

ATC multifunkcijski stroj

Model stroja: MX-100

Slogan: Prilagodljivost in majhna Tlorisna površina

Značilnosti:

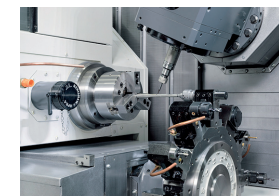
MX-100 je ATC Multifunkcijski stroj, opremljen s spodnjim revolverjem, ki omogoča široko paleto obdelave.

Kljub temu, da spada v skupino 6" stružnic, je stroj izdelan v kompaktnější različici in razširjenim delovnim območjem. Razdalja med vreteni je 1.000 mm, hod X-osi je 50mm pod vrtilščem vreten.

Hod Y-osi ±105 mm.

Stroj je standardno opremljen z 36 mestnim zalogovnikom orodja. Opcijsko tudi do 48 oz. 72 orodij.

| | Ø51 mm | Ø65 mm (op.) |
|----------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Največji premer struženja | 305 mm | |
| Največja dolžina struženja | 834 mm | |
| Razdalja med vretenoma | max. 1.000 mm / min. 230 mm | |
| Prehod skozi vreteno (Ø) | 51 mm | 65mm (only L) |
| Velikost vpenjalne glave | 6", 8" | |
| Hitrost vretena | 6.000 mm ⁻¹ | 4.500 mm ⁻¹ |
| Motor glavnega vretena | 11 / 7.5 kW | 15 / 11 kW |
| Motor nasprotnega vretena | 11 / 7.5 kW | - |



ATC multifunkcijski stroj

Model stroja: JX-200

Slogan: Spremenite NEMOGOČE v MOGOČE

Značilnosti:

Koncept je večopravilni stroj z menjalcem orodij, ki zagotavlja stabilnost procesov z visoko natančnostjo, ne glede na uporabljene materiale in zahtevane oblike. Najnovejši ATC multitasking stroj "JX-200" je v svojem razredu opremljen z najkrajšim rezkalnim vretenom na svetu, imenovanim "NT Smart Cube", ki nam zagotavlja večje delovno območje stroja. Stroj lahko opravlja različne obdelovalne operacije kot so: simultana obdelava z zgornjim in spodnjim orodjem, simultana obdelava na levem in desnem vretenu in podpora s konjičkom, ki leži v spodnjem revolverju, kot kombinacija rezkalnega vretena in spodnjega revolverja. Nova konstrukcija se osredotoča na togost, vključno z optimizacijo centra gravitacije stebra rezkalnega vretena.

- Opremljen z najkrajšim orodnim vretenom NT Smart Cube v svojem razredu
- Moč motorja rezkalnega vretena 15/11kW
- Hitrost rezkalnega vretena 12.000min⁻¹ ali opsijsko 18.000min⁻¹
- Število mest v orodnem magazinu: 80. Opcijsko 40 ali 120 mest.
- Motor za pogon gnanih orodij na spodnjem revolverju: 5.5/3.7kW
 - Spodnji revolver je standardno opremljen z gnanimi orodji in Y-osjo
 - Hitrost gnanih orodij: 6.000min⁻¹ ali opsijsko. 8.000min⁻¹
- Izredna stabilnost stroja zaradi toge konstrukcijske zasnove stebra
- Tlorisna površina 2.925x5.250 mm (vključno s standardnim tankom za emulzijo)
- Široka paleta dodatne programske opreme

| | Ø51 mm | Ø65 mm (op.) | Ø80 mm (op.) |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------------|------------------------|
| Največji premer struženja | 325 mm / 255 mm | | |
| Največja dolžina struženja | 1.058 mm | | |
| Razdalja med vretenoma | max. 1.250 mm / min. 240 mm | | |
| Prehodnost glavnega vretena (Ø) | - | 65 mm | 80 mm (op.) |
| Prehodnost nasprotnega vretena (Ø) | 51 mm | 65 mm | 80 mm (op.) |
| Velikost vpenjalne glave | 6", 8" | | |
| Hitrost vretena | 6.000 mm ⁻¹ | 4.500 mm ⁻¹ | 3.500 mm ⁻¹ |
| Motor glavnega vretena | - | 15 / 11 kW | 18.5 / 15 kW |
| Motor nasprotnega vretena | 11 / 7.5 kW | 11 / 7.5 kW | - |





ATC multifunkcijski stroj

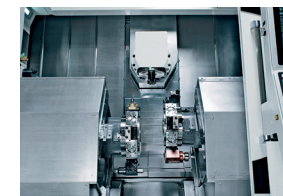
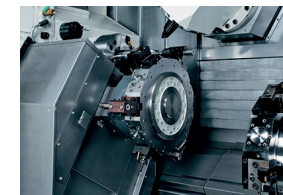
Model Stroja: JX-250

Slogan: S težnjo po pravi večopravilnosti

Značilnosti:

