

Teximp®



Тексимп е семейна компания утвърдила се в доставките на машини с ЦПУ и резервни части за тях, предлагаща също и широка гама услуги и решения. Ние предлагаме специализирана поддръжка на клиенти в редица сектори чрез нашата мрежа от технологични и сервизни центрове, в които работят висококвалифицирани кадри. В продължение на 42 години семейството Vukoja-Bornatico комбинира специализирани познания с визионерско мислене, което позволява да изграждаме дългосрочни взаимоотношения с нашите клиенти, като същевременно поставяме нуждите им в сърцето на всичко, което правим.



Иван Борнатико
Изпълнителен
директор



Снежана Борнатико-Вукоя
Финансов директор



Владо Вукоя
Основател

СЪДЪРЖАНИЕ



Nakamura-Tome

 **Matsuura**

KIWA Japan

TORNOS



SHIMADA

**6
ЗА НАС**

**10
ИСТОРИЯ**

**12
СЕРВИЗ**

**14
ТЕХНОЛОГИЯ**

**15
АВТОМАТИЗАЦИЯ**

**16
УПОТРЕБЯВАНИ
МАШИНИ С
ГАРАНТИРАНО
КАЧЕСТВО**

**18
HAAS AUTOMATION**

**32
NAKAMURA-TOME**

**38
MATSUURA**

**42
TORNOS**

**48
SHIMADA**

www.teximp.com
www.teximp-retro.com
www.teximp-automation.com

    @teximp.sa

ЗА НАС

Защо Teximp? Ние сме вашия партньор за машини с ЦПУ (вертикални / хоризонтални / 5-осни обработващи центри, CNC стругове/ многофункционални машини) както, с активно присъствие в Югоизточна Европа повече от 42 години.

Тясно сътрудничество, местно представителство

Ние работим в тясно сътрудничество с Вас, за да изградим разбиране за Вашите уникални изисквания и да доставим персонални решения чрез нашата мрежа от технологични и сервизни центрове в 8 държави.

Обслужване на клиенти от най-високо ниво

Ние се фокусираме върху постигането на най-добри резултати за Вас, от нашето първоначално предложение до окончателна доставка на нашите продукти и услуги.

Разрешаване на вашите проблеми

Ние предлагаме цялостни решения, които имат за цел да решават проблемите Ви бързо и ефективно.

Иновации

Ние непрекъснато усъвършенстваме нашите процеси, насочени към клиентите, за да получите възможно най-бързи резултати, от които се нуждаете.

Креативни предложения

Ние сме креативни с нашите пакетни продукти и сервизни предложения – така нашите клиенти получават най-изгодната крайна стойност

Общопризнат опит

Имате нужда от решение? Обърнете се към нас – ние сме експертите.

Удобство

Ние работим постоянно за да сме сигурни, че бизнесът с нас е възможно най-гладък и удобен за нашите клиенти.

Уникален бизнес модел, който отразява машинните ценности

Прозрачност е нашата ключова дума. Ние винаги информираме нашите клиенти какво правим и защо.

ПОГЛЕД КЪМ ТЕКСИМП

- 42 години опит
- 14 изцяло притежавани дъщерни дружества в 8 държави от Югоизточна Европа
- Над 10 000 доставени и инсталирани металообработващи машини с ЦПУ
- 200+ служители
- Над 100 сертифицирани сервизни техници
- 14 технологично сервизни центъра
- Над 60 сервизни ванове оборудвани с професионални инструменти
- Резервни части на склад
- Собствени предложения за финансиране



СЕРВИЗНО ОБСЛУЖВАНЕ

96+ сертифицирани техници
60+ сервизни буса
Склад с резервни части
Renishaw лазерни системи



ПРОДАЖБИ

Вертикални обработващи
центри с ЦПУ
Хоризонтални
обработващи центри с ЦПУ
5-осни обработващи
центри с ЦПУ
Стругове с ЦПУ
Шлифовъчни машини с ЦПУ



ФИНАНСИРАНЕ

Индивидуални решения
Финансиране от Haas
12 / 24 / 36 / 48 месеца



ТЕХНОЛОГИЯ

Изчисляване на
времената за обработка
Цялостни решения
Изработка на тестови детайл
Обучение на операторите

Teximp®

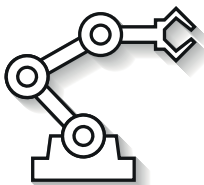
TeximpAutomation

TeximpRetro



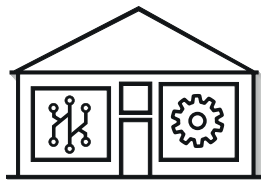
ОБУЧЕНИЕ

Учебни центрове
Haas HTEC
Подпомагане на
университетите
Подпомагане на училищата



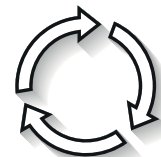
АВТОМАТИЗАЦИЯ

Универсална клетка
с робот от Teximp
Робот от Fanuc
Прътоподаващи устройства
Автоматична система за
заредане на детайли
Палетни станции



ТЕХНОЛОГИЧЕН & СЕРВИЗЕН ЦЕНТЪР

Шоурум
Машини за демонстрации
Зали за обучения
Склад с резервни части



УПОТРЕБЯВАНИ МАШИНИ

Цялостно сервизно
обновени машини
Качествено рециклиране
Изкупуване на машини



Техіпр разполага с най-съвременни технологични и сервизни центрове (известни също като Техіпр технологични центрове или TTCs). Нашите центрове са място за срещи, където можете да се убедите във възможностите на машините и да се уверите, че са подходящи за вашето производство преди да направите каквато и да било инвестиция.

