

Тип: Мултифункционална машина с инструментален магазин и автоматична смяна на инструмента

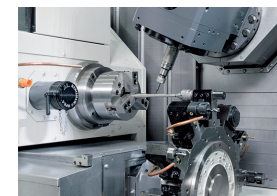
Модел: MX-100

Слоган: Гъвкавост и компактни размери

Отличителни характеристики:

MX-100 е мултифункционална машина с магазин и автоматична смяна на инструмента, разполагаща с долно разположена револверна глава, подходяща за широка гама машинни операции. Въпреки, че е в клас 6 инча, размер на универсала, размерите на машината са компактни и работната зона е разширена. Разстоянието между шпинделите е 1000mm, а работният ход по ос X е до 50mm под центъра на шпиндела, ход по ос Y ±105 mm. Машината може да бъде екипирана със стандартен инструментален магазин – 36 инструмента или опционални с до 48 или 72 инструмента.

	Ø51 mm	Ø65 mm (оп.)
Мак. обработваем диаметър	305 mm	
Мак. обработваема дължина	834 mm	
Разстояние между шпинделите	max. 1000 mm / min. 230 mm	
Капацитет за работа с прътов материал	51 mm	65mm (само L)
Размер на хидро-затегателният патронник	6", 8"	
Обороти на шпиндела	6000 mm ⁻¹	4500 mm ⁻¹
Мотор на левия шпиндел	11 / 7.5 kW	15 / 11 kW
Мотор на десния шпиндел	11 / 7.5 kW	-



Тип: Мултифункционална машина с инструментален магазин и автоматична смяна на инструмента

Модел: JX-200

Слоган: Направете НЕВЪЗМОЖНОТО – ВЪЗМОЖНО

Отличителни характеристики:

Концепцията на мултифункционалната машина с инструментален магазин и автоматична смяна на инструмента е да произвежда продукти с висока прецизност без значение от обработваните материали и форми, при висока стабилност на производствения процес. Новата JX-200 е екипирана с най-късия шпиндел за класа си в целият свят, наречен "NT Smart Cube". Благодарение на компактния инструментален шпиндел, се осигурява по-широка работна зона. Тази машина изпълнява различни технологични операции, като едновременно струговане с горно разположения инструментален шпиндел и долно позиционираната револверна глава или да обработва заготовка на левия/десния стругови шпиндел посредством инструменталния шпиндел, докато револверната глава поддържа заготовката с опорен център.

- Оборудван с най-късия шпиндел за класа си в целият свят, наречен "NT Smart Cube"
- Мощност на инструменталния шпиндела: 15 / 11 kW
- Макс. обороти на инструменталния шпиндела: 12 000 об/мин.⁻¹, опционална възможност за: 18 000 об/мин.⁻¹
- Капацитет на инструменталния магазин: 80 позиции, опционална възможност за 40 и 120 позиции
- Мощност на разположения в револверната глава фрезови мотор, 5.5 / 3.7 kW
 - Револверната глава е стандартно оборудвана с фрезова функция и У ос
 - Макс. обороти на фрезовата функция на револверната глава: 6000 об/мин.⁻¹, опционална възможност за: 8000 об/мин.⁻¹
- Повишена стабилност благодарение на масивната колонна конструкция
- Заемано пространство: 2925x5252mm

	Ø51 mm	Ø65 mm (оп.)	Ø80 mm (оп.)
Мак. обработваем диаметър	325 mm / 255 mm		
Мак. обработваема дължина	1058 mm		
Разстояние между шпинделите	max. 1250 mm / min. 240 mm		
Капацитет за работа с прътов материал през левия шпиндел	-	65 mm	80 mm (оп.)
Капацитет за работа с прътов материал през десния шпиндел	51 mm	65 mm	80 mm (оп.)
Размер на хидро-затегателният патронник	6", 8"		
Обороти на шпиндела	6000 mm ⁻¹	4500 mm ⁻¹	3500 mm ⁻¹
Мотор на левия шпиндел	-	15 / 11 kW	18.5 / 15 kW
Мотор на десния шпиндел	11 / 7.5 kW	11 / 7.5 kW	-





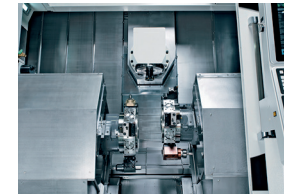
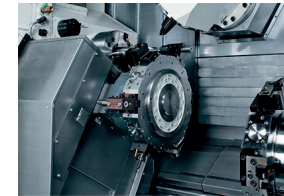
Тип: Мултифункционална машина с инструментален магазин и автоматична смяна на инструмента

Модел: JX-250

Слоган: В преследване на истинска "Мултифункционалност"

