5 (12.8)	9.5 (12.8)	09.08.12
	Max. stálý kroutcí moment (Nm)	4.8 / 6.5	3.4 / 4.8	4.8 / 6.5	3.4 / 4.8	12.1 / 15.8	12.1 / 15.8	15.1 (20.4)	15.1 (20.4)	15.1 (20.4)	12.1 / 15.8
	Doba zastavení vřetena (8000 až 0) (s)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.7	0.7	1	1	0.8	0.7
	Výkon při vrtní do měkké oceli (mm)	6	6	6	6	10	10	14	14	14	10
Výkon při řezání závitů v měkké oceli (mm)	M6	M6	M6	M6	M10	M10	M12	M12	M12	M10	
Držák vodícího pouzdra	Počet poloh nástrojů na vodícím pouzdru	8/2 × 4		8/2 × 4		10/2 × 5		10 (5+5)		10 (5+5)	
	Průřez poháněných nástrojů	8 × 8		8 × 8		12 × 12 / 12.7 × 12.7		16 × 16		16 × 16	
	Počet poloh otočných nástrojů	4		4		6/2 × 3		6 (4+2)		6 (4+2)	
	Rychlost otáčení otočných nástrojů (ot./min.)	12000		12000		8000		8000		8000	
Čelní suport	Počet poloh nástrojů	3				4		4		4	
	Počet poloh poháněných nástrojů	3				3		3		3	
	Rychlost otáčení poháněných nástrojů (ot./min.)	1200				8000		6000		6000	
Všeobecné informace	Zástavbová plocha (DxŠxV) (mm)	1870 × 1140 × 1850		1870 × 1140 × 1850		2135 × 1250 × 2004		2289 × 2070 × 2300		2289 × 2070 × 2300	
	Hmotnost (kg)	1500		1650		2700		3500		3500	

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Soustruhy SwissDECO

		SwissDECO 36	
		Main	Counter
Vřeteno	Max. průchod vřetena (mm)	32 (36)	36
	Standardní délka obrobku s otočným vodícím pouzdrům (mm)	300 (200)	
	Rychlost otáčení vřetena (ot./min.)	8000	8000
	Výkon vřetena (kW)	10	10
	Max. stálý krouticí moment (Nm)	53	53
	Výkon vrtání (SMMnPb36) (mm)	16	
	Výkon při řezání závitů	M12	
Technická data	Počet poloh nástrojů v hlavních činnostech	57	
	Počet poloh poháněných nástrojů	15	
	Výkon při hloubkovém vrtání (mm)	200	
	Rychlost otáčení poháněných nástrojů (ot./min.)	6000	
	Nominální výkon poháněných nástrojů (kW)	2.4 (15 Nm)	
	Výkon vrtání (SMMnPb36) (mm)	12	
	Výkon při řezání závitů (SMMnPb36) (mm)	M12 × 5 mm / M10 × 10 mm	
Všeobecné informace	Podlahová plocha (DxŠxV) (mm)	3000 × 1600 × 2000	
	Hmotnost (kg)	5900	

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

SwissDECO – zvýšení výkonu na novou úroveň

Společnost Tornos představila svou vizi soustružení tyčí v podobě výrobků SwissDECO, které jsou součástí výrobní řady Swiss-type.

Řadu výrobků SwissDECO tvoří tři stroje dostupné ve dvou průměrových variantách: 25,4 mm a 36 mm. Všechny stroje SwissDECO jsou vybaveny třemi nezávislými nástrojovými systémy a jsou určeny pro mimořádně flexibilní provozní činnost při zachování snadného ovládní pro uživatele. V řadě SwissDECO se podařilo přenést více než 100 let zkušeností do jednoho stroje. Nejde přitom jen o další řadu výrobků, jde o budoucí vizi soustružení tyčí od společnosti Tornos.



Soustruhy SwissNano

	SwissNano 4/6	SwissNano 7	
Hlavní vřeteno	Max. průchod vřetena (mm)	4	7
	Standardní délka obrodku s pevným vodícím pouzdrem (mm)	28	50
	Výkon vřetena (nominální/max.) (kW)	1.3 / 1.5	2.5kW
	Krouticí moment (nominální/max.) (Nm)	0.8 / 1	0.8 / 1
	Počet nástrojů na vodícím	7	11
	Oddíl soustružnických nástrojů	8 × 8	8 × 8
	Počet poloh radiálních otočných nástrojů (volitelné)	2	3
Rychlost poháněných nástrojů (ot./min.)	8000	8000	
Guide Bush Holder	Počet poloh nástrojů	3 × ø16	4 × 16 mm
	Počet poloh poháněných nástrojů	3	3
	Max. průchod vřetena (mm)	4	7
	Hloubka zasunutí obrodku do protivřetena (mm)	26	40
	Rychlost otáčení vřetena (ot/min)	16000	16000
Všeobecné informace	Výkon vřetena (nominální/max.) (kW)	1 / 2	2.5kW
	Zástavbová plocha (DxŠxV) (mm)	1800 × 650 × 1575	750 × 1850 × 1655
	Hmotnost (kg)	700	

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

SwissNano

Řada SwissNano byla vytvořena pro splnění požadavků na obrábění menších obrobků s mimořádně velkou přesností.