Висококвалифицираните специалисти на Техіпр помагат на всеки наш клиент индивидуално, провеждат демонстрации на машините, обучения за обработка на конкретни детайли, както и инструкции за работа с машините на служителите на клиентите ни. В центъра могат да се тестват широка гама машини от различни производители.



dun & bradstreet
WORLDWIDE NETWORK

Техіпр, вашият надежден партньор предлага:

- Висококвалифицирани специалисти, способни да помогнат с безценни съвети, съобразени с пълния спектър на вашите нужди.
- Продукти от най-добрите производители в света като Haas Automation, Nakamura-Tome, Matsuura, Tornos, Kiwa и Shimada всички те са достъпни за тестване.
- Демонстрация на машини, обработка на детайли, обучения и инструктаж на служителите на нашите клиенти (гарантирано и достъпно по всяко време).
- В нашите технологични центрове правим множество демонстрации, които дават възможност на нашите клиенти да се запознаят с голямото разнообразие от възможности, които предлагаме.
- Техническите семинари, които провеждаме в центровете на Тексимп, гарантират на нашите клиенти, че ще се запознаят с най-съвременните технологии и че ще получат професионално обучение.





Teximp Zurich

Teximp SA / Headquarters
Kohlrainstrasse 10
CH-8700 Kuesnacht
Tel. +41 44 914 40 00
info@teximp.com

Teximp Prague

TEXIMP, spol. s r.o.
K Zelenči 2923/8
CZ-19300 Praha 9
Horní Počernice
Tel. +420 286 853 180
czech_praha@teximp.com

Teximp Brno

TEXIMP, spol. s r.o.
Karásek 2296/1n
CZ-62100 Brno
Tel. +420 541 320 102 (kl.30)
czech_brno@teximp.com

Teximp Beluša

Teximp s.r.o.
L.Štúra 1680/36
SK-01861 Beluša
Tel. +421 424 711 094
slovakia@teximp.com

Teximp Ljubljana

Teximp d.o.o.
Letališka 27
SI-1000 Ljubljana
Tel. +386 1 524 03 57
slovenia@teximp.com

Teximp Zagreb

Teximp d.o.o.
Marofska ulica 23
HR-10373 Ivanja Reka
Tel. +385 1 233 19 87
croatia@teximp.com

Teximp Belgrade

Teximp d.o.o.
Surčinski put 1b
SRB-11070 Novi Beograd
Tel. +381 11 7129 428
serbia@teximp.com

Teximp Zenica

Teximp SA d.o.o.
c/o Tehnička škola
Bilmišće 69
BIH-72000 Zenica
Tel. +387 32 445 640
bih@teximp.com

Teximp Cluj-Napoca

Teximp Cluj SRL
Str. Avram Iancu No. 442-446
Complex Coratim, Hala 10
RO-407280 Floresti, jud. Cluj
Tel. +40 264 275 050
romania_cluj@teximp.com

Teximp Bucharest

Teximp Cluj SRL Bucharest
Bd. Theodor Pallady Nr. 40R
RO-032266 Bucuresti, Sector 3
Tel. +40 213 450 185
romania_bucharest@teximp.com

Teximp Arad

Teximp Cluj SRL Arad
Str. Poetului, 1/C, Hala 78
RO-310345 Arad
romania_arad@teximp.com

Teximp Braşov

Teximp Cluj SRL Braşov
Str. Calea Feldioarei 73V
(Sound Stil warehouse)
RO-500483 Braşov
romania_brasov@teximp.com

Teximp Iasi

Teximp Cluj SRL Iasi
Calea Chişinăului 26
RO-700182 Iasi
Tel. +40 75 619 82 93
romania_iasi@teximp.com

Тексимп София

ул. "Околовръстен път" 517А
с.Чепинци 1554
Столична община
Тел. +359 886 156 243
bulgaria@teximp.com

НАШАТА ПРОДУКТОВА ГАМА

- Haas Automation
- Nakamura-Tome
- Matsuura
- Tornos
- Kiwa
- Studer
- Shimada

Автоматизация (URC)
РЕЦИКЛИРАНИ МАШИНИ

ТЕХНОЛОГИЧНИ ЦЕНТРОВЕ 2019/2023

- Нов център в Загреб (Хърватия)
- Нов център в София (България)
- Нов център в Клуж (Румъния)
- Нов център в Арад (Румъния)
- Нов център в Брашов (Румъния)
- Нов център Любляна (Словения)
- Нов център в Бърно (Чехия)
- Нов център в Яш (Румъния)

ИСТОРИЯ

1987

100% от акциите се придобиват от Владо Вукоя

Нови пазари се отварят в Чехословакия

1999

Продажбите нарастват над 50 машини годишно

1982

Акционерно дружество Тексимп СА, е създадено от четирима партньори

1994

Продажбената и сервизната организация се разрастват

2001

Продадени са над 100 машини с ЦПУ

1997

Откриване на първия Технологично-Технически Център в Прага

2002

Тексимп СА отбелязва 20 години от основаването си

2005

Над 60 служители работят за Тексимп
Над 250 машини са продадени за 1 година
Откриване на нови 4 Технологични центрове

2003

Служителите на Тексимп се увеличават на над 40
Продадени са над 180 нови машини с ЦПУ
Постигнат е консолидиран оборот от 30 мил. Швейцарски франка

2007

Откриване на два нови Технологични центрове в Клуж-Напока и Букурещ (Румъния)
Тексимп СА отбелязва 25 години от основаването си
Служителите на Тексимп се увеличават на над 100

2013

Сертификация по ISO9001

2009

Откриване на Технологичен център в Белуша (Словакия)

2014

Служителите на Тексимп се увеличават на над 110
Продажбите се покачват на над 580 машини годишно
Откриване на нов Технологичен център в Прага

2004

Откриване на Технологично-Технически Център в Любляна (Словения)

Откриване на втори Технологично-Технически център в Прага (Чехия)

2011

Продадени са над 300 нови машини с ЦПУ

Откриване на два нови Технологични центъра в София (България) и Белград (Сърбия)

2012

Тексимп СА отбелязва 30 години от основаването си

Продадени са над 360 нови машини с ЦПУ
Откриване на Технологичен център в Загреб (Хърватия)

2015

Тексимп празнува 33 години от основаването си в Сплит (Хърватия)

