



**Tip:** Mașini Multitasking cu magazie de scule

**Model:** MX-100

**(Slogan):** Flexibilitate și spațiu compact

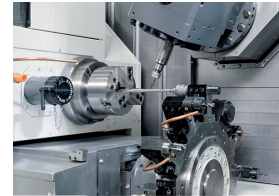
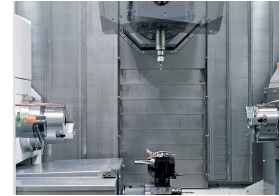
**Caracteristici:**

MX-100 este o mașină multitasking ATC (cu magazie de scule) echipată cu o turelă inferioară, care permite o gamă largă de metode de prelucrare.

Chiar dacă se află în clasa mașinilor cu universal de 6", dimensiunea mașinii a fost gândită mult mai compact având zona de prelucrare mai mare. Distanța dintre arbori este de 1.000 mm, iar cursa axei X până la 50 mm sub centrul axului. Cursa axei Y de ±105 mm.

Mașina are în standard magazie de scule automată cu braț cu 36 de posturi, și opțional cu 48 sau 72 de posturi.

	Ø51 mm	Ø65 mm (op.)
Diametrul max de strunjire	305 mm	
Lungimea max de strunjire	834 mm	
Distanța între arbori	max. 1.000 mm / min. 230 mm	
Capacitate bar	51 mm	65mm (only L)
Diametru universal	6", 8"	
Turație	6.000 mm <sup>-1</sup>	4.500 mm <sup>-1</sup>
Motor arbore principal	11 / 7,5 kW	15 / 11 kW
Motor arbore secundar	11 / 7,5 kW	-



**Tip:** Mașini Multitasking cu magazie de scule

**Model:** JX-200

**(Slogan):** Transformă IMPOSIBILUL în POSIBIL

**Caracteristici:**

Conceptul are la bază o mașină multitasking ATC (cu magazie de scule) care garantează obținerea unor produse calitative având o precizie ridicată indiferent de tipul de materiale și forme folosite. Noua mașină multitasking ATC „JX-200” este echipată cu cel mai „scurt” spindle în clasa ei denumit „NT Smart Cube”. Datorită acestui spindle compact, se asigură o zonă de prelucrare mai mare. Această mașină asigură mai multe metode de prelucrare precum prelucrarea simultană superioară/inferioară, prelucrare simultană la arborii L/R și susținere centrală cu turela inferioară în combinație cu axul principal și turela inferioară. Noul design se concentrează pe rigiditate, inclusiv optimizarea centrului de greutate al coloanei axului principal.

- Echipată cu cel mai scurt spindle din lume „NT Smart Cube” din clasa sa
- Putere motor: 15 / 11 kW
- Turație: 12.000 rot/min.<sup>-1</sup>, op. 18.000 rot/min.<sup>-1</sup>
- Număr scule ATC: 80 posturi op. 40, 120 posturi
- Putere scule antrenate turelă inferioară: 5,5 / 3,7 kW
  - Turela inferioară este echipată standard cu frezare și axa Y
  - Turație scule antrenate: 6.000 rot/min.<sup>-1</sup>, op. 8.000 rot/min.<sup>-1</sup>
- Stabilitate îmbunătățită datorită structurii de rezistență a coloanei principale
- Spațiu de amplasare: 2.925x5.250 mm (inclusiv rezervorul lichidului de răcire)
- Generație nouă de software

	Ø51 mm	Ø65 mm (op.)	Ø80 mm (op.)
Diametrul max de strunjire	325 mm / 255 mm		
Lungimea max de strunjire	1.058 mm		
Distanța între arbori	max. 1.250 mm / min. 240 mm		
Diametrul de trecere bară/arbore principal	-	65 mm	80 mm (op.)
Diametrul de trecere bară/arbore secundar	51 mm	65 mm	80 mm (op.)
Diametru universal	6", 8"		
Turație	6.000 mm <sup>-1</sup>	4.500 mm <sup>-1</sup>	3.500 mm <sup>-1</sup>
Motor arbore principal	-	15 / 11 kW	18,5 / 15 kW
Motor arbore secundar	11 / 7,5 kW	11 / 7,5 kW	-





**Tip:** Mașini Multitasking cu magazie de scule

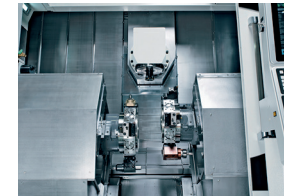
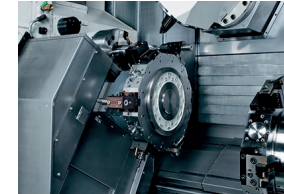
**Model:** JX-250