Díky kinematice je možné na stroji vyrobit dvě třetiny pohyblivých komponent hodinek, od těch nejjednodušších až po ty nejsložitější, a to včetně řezání, s prvotřídním povrchovým zpracováním. Možnosti stroje přitom sahají daleko za oblast hodinářské výroby, protože na stroji je možné zpracovávat všechny obrobky s požadavky na špičkovou kvalitu a přesnost. Kinematická konstrukce byla vytvořena pro dosažení příkladné rovnováhy a díky řízení tepla velmi rychle dosáhnete provozní teploty.

**DALŠÍ INFORMACE
NALEZNETE NA STRÁNCE
WWW.TORNOS.COM**

SHIMADA

VÍCEVŘETENOVÝ SPECIALISTA



Vícevřetenové soustruhy jsou vysoce produktivní a účinnou alternativou k jednovřetenovým strojům, protože můžete redukovat provozní činnosti a výrazně zkrátit časy nastavení a prodlevy.

Jdeme příkladem

Shimada – první společnost na světě, která dokázala vyvinout a vyrobit šestivřetenový automatický CNC soustruh – je předním japonským výrobcem bezvačkových CNC automatů s šesti a osmi vřeteny a dvouvřetenových děliček navržených pro maximalizaci výroby. Obrábění tyčového materiálu může být náročné na prostor a čas: Stroje Shimada tuto nevýhodu dokázaly odstranit.

Řada volitelných prvků

Automatické stroje Shimada je možné sestavit s použitím řady volitelných a individuálních prvků, které mohou dále zkrátit dobu výroby a zvýšit tak objem výroby.

Funkce „Load while machining“

U dvouvřetenového CNC soustruhu Shimada můžete plnit jedno vřetenem a zároveň obrábět druhým vřetenem. Toto provedení s umístěním sklíčidla vně stroje umožňuje snadné ruční plnění/vykládku a výměnu sklíčidla.



Dvouvřetenový soustruh s robotickou automatizací

Nejkratší prodleva v průmyslovém prostředí
 Modely 2SI jsou vysoce produktivní obráběcí stroje vytvořené z unikátního spojení 2 vřeten, jedné revolverové hlavy a ovládání Fanuc. Dvouvřetenový soustruh s 1 NC jednotkou byl vytvořen na základě přístupu „zkrácení prodlevy na maximum“.



		2SI-6	2SI-8	2SI-10	
Rozsah	Max. obráběný průměr	180 mm (7.0")	210 mm (8.2")	310 mm (12.2")	
	Max. obráběná délka	120 (4.7")		120 (4.7")	
Vřeteno	Počet vřeten	2		2	
	Velikost sklíčidla	6"	8"	10"	12"
	Pohon vřetena	7.5/5.5 kW (10/7.5HP)		15/18.5 kW (20/25HP)	
	Rychlost vřetena (ot./min.)	50 - 5000	35 - 3500	30 - 3000	
Nástrojová hlava	Počet poloh nástrojů	8 nebo 12, případně typ se závitovou čelistí		8 nebo 12, případně typ se závitovou čelistí	
	Max. počet poháněných nástrojů	6 nástrojů		6 nástrojů	
	6 nástrojů	200 - 5000		200 - 5000	
NC posuv	Rychlost nástrojového vřetena (ot./min.)	120 mm (4.7")		170 mm (6.7")	
	Pojezd v ose X	170 mm (6.7")		205 mm (8.0")	
	Pojezd v ose Z	15 m/min (600"/min)		15 m/min (600"/min)	
Hmotnost a rozměry	Od podlahy ke středu vřetena	960 mm (37.8")		1100 mm (43.3")	
	Podlahová plocha	1900 (74.8") × 1600 (63")		2450 (96.5") × 2200 (86.6")	
	Hmotnost	3600 kg (8000 lb)	3800 kg (8400 lb)	5500 kg (12200 lb)	

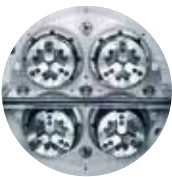
Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů





Čtyřvřetenový horizontální CNC soustruh s robotem

Jedná se o čtyřvřetenový horizontální CNC soustruh otočného typu s robotickým plněním. Při použití tohoto stroje se časové ztráty při výrobě zkrátí na minimum a maximalizuje se produkce bez nutnosti použití kvalifikované síly.