2016

8 Технологични центъра в Чехия, Словакия, Словения, Хърватия, Сърбия, Босна и Херцеговина, Румъния и България

Повече от 2400 удовлетворени клиента

Над 5000 инсталирани машини

2018

Тексимп разработва собствена автоматизирана система (URC)

Служителите на Тексимп се увеличават на над 150
Продажбите се покачват на над 700 машини годишно

2019

Нови технологични центрове ще отворят врати в Арад, Брашов, Клуж, Загреб и Бърно

Нов website

Нова идентичност на бренда

2017

Учредява се Тексимп Рертовашият надежден партньор за рециклирани машини HAAS (Тексимп Ретро изкупува, рециклира и препродава машини от свои клиенти)



2020

Нови Тексимп Технологични центрове в Загреб (Хърватия) и София (България)
Стартиране на проект за нов Тексимп Технологичен център в Любляна (Словения)

2022

40 години Тексимп
Повече от 190 служители
Повече от 9000 инсталирани машини
Повече от 3800 доволни клиенти

2021

Нов Тексимп Технологичен център в Бърно (Чехия)
Нови партньори: Studer и Desktop Metal
Няма съкращения по време на Ковид-19

2023

Дилър №1 на Nakamura в Европа
Повече от 200 служители
Повече от 10 000 инсталирани машини
Повече от 3900 доволни клиенти

СЕРВИЗ

Сервизното обслужване е нашето ДНК: благодарение на нашата мрежа от сервизни центрове, сертифицирани сервизни техници, нашите складове за резервни части и мобилни сервизни бусове, ние разполагаме с всичко, което е необходимо за да поддържаме вашите машини работещи.

Цялостно сервизно обслужване във всички наши представителства

Ние разполагаме със сертифицирани сервизни техници във всяка една държава, където имаме представителство. Разполагаме със собствен склад с резервни части, също така и със сервизни ванове оборудвани с резервни части. Това ни дава възможност да отстраним повредата на вашата машина за максимално кратко време. Ние постоянно инвестираме в обучението на нашите сервизни техници, както и в закупуването на прецизни измервателни инструменти.

Онлайн заявка за сервиз

Посетете www.teximp.com/service, изберете вашето представителство и попълнете бланката. До няколко часа ще се свържем с вас.

360° сервизно обслужване на машини с ЦПУ

Отдадеността на Тексимп към клиентите ни не спира с продаването на нашите машини. Нашият отдаден екип от високкоквалифицирани професионалисти има цялостни познания, които са необходими за да предоставим на клиентите несравнимо следпродажбено обслужване. Ние сме сигурни в това, че вашите очаквания за най-добро обслужване ще бъдат изпълнени – на разумна цена.

Защо да инвестирате с Тексимп?

- Може да бъдете спокойни: Вие сте в сигурни ръце с Тексимп, във всяка стъпка по вашия път!
- Ние имаме над 42 години опит в следпродажбеното обслужване.
- Нашият екип от 100+ сертифицирани техници е оборудван с най-съвременни инструменти и измервателна техника (като Renishaw Ballbar, IPS виброанализатор и др.).
- Разполагаме със 60+ сервизни вана, оборудвани с професионални инструменти и резервни части, за да осигурим решение за всеки ваш проблем.
- Всяко от нашите 14 представителства е напълно оборудвано с всички резервни части.
- Разумно и прозрачно ценообразуване на всички наши услуги и резервни части.
- Гарантираме на нашите клиенти наличност на резервни части, за най-малко 10 години след като машината е пусната в експлоатация.
- Ние използваме система за управление на сервизната дейност (FMS), с цялостна информация достъпна в реално време.



Бърза реакция и отстраняване на повреда

Достъпът до пълна информация в реално време е от изключително значение за подготовката на сервизната дейност и за координацията на сервизните екипи, за да може машините да се ремонтират във възможно най-кратки срокове.



**ОНЛАЙН
ЗАЯВКА ЗА
СЕРВИЗ**

FMS
Система
за управление
на сервизната
дейност

**РЕЗЕРВНИ
ЧАСТИ**
на склад



Teximp service organisation



	Прага	Бърно	Белуша	Любляна	Загреб	Загреб Ретро	Белград	Зеница	Клуж-Напока	Букурещ	Араг	Брашов	Яш	София
105 сертифицирани сервизни техници Отговор до 12 часа Сертифицирани техници	25	9	9	7	11	5	6	3	2	2	14	2	2	8
Резервни части на склад	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Инструменти Renishaw ballbar tester IFM виброанализатор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62 сервизни вана оборудвани с професионални инструменти Цялостно заредени с резервни части	9	3	6	7	6	2	4	2	2	2	8	2	2	7

ТЕХНОЛОГИЯ

Благодарение на нашите технолози с дългогодишен опит, ние можем да обучим вашите оператори и да изготвим цялостна технология. Знаем всичко как работи.

Нашият екип от 16 висококвалифицирани технолози предлага следните услуги:

- Поддръжка на всеки един етап, от избора на машина до оптимизация на процесите
- Обучение на вашите оператори за програмиране и работа с машините
- Постоянна поддръжка и технологична помощ, за да отговорим на вашите очаквания



Тексимп предлага цялостна технология за обработка на вашите детайли, която може да включва следните услуги:

- Изготвяне на CNC програми
- Изготвяне на списък с нужните инструменти
- Предложения за екипировка за закрепване на детайлите
- Изчисляване на времената на обработка по предоставен чертеж
- Пускане на тестови детайли
- Обучение

В допълнение към обучението за работа с машината, предлагаме и обучения за установка и пускане на детайл. Обучението може да се проведе при клиента или в нашия технологичен център.

Ние разработваме специални решения за нашите клиенти.

НАШИЯТ ЕКИП ВИ ОЧАКВА



АВТОМАТИЗАЦИЯ

От края на 2018 година, Тексимп предлага решение за автоматизация на стругове и фрези с ЦПУ.