Izdelava visoko natančnih večopravilnih strojev je naša specialnost in JX-250 je eden izmed njih. Spada v serijo ATC multifunkcijskih strojev in kompaktnim rezkalnim vretenom "Smart Cube". JX-250 ima dva nasproti se ležeča delovna vretena in rezkalno vreteno. Dodatno ima lahko tudi dva spodnja revolverja (1x standard, 1x opcija). Razdalja 1.850 mm med delovnima vretenoma in kompaktno rezkalnim vretenom z višino samo 349,1 mm, omogoča stroju veliko delovno območje in možnost obdelave dolgih obdelovancev. JX-250 ima več izjemnih lastnosti vrednih omembe. Ena od njih je "pot križanja" ("crossover travel"). Ko sta revolverja pozicionirana eden zraven drugega, se nobeden od revolverjev ne more premakniti preko referenčne pozicije drugega. Pri modelu JX-250: šele, ko eden od revolverjev zapusti referenčno pozicijo, se lahko drugi revolver premakne preko referenčne pozicije prvega. Ta edinstven hod, t.z. "crossover travel" omogoča simultano obdelavo na glavnem delovnem vretenu z rezkalnim vretenom in spodnjim levim revolverjem, medtem ko desni spodnji revolver opravlja funkcijo podpornega konjička. Gnana orodja in Y-os na obeh revolverjih so standardna oprema. Hod Y-osi na rezkalnem vretenu je ± 125 mm in maks. obrati le-tega so 20.000 min^{-1} (opcija). Stroj je lahko opremljen z menjalcem za 40 orodij oz. opcijsko z menjalcem za 80 ali 120 orodij.

| | Ø65 mm | Ø71 mm (op.) | Ø80 mm (op.) |
|----------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|
| Največji premer struženja | 320 mm | | |
| Največja dolžina struženja | 1.650 mm | | |
| Razdalja med vretenoma | max. 1.850 mm / min. 300 mm | | |
| Prehod skozi vreteno (Ø) | 65 mm | 71 mm | 80 mm (op.) |
| Velikost vpenjalne glave | 8" | | 10" |
| Hitrost vretena | 4.500 mm^{-1} | 4.500 mm^{-1} | 3.500 mm^{-1} |
| Motor glavnega vretena | 15 / 11 kW, 18,5 / 15 kW (op.) | | 18,5 / 15 kW |
| Motor nasprotnega vretena | 15 / 11 kW | | - |



ATC multifunkcijski stroj

Model Stroja: NTRX-300

Slogan: Kdorkoli, Hitro, Enostavno

Značilnosti:

Ta stroj zagotavlja območje obdelave 250mm kvadrat (-125mm v smeri x /+125mm v smeri y od središča vretena, ki omogoča izjemno natančno rezkanje.

Vertikalna pozicija vodil omogoča, da se teža prenaša na posteljo in s tem je tudi obdelavo bolj toga. Poleg tega sistem za kompenzacijo termičnih raztezkov "NT Thermo Navigator AI" preprečuje vpliv termičnih sprememb v času obdelave. To omogoča zelo togo in tudi zelo precizno obdelavo. NT večopravilni stroji ne zagotavljajo samo veliko produktivnost, ampak tudi togo in visoko natančno obdelavo.

- Možnost izbire med nasprotnim vretenu in konjičkom
- Moč rezkalnega vretena 22/15 kW
- Hitrost rezkalnega vretena 8000 min^{-1} ali opcijsko 12.000 min^{-1}
- Število mest v orodnem magazinu 40. Opcijsko 60 80 ali 120
- Hod X osi je 125 mm pod vrtilščem vreten
- Hod Y osi je +/-125 mm pod vrtilščem vreten
- Vodila s strukturo vertikalnega stebra so zmontirane na nizko težiščno- zelo togo horizontalno posteljo.
- Tlorisna površina 4.460x2.670 mm (NTRX-300), 5.440x2.670 mm (NTRX-300L)
- Velika izbira programske opreme

| | Ø65 mm | Ø71 mm (op.) | Ø80A mm / Ø80B mm (op.) | Ø90mm (op.) |
|------------------------------------|--------------------------------|---|---|------------------------|
| Največji premer struženja | 640 mm | | | |
| Največja dolžina struženja | 1.100 mm | | | |
| Razdalja med vretenoma | max. 1.325 mm / min. 250 mm | | | |
| Prehodnost glavnega vretena (Ø) | max. 1.225 mm / min. 125 mm | | | |
| Prehodnost nasprotnega vretena (Ø) | 65 mm | 71 mm | 80 mm | 90 mm (only L) |
| Velikost vpenjalne glave | 8", 10" | | | |
| Hitrost vretena | 4.500 mm^{-1} | 3.500 mm^{-1} / 2.500 mm^{-1} | | 2.500 mm^{-1} |
| Motor glavnega vretena | 4.500 mm^{-1} | | 3.500 mm^{-1} / 2.500 mm^{-1} | |
| Motor nasprotnega vretena | 15 / 11 kW, 22 / 18,5 kW (op.) | | 22 / 18,5 kW (op.) | |