Čtyřvřetenový vertikální soustruh se dvěma revolvery

VT4-350			
Rozsah	Max. obráběná délka	φ375 (14.7") × 270 mm (10.6")	
Vřeten	Počet vřeten	4	
	Velikost sklíčidla	15"	
	Vřeten	(standardně)	18.5/22kW (25/30HP) × 2
	Motor	(volitelně)	22/26kW (30/35HP) × 2
	Vřeten	(A)	23-2300 min ⁻¹
	Ot./min.	(B)	32-3200 min ⁻¹
Nástrojová hlava	Hlava	6 nástrojů 2 (volitelně: 8, nástrojů 2)	
	Pojezd v ose X	300 mm (11.8")	
	Pojezd v ose Z	450 mm (17.7")	
	Rychloposuv	20 m/min	
Hmotnost a rozměry	Podlahová plocha	3025 (119") × 2980 (117.3")	
	Hmotnost	12000 kg (26620 lb)	

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

Čtyřvřetenový soustruh se dvěma revolvery

HS 4200		
Rozsah	Max. obráběný průměr	φ200 mm (7.8")
Vřeten	Počet vřeten	4
	Velikost sklíčidla	8"
	Pohon vřeten	11/15 kW (15/20HP) × 2
	Rychlost vřeten	45-4500 ot./min.
Nástrojová hlava	Nástrojová hlava	8 nástrojů nebo typ s nástrojovou deskou 2
	Pojezd v ose X	160 mm (6.3")
	Pojezd v ose Z	250 mm (9.8")
	Rychloposuv	24 m/min
Hmotnost a rozměry	Podlahová plocha	2400 (94.5") × 3220 (127")
	Hmotnost	7500 kg (16600 lb) (s plnicí jednotkou)

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů



Produktivní čtyřvřetenový vertikální CNC soustruh VT4-350

Čas založení/vyložení dílů se zkrátí na NULU:

- FM buňka usnadní automatizaci výrobní linky.
- Vertikální provedení umožňuje manipulaci s těžkými obrobky.
- Zakládané vřeten je z důvodu ochrany před chladicí kapalinou a třískami zakryto.
- Funkce kompenzace vřeten eliminuje chyby mezi vřeteny s přesností v μm.
- Rychlosti vřeten je možné regulovat zvláště pro každé vřeten.



Šestivřetenový CNC soustruh pro velkoobjemovou výrobu. CNC soustruh s vysokorychlostním zakládáním dílů.

Toto obráběcí centrum se 4 sklíčovými (vpředu) je vybaveno jedinečným systémem pro rychlé a automatické vystředění dvou dílů za pouhých 1,5 sekundy. Díky tomu je možné díly vyměnit za nepostřehnutelný čas a významně tak zvýšit produktivitu, zejména u dílů s dostatečně krátkými časy obrábění.



Víceřetenový CNC soustruh

CN 660					
Funkce	Položka	Bez NC posuvu	1 NC posuv	2 NC posuvy	3 NC posuvy
Obráběcí výkon	Průměr sklíčidla	Φ60 (Φ2,36") nebo 5" sklíčidlo			
	Max. obráběná délka	200 mm (7.8")			
Vřeten	Počet vřeten	6			
	Rychlost vřetena (ot./min.)	3000 ot./min.			
	Motor	Výběr z variant: 5,5 kW, 7,5 kW nebo 11 kW			
End Tool Slide	Průměr nástroje	Φ55 mm (Φ2.16)			
	Pohon	Bezvačkový olejový (volitelné: NC pohon)			
	Zdvih	200 mm (7.8")			
NC posuv	Počet os		Dvě osy	Čtyři osy	Šest os
	Zdvih v ose X		120 mm	120 mm/70 mm	120 mm/70 mm/50 mm
	Zdvih v ose Z		120 mm	120 mm/60 mm	120 mm/60 mm/50 mm
	Rychloposuv, osa X			15 m/min	
	Rychloposuv, osa Z			15 m/min	
Rozměry stroje	Hmotnost stroje	1800 mm (70.9")			
	Podlahová plocha	2300 × 2000 mm	2300 × 2300 mm		
	Hmotnost stroje	3500 kg (7800 lb)	3800 kg (8500 lb)	4300 kg (9500 lb)	4500 kg (10000 lb)

Neneseme žádnou odpovědnost za správnost technických údajů

**DALŠÍ INFORMACE
NALEZNETE NA STRÁNCE
WWW.SMD.CO.JP**

Teximp®



TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2923/8
CZ-193 00 Praha 9
czech_praha@teximp.com

TEXIMP, spol. s r.o.
Karásek 2296/1n
CZ-62100 Brno
czech_brno@teximp.com

www.teximp.com
www.teximp-retro.com
www.teximp-automation.com