TeximpAutomation



Тази автономна универсална роботизирана клетка включва:

- Индустриален робот Fanuc тип M10iA (10кг) или M20iA (20 kg)
- Fanuc A-Cabinet (предпазна клетка)
- Управление Fanuc iPendant touch
- DSC (Dual Check Safety) двойна проверка на позицията
- Функция за плавно движение
- Touch Skip Function
- Payload identification
- Интерфейс за HAAS
- TGI-A
- Захващащи щипки 2бр. JGP 100-2/2x Set ABR-PGZN
- Автоматична врата
- Лазер Omron
- Светлинна завеса Omron
- Палетна маса с три плочи за заготовки с размер (10x6/7x4/5x3)

TeximpAutomation

СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАС
ЗА НЕОБВЪРЗВАЩА ОФЕРТА
AUTOMATION@TEXIMP.COM

ЗА ПОВЕЧЕ
ИНФОРМАЦИЯ ПОСЕТЕТЕ
WWW.TEXIMP-AUTOMATION.COM

МАШИНИ ВТОРА УПОТРЕБА – НАДЕЖДНО РЕЦИКЛИРАНИ

Ние се специализираме в рециклирането на металообработващи машини HAAS, като по този начин даваме по-големи възможности на нашите клиенти, които продават или търсят да закупят машини.

TeximpRetro



Тексимп Ретро, Ви дава достъп до пазара на машини втора употреба рециклирани от нашите сертифицирани техници

Във всички рециклирани машини, които предлагаме са вложени оригинални резервни части, така Ви гарантираме качеството и разумната цена.

Тексимп Ретро купува и продава машини от нашите собствени клиенти и от официални Европейски представители на Haas Automation. Тексимп Ретро осъществява връзката между прогавачи и купувачи.

Голямо разнообразие на рециклирани машини е на разположение за продажба.

Тексимп Ретро предоставя актуални списъци, с качествено рециклирани машини за продажба в Югоизточна Европа. Новосъздадената компания Тексимп Ретро е изцяло собственост на Тексимп СА. С повече от 30 години опит, ние разбираме стойността на качеството, професионализма и надеждността.

**ЗА ПОВЕЧЕ
ИНФОРМАЦИЯ ПОСЕТЕТЕ
WWW.TEXIMP-RETRO.COM**



Качествено рециклиране

Всички машини са цялостно почистени и всички дефектни части са подменени с оригинални такива.

Цялостно рециклиране

Ние рециклираме машините цялостно за да сме сигурни, че вашата машина ще може да се използва надеждно.



HAAS AUTOMATION

НЕПРЕКЪСНАТОТО РАЗВИТИЕ Е НАШИЯ НАЧИН НА ЖИВОТ



HAAS Automation Inc. е водещ Американски производител на металообработващи машини с ЦПУ. HAAS предлага най-добрата стойност в бранша. И най-висококачествените машини на HAAS, са проектирани за лесна поддръжка, лесна експлоатация и ниска цена на вашите производствени разходи.

Основана от Джейн Хаас през 1983, HAAS Automation произвежда широка гама от вертикални и хоризонтални обработващи центри, стругови центри и въртящи маси. Всички продукти на HAAS се произвеждат в завода на HAAS, който е разположен на площ от 102'000 м², в Окснарг щата Калифорния, и се разпространяват чрез световната дистрибуторска мрежа и местни представителства, по този начин се предлага най-доброто продажбено, сервизно и следпродажбено обслужване. Така HAAS предлага несравнимо отношение между цена, качество и обслужване.

Финансиране от HAAS CNCA

Няма значение дали е старт-ъп или покупка на голям брой машини, HAAS е готов да Ви помогне с намирането на финансиране.

Над 1200 продажби на Тексип са реализирани с финансирането на CNCA:

- Персонално обслужване
- Бързо решение за финансиране
- Опростена документация

СТЪЛБОВЕТЕ, КОИТО СА В ОСНОВАТА НА СТОЙНОСТТА НА HAAS

- Ненадминато сервизно обслужване
- Надеждни машини
- Световна дистрибуторска мрежа
- Управление HAAS
- Направете ги свои



Оставаме фокусирани и продължаваме да произвеждаме. Ние сме произвели и инсталирали над 200'000 металообработващи машини с ЦПУ, още една повратна точка в нашата история на един от световните лидери в производството на металообработващи машини с ЦПУ.



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

Относно отбора на HAAS във Формула 1

Отборът на HAAS F1 направи дебют във Формула 1 през 2016 година, като се превърна в първият Американски отбор от 1986 година насам. Основан от Джийн Хаас, отборът на HAAS F1 е позициониран в САЩ Канаполис, Северна Каролина, където е и седалището на екипа на многократния победител в сериите NASCAR, Stewart-Haas Racing.

ВЕРТИКАЛНИ ОБРАБОТВАЩИ ЦЕНТРИ С ЦПУ

Водещите модели VF на вертикалните обработващи центри на HAAS са с най-доброто съотношение цена-качество предлагани на пазара. Разполагат с широка гама от размери и множество опции, които отговарят изцяло на нуждите на клиентите.

Какво могат да Ви предложат обработващите центри модели VF?

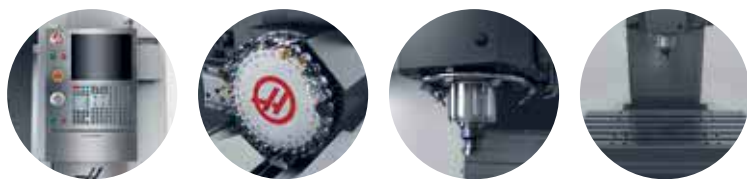
С нашата широка гама модели от серия VF можем да покрием почти всички размери и материали на вашите детайли. Независимо от вашите изисквания, със сигурност има машина от серия VF, която ще отговори на вашите производствени нужди.