**(Slogan):** În căutarea unui Multitasking autentic

**Caracteristici:**

Specialitatea noastră sunt mașinile multitasking de înaltă precizie, iar JX-250 este una dintre acestea: magazie de scule și spindle compact „Smart Cube”. JX-250 vine în dotarea standard cu arbore principal și arbore secundar și spindle ATC. În plus, JX-250 poate fi echipată cu maxim două turele inferioare (a doua turelă este opțională). Cu o distanță între arbori de 1.850 mm și spindle compact de 349,1 mm înălțime, mașina asigură o arie mare de prelucrare și este capabilă să prelucrez piese lungi. JX-250 are câteva caracteristici unice care merită menționate. Una dintre ele este „curse încrucișate”. Când două turele sunt situate una față în față, o turelă de obicei nu se poate deplasa dincolo de originea celeilalte turele. În cazul lui JX-250, totuși, când o turelă pleacă de la poziția de referință cealaltă turelă se poate deplasa dincolo de poziția de referință. Această mișcare unică a axelor se numește „deplasare încrucișată”, ceea ce permite prelucrarea simultană la arborele din stânga cu spindelul și turela inferioară din stânga, în timp ce pe turela din dreapta jos se poate monta un vârf rotativ. Frezarea și funcțiile axei Y sunt standard. Cursa spindel-ului pe axa Y este de  $\pm 125$  mm, iar turația maximă este de 20.000 rot/min.<sup>-1</sup> (op). Mașina poate fi echipată standard cu 40 de scule ATC și opțional până la 80 sau 120 de posturi.

	Ø65 mm	Ø71 mm (op.)	Ø80 mm (op.)
Diametrul max de strunjire	320 mm		
Lungimea max de strunjire	1.650 mm		
Distanța între arbori	max. 1.850 mm / min. 300 mm		
Capacitate bar	65 mm	71 mm	80 mm (op.)
Diametru universal	8"		10"
Turație	4.500 mm <sup>-1</sup>	4.500 mm <sup>-1</sup>	3.500 mm <sup>-1</sup>
Motor arbore principal	15 / 11 kW, 18,5 / 15 kW (op.)		18,5 / 15 kW
Motor arbore secundar	15 / 11 kW		-



**Tip:** Mașini Multitasking cu magazie de scule

**Model:** NTRX-300

**(Slogan):** Oricine, rapid, ușor

**Caracteristici:**

Această mașină asigură o zonă de prelucrare de 250 mm pătrați (-125 mm în direcția axei X /  $\pm 125$  mm în direcția axei Y) din centru axului, permițând frezarea de înaltă precizie pe o suprafață largă. De asemenea, poziționarea verticală a ghidajelor asigură că sarcina este aplicată uniform pe batui, rezultând o prelucrare mai stabilă. În plus, sistemul de compensare a deplasării termice „NT Thermo Navigator AI” suprimă schimbările termice în timp. Acest lucru face posibil să efectuează prelucrări stabile și chiar mai precise. Mașinile multitasking Nakamura-Tome nu numai că urmăresc o capacitate mare de prelucrare, dar de asemenea, sunt proiectate ca mașini cu „rigiditate mare” și „precizie ridicată”.

- Selectabil de la R-spindle sau Pinola
- Putere motor 22 / 15 kW
- Turație: 8.000 rot/min.<sup>-1</sup>, (op. 12.000 rot/min.<sup>-1</sup>)
- Număr scule: 40 posturi (op. 60, 80, 120 posturi)
- Cursa axei X sub centrul arborelui este de 125 mm  
Cursa axei Y este de +/-125 mm de la centrul axului
- Saniile, având o structură de coloană verticală, sunt montate pe un pat orizontal al mașinii de mare rigiditate, cu design cu centru de greutate jos
- Spațiu la sol: 4.460x2.670 mm (NTRX-300), 5.440x2.670 mm (NTRX-300L)
- O mare varietate de software

	Ø65 mm	Ø71 mm (op.)	Ø80A mm / Ø80B mm (op.)	Ø90mm (op.)
Diametrul max de strunjire	640 mm			
Lungimea max de strunjire	1.100 mm			
Distanța între arbori	max. 1.325 mm / min. 250 mm			
Diametrul de trecere bară/ arbore principal	max. 1.225 mm / min. 125 mm			
Diametrul de trecere bară/ arbore secundar	65 mm	71 mm	80 mm	90 mm (only L)
Diametru universal	8", 10"			
Turație	4.500 mm <sup>-1</sup>			2.500 mm <sup>-1</sup>
Motor arbore principal	3.500 mm <sup>-1</sup> / 2.500 mm <sup>-1</sup>			-
Motor arbore secundar	15 / 11 kW, 22 / 18,5 kW (op.)		22 / 18,5 kW (op.)	