Отличителни характеристики: Нашата сила е във високо прецизните, многофункционални машини и JX-250 е една от тях. Тя е оборудвана с компактни инструментален шпиндел "Smart Cube". JX-250 притежава два на срещно стоящи стругови шпиндела и инструментален шпиндел с автоматична смяна на инструмента. В допълнение, JX-250 може да бъде оборудван с до две долно разположени револверни глави (наличието на втора револверна глава е опционално). С разстояние от 1.850mm между левия и десния стругови шпиндели и компактният инструментален шпиндел с височина от 349.1mm, машината осигурява голяма работно пространство и възможност за обработка на дълги детайли. JX-250 притежава някои уникални възможности, които си заслужава да се споменат. Една от тях е "crossover travel". Когато двете револверни глави са позиционирани една срещу друга едната револверна глава обикновено не може да се премести отвъд началото на другата револверна глава. При JX-250 обаче, когато едната револверна глава излезе от референтна позиция, другата револверна глава може да се премести отвъд тази референтната позиция. Това уникално движение на оста се нарича "crossover travel", то позволява едновременната обработка на заготовка поставена на левия стругови шпиндел с инструменталния шпиндел и долната лява револверна глава едновременно, докато долната дясна револверна глава поддържа заготовката с опорен център. Функциите за фрезване и Y-оста са стандартни. Ходът на ос Y на инструменталния шпиндел е ±125 mm, а максималната скорост на фрезване е 20 000 об/мин.⁻¹ (опционално). Машината може да бъде оборудвана с 40 позиционен инструментален магазин – стандартно, а също така и с 80 или 120 позиционен инструментален магазин – опционално.

	Ø65 mm	Ø71 mm (оп.)	Ø80 mm (оп.)
Мак. обработваем диаметър	320 mm		
Мак. обработваема дължина	1.650 mm		
Разстояние между шпинделите	max. 1.850 mm / min. 300 mm		
Капацитет за работа с прътов материал	65 mm	71 mm	80 mm (оп.)
Размер на хидро-затегателният патронник	8"		10"
Обороти на шпиндела	4.500 mm ⁻¹	4.500 mm ⁻¹	3.500 mm ⁻¹
Мотор на левия шпиндел	15 / 11 kW, 18.5 / 15 kW (оп.)		18.5 / 15 kW
Мотор на десния шпиндел	15 / 11 kW		-



Тип: Мултифункционална машина с инструментален магазин и автоматична смяна на инструмента

Модел: NTRX-300

Слоган: Всеки, Бързо, Лесно

Отличителни характеристики:

Машината осигурява обработваема зона от 250 mm² (-125 mm по направление на X ос/ ±125mm по направление на Y ос) измерени от центъра на шпиндела. Позволява високо-прецизно фрезване на челни повърхнини в широк диапазон. Също така, вертикално разположените направляващи гарантират, че натоварването се предава директно към основата на машината, поради което се постига по-стабилна обработка. В допълнение системата за температурна компенсация "NT Thermo Navigator AI" компенсира грешките от температурните линейни разширения по време на работа. Това дава възможност да се извършва стабилни, високо прецизни обработки. Мултифункционалните машини с инструментален магазин и автоматична смяна на инструмента на Nakamura-Tome не преследват само висок капацитет на обработка, но също така са проектирани да притежават висока стабилност и висока точност.

- Мощност на мотора на АТС фрезови шпиндел 22 / 15 kW
Макс. обороти на шпиндела 8000 min.⁻¹ (опционално 12 000 min.⁻¹)
- Капацитет на инструменталния магазин 40 инструмента (опционално 60, 80, 120)
- Ход по ос X под центъра на шпиндела 125mm
- Ход по ос Y +/-125mm спрямо центъра на шпиндела
- Направляващите, с вертикална колонна структура, са монтирани на стабилна хоризонтална основа, проектирана с оптималното минимално необходимо тегло
- Заемано пространство: 4460x2670 mm (NTRX-300), 5440x2670 mm (NTRX-300L)
- Голямо разнообразие от софтуерни опции

	Ø65 mm	Ø71 mm (оп.)	Ø80A mm / Ø80B mm (оп.)	Ø90mm (оп.)
Мак. обработваем диаметър	640 mm			
Мак. обработваема дължина	1.100 mm			
Разстояние между шпинделите	max. 1.325 mm / min. 250 mm			
Капацитет за работа с прътов материал през левия шпиндел	max. 1.225 mm / min. 125 mm			
Капацитет за работа с прътов материал през десния шпиндел	65 mm	71 mm	80 mm	90 mm (само L)
Размер на хидро-затегателният патронник	8", 10"			
Обороти на шпиндела	4.500 mm ⁻¹			2.500 mm ⁻¹
Мотор на левия шпиндел	3.500 mm ⁻¹ / 2.500 mm ⁻¹			-
Мотор на десния шпиндел	15 / 11 kW, 22 / 18.5 kW (оп.)		22 / 18.5 kW (оп.)	