Вертикални обработващи центри HAAS (ISO40)

	VF-1	VF-2 (YT)	VF-3 (YT)	VF-4	VF-5 (XT)	VF-6	VF-7	VF-8	VF-9	VF-10	VF-11	VF-12
xyz (mm)	508 · 406 · 508	762 · 406 · 508	1016 · 508 · 635	1270 · 508 · 635	1270 · 660 · 635	1626 · 813 · 762	2134 · 813 · 762	1626 · 1016 · 762	2134 · 1016 · 762	3048 · 813 · 762	3048 · 1016 · 762	3810 · 813 · 762
xyz (mm) YT / XT		762 · 508 · 508	1016 · 660 · 635		1524 · 660 · 635							
Макс. об./мин. шпиндел	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	8100 директно куплунгован
Бърз ход	25.4 m/min	25.4 m/min	25.4 m/min	25.4 m/min	18 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)
Стандартен инструмен- тален магазин	20 позиционен тип чадър	20 позиционен тип чадър	20 позиционен тип чадър	20 позиционен тип чадър	20 позиционен тип чадър	30+1 странично монтиран	24+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	24+1 странично монтиран	24+1 странично монтиран	24+1 странично монтиран	24+1 странично монтиран
Опционален инструмен- тален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 or 50+1 странично монтиран	30+1 or 50+1 странично монтиран	30+1 or 50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	40+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	40+1 странично монтиран	40+1 странично монтиран	40+1 странично монтиран	40+1 странично монтиран

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Директно куплунгован шпиндел
- Странично монтиран инструментален магазин (опция)
- Удобна работна маса за захващане на детайли
- Високоскоростна обработка (опция)
- Произведени в САЩ



Вертикалните обработващи центри модели VF на HAAS са с най-доброто съотношение цена-качество предлагано на пазара

Високоскоростните вертикални обработващи центри на HAAS предлагат високи обороти на шпиндела, висока скорост на бърз ход и бърза смяна на инструмента, което е необходимо за серийно производство и за съкращаване на времената на обработка. Всяка машина от сериите SS включва шпиндел 12000 об/мин, директно куплунгован мотор/шпиндел, супер бърз странично монтиран инструментален магазин и високи скорости на бърз ход по всички оси.



Високоскоростни вертикални обработващи центри с ЦПУ

	VF-2SS	VF-2SSYT	VF-3SS	VF-3SSYT	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
xyz (mm)	762 · 406 · 508	762 · 508 · 508	1016 · 508 · 635	1016 · 660 · 635	1270 · 508 · 635	1270 · 660 · 635	1626 · 813 · 762
макс. об/мин шпиндел	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован
бърз ход	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	35.6 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min
стандартен инструментален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран
опционален инструментален магазин			50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Вертикални обработващи центри с ЦПУ за инструментално производство

	VM-2	VM-3	VM-6
xyz (mm)	762 · 508 · 508	1016 · 660 · 635	1626 · 813 · 762
Макс. об./мин. шпиндел	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	12000 директно куплунгован
Бърз ход	18 m/min	18 m/min	15.2 m/min
Стандартен инструментален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран
Опционален инструментален магазин	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Прецизност, надеждност, термостабилност за производството на инструментална екипировка

Обработващите центри на HAAS модели VM са високопроизводителни, предлагат прецизност, здравина, надеждност и термостабилност, които се изискват за производството на инструментална екипировка.



Вертикални обработващи центри

	VC-400	VC-400SS	VMT-750	VR-8	VR-9	VR-11	VR-14	HDC-3	HDC-3-5AX
xyz (mm)	559 · 406 · 508	559 · 406 · 508	635 · 330 · 787	1626 · 1016 · 1067	2134 · 1016 · 1067	3048 · 1016 · 1067	3810 · 1016 · 1067	3810 · 2692 · 1092	3810 · 2692 · 1092
Макс. об./мин. шпиндел	8100 директно куплунгован	12000 директно куплунгован	8100 директно куплунгован	20000 директно куплунгован	20000 директно куплунгован	20000 директно куплунгован	20000 директно куплунгован	7500 директно куплунгован	6000 директно куплунгован
Бърз ход	20.3 m/min	30.5 m/min	18.0 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min		
Стандартен инструментален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран
Опционален инструментален магазин	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран							

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Обработващите центри с конус 50 на HAAS, предлагат тежки режими на рязане

Моделите VF с конус 50 са произведени за тежки работни режими, където се изисква голямо отнемане на материал, без значение какъв материал обработвате. Стандартният шпиндел е с 7500 об/мин, 30hp мощност на мотора на шпиндела и 450 ft/lb въртящ момент.



Вертикални обработващи центри ISO 50

	VF-3YT/50	VF-5/50	VF-6/50	VF-7/50	VF-8/50	VF-9/50	VF-10/50	VF-11/50	VF-12/50
хуз (mm)	1016-660-635	1270-660-635	1626-813-762	2134-813-762	1626-1016-762	2134-1016-762	3048-813-762	3048-1016-762	3810-813-762
макс. об/мин шпиндел	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
бърз ход	18 m/min	18 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)	15.2 m/min (yz) 9.1 m/min (x)
стандартен инструментален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Универсален обработващ център – 5-осна обработка за всички

5-осна обработка е ефективна за намаляване на установките и повишаване на точността на детайли изискващи обработка по всички страни или сложни форми. Обработващите центри модели UMC на HAAS са решение за обработки по 3+2 оси или пълна 5-осна обработка.



5-осни обработващи центри (ISO40)

	UMC-500	UMC-500SS	UMC-1250	UMC-1250SS	UMC-1500-DUO	UMC-1500SS-DUO	UMC-1000-P	UMC-1000SS-P	UMC-1600-H
ходове хуз	610-406-406	610-406-406	1270-762-711	1270-762-711	1524-508-508	1524-508-508	1016-635-635	1016-635-635	1626-1270-1016
В-ос	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+120°, -35°	+45°, -45°	+45°, -45°	+120°, -120°
С-ос	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
диаметър на плота (mm)	400	400	762	762	500	500	table (mm) 1016-381	table (mm) 1016-381	762
макс. товар върху плота (kg)	226.8	226.8	454	454	300	300	159	159	680
макс. об/мин шпиндел	8100 директно куплунован	12 000 директно куплунован	8100 директно куплунован	12 000 директно куплунован	8100 директно куплунован	12000 директно куплунован	8100 директно куплунован	12 000 директно куплунован	7500 директно куплунован
макс. об/мин шпиндел (опция)	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15 000	15 000	10 000 / 15000	15 000	10 000 / 15 000	10 000 / 15 000	10 000
бърз ход	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	22.9 m/min	30.5 m/min	15.2 m/min
инструментален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран
инструментален магазин (опция)			50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



СТРУГОВЕ С ЦПУ

Струговете на HAAS от серия ST са проектирани от нулата, за да осигуряват по-добра възможност за настройка, висока надеждност и стабилност при работа. Тези машини гарантират най-добрата надеждност за цената си – това са машините с най-изгодна стойност в класа си.

Подходящи са за дълги серии и големи натоварвания

Струговите центри HAAS предлагат широка гама от стругове, малки полу-универсални стругове TL, стругове с голям проходен отвор, двушпинделни стругове, с фрезови функции, както и стругове с Y-ос.



Стругове HAAS с ЦПУ

	ST-10	ST-10Y	ST-15	ST-20	ST-20Y	ST-25	ST-25Y	ST-28	ST-28Y	ST-30	ST-30Y
макс. обработваема дължина (mm)	406	406	406	572	533	533	533	572	572	660	584
макс. обработваем диаметър (mm)	356	305	356	330	254	254	254	298	298	533	457
диаметър на универсала (mm)	165	165	210	210	210	254	254	305	305	254	254
капацитет за прътов материал (mm)	44	44	64	64	64	76	76	102	102	76	76
макс. диаметър на въртене на детайла (mm)	419	419	419	533	533	533	533	533	533	806	806
макс. диаметър на въртене наг шейната(mm)	419	419	419	527	527	527	527			527	527
ход по ос X (mm)	200	200	200	213	236	236	236	239	239	318	318
ход по ос Z (mm)	406	406	406	572	533	533	533	572	572	660	584
ход по ос Y (mm)		± 51			± 51		± 51		± 51		± 51
макс. скорост на бърз ход x	30.5 m/min	12.0 m/min	30.5 m/min	24 m/min	12 m/min	24 m/min	12 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24 m/min	12 m/min
макс. скорост на бърз ход z	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24 m/min	24 m/min
макс. скорост на бърз ход y		12.0 m/min					12 m/min		12.0 m/min		12 m/min
макс. обороти на шпиндела	6000	6000	4000	4000	4000	3400	3400	3200	3200	3400	3400
отвор на шпиндела (mm)	ø 58.7	ø 58.7	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 88.9	ø 117.3	ø 117.3	ø 88.9	ø 88.9
чело на шпиндела	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-6	A2-6
револвер/ бр. позиции	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър	12-station	12 позиционен тип чабър	12 позиционен тип чабър

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Високопроизводителни стругове HAAS

Струг модел ST-55 е машина за едрогабаритни детайли. Големият отвор на шпиндела дава възможност за обработка на едрогабаритни детайли при тежки режими на работа, изключителна здравина и стабилност. Шпиндела е с два универсала, висок въртящ момент и голям проходен отвор, това го прави подходящ за обработка на тежки и големи тръби, големи съединители и фланци. Големият капацитет на ST-55 предлага най-добрата комбинация от възможности и цена в този клас, като в допълнение се предлагат и разнообразие от опции, които да повишат производителността.



Стругове с ЦПУ

	ST-35	ST-35Y	ST-40	ST-40L	ST-45	ST-45L	ST-50	ST-55
макс. обработваема дължина (mm)	660	584	1118	2032	1118	2032	2032	2032
макс. обработваем диаметър (mm)	533	457	648	648	648	648	648	648
диаметър на универсала (mm)	305	305	381	381	457	457	no chuck	no chuck
капацитет за прътов материал (mm)	102	102	102	102	165	165		
макс. диаметър на въртене на детайла (mm)	806	806	876	876	876	876	876	876
макс. диаметър на въртене над шейната(mm)	527	527	648	648	648	648	648	648
ход по ос X (mm)	318	318	432	432	432	432	432	432
ход по ос Z (mm)	660	584	1118	2032	1118	2032	2032	2032
ход по ос Y (mm)		± 51						
бърз ход x	24 m/min	12 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min
бърз ход z	24 m/min	12 m/min	18 m/min	8.1 m/min	18 m/min	8.1 m/min	8.1 m/min	8.1 m/min
бърз ход y		24 m/min						
макс. обороти на шпиндела	3200	3200	2400	2400	1400	1400	1200	1000
отвор на шпиндела (mm)	117.3	∅ 117.3	117.3	117.3	178	178	∅ 216	∅ 381
чело на шпиндела	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-15	A1-20
револвер/ бр. позиции	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър

ST Series Turning Centers

	ST-10L	ST-10LY	ST-15L	ST-15LY	ST-20L	ST-20LY	ST-25L	ST-25LY	ST-28L	ST-28LY	ST-30L	ST-30LY	ST-35L	ST-35LY
макс. обработваема дължина (mm)	826	826	826	826	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1588	1588	1588	1588
макс. обработваем диаметър (mm)	305	305	305	305	330	330	330	298	330	298	381	349	381	349
диаметър на универсала (mm)	165	165	210	210	210	210	254	254	305	305	305	254	305	305
капацитет за прътов материал (mm)	44	44	64	64	64	64	76	76	102	102	102	76	102	102
макс. диаметър на въртене на детайла (mm)	419	419	419	419	533	533	533	533	533	533	533	533	533	533
макс. диаметър на въртене над шейната(mm)	305	305	305	305	298	298	298		298		349		349	
ход по ос X (mm)	200	200	200	200	213	213	213	213	239	239	239	239	239	239
ход по ос Z (mm)	826	826	826	826	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1588	1588	1588	1588
ход по ос Y (mm)		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51		± 51
бърз ход x	30.5 m/min	12.0 m/min	30.5 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min	24.0 m/min	12.0 m/min
бърз ход z	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min	24.0 m/min
бърз ход y		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min		12.0 m/min
макс. обороти на шпиндела	6000	6000	4000	4000	4000	4000	3400	3400	3200	3200	3200	3400	3200	3200
отвор на шпиндела (mm)	∅ 58.7	∅ 58.7	∅ 88.9	∅ 88.9	∅ 88.9	∅ 88.9	∅ 88.9	∅ 88.9	∅ 117.3	∅ 117.3	∅ 117.3	∅ 88.9	∅ 117.3	∅ 117.3
чело на шпиндела	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-6	A2-8	A2-8
револвер/ бр. позиции	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър	12 позиционен тип чадър

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Двушпинделни стругове HAAS

Двушпинделен дизайн за цялостна обработка на детайла, Y-ос фрезозване, пробиване и нарязване на резба

Двушпинделният струг на HAAS DS-30Y съчетава двушпинделен струг с Y-ос, C-ос, и фрезови инструменти за обработка на цялостни сложни детайли без обръщане.

Пробиване, фрезозване и нарязване на резби извън центъра на детайла повишава възможностите за обработка на струга.

ST-10/ST-15/ST-20 С ОПЦИОНАЛЕН ЗАДЕН ШПИНДЕЛ СЕ ОЧАКВА СКОРО ДА БЪДЕ ПУСНАТ В ПРОДАЖБА (Q2/2019)



DS-30Y	
макс. обработваема дължина (mm)	584
макс. обработваем диаметър (mm)	457
диаметър на универсала (mm)	210
капацитет за прътов материал (mm)	51
макс. диаметър на въртене на детайла (mm)	806
макс. диаметър на въртене над шейната(mm)	527
ход по ос X (mm)	318
ход по ос Z (mm)	584
ход по ос Y (mm)	±50.8
бърз ход x	12 m/min
бърз ход z	24 m/min
бърз ход y	12 m/min
макс. обороти на шпиндела	4000
отвор на шпиндела (mm)	φ 88.9
чело на шпиндела	A2-6
револвер/ бр. позиции	12 позиционен тип чадър

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

ХОРИЗОНТАЛНИ ОБРАБОТВАЩИ ЦЕНТРИ С ЦПУ

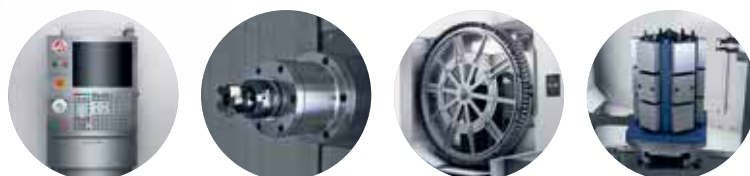
Популярните хоризонтални обработващи центри серии ЕС на HAAS предлагат голям максимален габарит на дейтала и тегло до 4535 кг., което ги прави перфектно решение за обработката на вашите едрогабаритни детайли. Моделите се предлагат и с вградена въртяща маса 4-та ос.



Перфектното решение за едрогабаритно производство

Проектиран за обработката на големи серии детайли, изцяло новият ЕС-400 хоризонтален обработващ център е по-бърз, по-компактен и по-стабилен от когато и да е било.

Машината разполага с ходове 559x635x559 mm, макс. скорост на бърз ход 35.6 м/мин, позиционираща през 1 градус 4-та ос.



Хоризонтални обработващи центри с ЦПУ (конус 40 и 50)

	ЕС-400	ЕС-500	ЕС-630	ЕС-1600	ЕС-1600ZT	ЕС-1600ZT-5AX
ходове xyz (mm)	559 · 635 · 559	813 · 635 · 711	1016 · 940 · 1016	1626 · 1270 · 813	1626 · 1270 · 1016	1626 · 1270 · 1016
макс. об/мин шпиндел	8100	8100	7500	7500	7500	7500
макс. об/мин шпиндел (опция)	10000 / 12000 / 15000	10000 / 12000 / 15000	10000	10000	10000	10000
taper	40	40	50	50	50	50
бърз ход (xyz)	35.6 m/min	35.6 m/min	18.0 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	
инструментален магазин	30+1 странично монтиран	30+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран	50+1 странично монтиран
инструментален магазин (опция)	50+1 / 100+1 странично монтиран	50+1 / 100+1 странично монтиран				

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Хоризонталният обработващ център ЕС-1600 е високопроизводителен и има възможност за обработка на едрогабаритни детайли.



Рутери с ЦПУ

	GR-510	GR-712	GM-2	GM-2 5AX
ходове хуз	3073-1549-279	3683-2159-279	3683-2223-559	3683-2223-1000
макс. об/мин шпиндел	8100	8100	8100	20000 (HSK)
макс. об/мин шпиндел (опция)	10000 / 15000	10000 / 15000	10000 / 15000	
макс. скорост на бърз ход (хуз)	20.3 m/min (x) - 53.3 m/min (y) - 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) - 53.3 m/min (y) - 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) - 53.3 m/min (y) - 27.9 m/min (z)	20.3 m/min (x) - 53.3 m/min (y) - 27.9 m/min (z)
стандартен инструментален магазин	10+1 (20+1 опция)	10+1 (20+1 опция)	30+1	30+1

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Рутери с ЦПУ с голяма платформа

Порталните рутери Haas GR Series имат силата да режат алуминий и други метали, както и предоставят скорост на рязане необходима за обработката на пластмаси и други леки материали. Те лесно се справят с големи листове или могат да обработват малки детайли с висока точност.



ПРОБИВНО/ РЕЗБОНАРЯЗВАЩИ/ ФРЕЗОВИ ЦЕНТРИ

Произведени с доказан дизайн на HAAS, Фрезово/Пробивните/Резбонарязващите центри дават перфектната комбинация от скорост и мощност за да намалите времената на обработка.

Високопроизводителни обработващи центри с компактен дизайн

Пробивно/Резбонарязващите/Фрезови центри са високоскоростни, с опростен дизайн и компактни обработващи центри, които използват по най-ефективен начин ценното пространство на вашия цех.



Пробивно/ Резбонарязващи центри

	DT-1	DT-2	DM-1	DM-2
ходове xyz	508 · 406 · 394	711 · 406 · 394	508 · 406 · 394	711 · 406 · 394
макс. об/мин шпиндел	10000	10000	10000	10000
макс. об/мин шпиндел (опция)	12000 / 15000 / 20000	12000 / 15000 / 20000	12000 / 15000	12000 / 15000
бърз ход (xyz)	61.0 m/min	61.0 m/min	61.0 m/min	61.0 m/min
стандартен инструментален магазин	20+1	20+1	18+1	18+1

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация





Мини само се отнася за габарита и цената на машината

Малките обработващи центрове на Haas са стандарт в индустрията за компактни центрове за металообработка. Те са идеални за училища, стартиращи предприятия или като първа стъпка в обработката с ЦПУ. Тези центрове разполагат с множество функции, те са ценно допълнение за цехове, които се нуждаят от допълнителна производствена мощност, но където пространството е ограничено.

Малки обработващи центрове

	OFFICE MILL		MINI MILLS				TOOLROOM MILLS					EDU
	CM-1	MM	MM2	SMM	SMM2	TM-0	TM-0P	TM-1	TM-1P	TM-2	TM-2P	MM-EDU
xyz (mm)	305-254-305	406-305-254	508-406-356	406-305-254	508-406-356	508-305-406	508-305-406	762-305-406	762-305-406	1016-406-406	1016-406-406	406-305-254
макс. об/мин шпиндел	30000	6000	6000	10000	10000	4000	6000	4000	6000	4000	6000	4000
бърз ход (xyz)	19.2 m/min	15.2 m/min	15.2 m/min	30.5 m/min	30.5 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	5.1 m/min	10.2 m/min	7.6 m/min
стандартен инструментален магазин	20 позиционен тип чадър	10 позиционен тип чадър	20 позиционен тип чадър	10 позиционен тип чадър	20 позиционен тип чадър	Не се предлага	10 позиционен тип чадър	Не се предлага	10 позиционен тип чадър	Не се предлага	10 позиционен тип чадър	Не се предлага

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Големи ходове, големи възможности, ниска цена

Обработващите центрове на HAAS модели TM са дефиниция за стойност. Те имат всички възможности на ЦПУ машини, включително и 4- и 5-осна обработка. Обработващите центрове TM може да бъдат видяни, както в училища така и в производства изискващи висока точност на детайлите. В машините TM са вложени части, които се използват в модели VF, което ги прави надеждни, гъвкави и точни.





Хубавите неща идват в малки опаковки
 Иновативният компактен струг модел CL-1 стандартно е оборудван с осем позиционна револверна глава, което го прави подходящ за обработка на малки детайли, довършителни операции и прототипиране. CL-1 е подходящ за индустрии като самолетостроене, медицина, комуникации. CL-1 може да бъде местен с палетна количка и е толкова компактен, че може да се събере в товарен асансьор.

Компактни стругове

	OFFICE LATHE	TOOLROOM LATHES		EDU
	CL-1	TL-1	TL-2	TL-1-EDU
макс. обработваема дължина (m)		762	1219	762
макс. обработваем диаметър (m)	126	406	406	406
диаметър на универсала (mm)		203	203	203
капацитет за прътов материал (mm)	25			
макс. обработваем диаметър над супорта (mm)	126	508	508	508
макс. обработваем диаметър на над шейната (mm)	279	279	279	279
ход по ос X (mm)	305	203	203	203
ход по ос Z (mm)	203	762	1219	762
бърз ход x	19.2 m/min	11, 4 m/min	11, 4 m/min	11, 4 m/min
бърз ход z	19.2 m/min	11, 4 m/min	11, 4 m/min	11, 4 m/min
макс. обороти на шпиндела	6000	1800	1800	1800
отвор на шпиндела (mm)	31, 8	76, 2	58	58
чело на шпиндела	С нарязана резба за цанга тип 5C	A2-6	A2-5	

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Улеснете прехода от универсални машини към ЦПУ

Да се работи на струг модел TL-2 е лесно – дори без да знаете G-код. Това е перфектната машина за стартиращи фирми или за първи стъпки в работата с ЦПУ машини.





ВЪРТЯЩИ И ДЕЛИТЕЛНИ МАСИ

Делителни апарати HAAS с цанга 5C

Най-добрият избор за захващане на малки детайли. По-висока производителност чрез автоматизация.

С повече от три десетилетия в усъвършенстване, въртящите маси на HAAS са еталон за качество, точност и надежност. Въртящите маси модели HA5C са лесни за програмиране, настройка и свързване. Нашето прецизно производство гарантира високо качество и дълги години на експлоатация.



Примери за въртящи маси и делителни апарати

	HRT-210	TRT-100	TRT-160	TR-200Y
диаметър на плота	210mm	100mm	160mm	200mm
макс. скорост	100°/sec	1000°/sec	104°/sec	100°/sec
позициониране	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
точност (±)	± 15 arc-sec	± 25 arc-sec	± 25 arc-sec	± 15 arc-sec
повтаряемост	10 arc-sec	30 arc-sec	10 arc-sec	10 arc-sec

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Въртящи маси модели HRT са подходящи за средни и едрогабаритни детайли

Въртящите маси на Haas модели HRT са перфектното решение, когато трябва да обработвате средно и едрогабаритни детайли от няколко страни или да обработите сложен контур. Тези здрави и надеждни въртящи маси могат да се захванат вертикално или хоризонтално, разполагат с T-образни канали и голям проходен отвор, което дава възможност за използването на различни начини за закрепване на детайлите.

ЗА ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ
ПОСЕТЕТЕ
WWW.HAASCNC.COM

NAKAMURA-TOME

ЛИДЕРСТВО ЧРЕЗ НАИ-СЪВРЕМЕННИ ТЕХНОЛОГИИ



**Nakamura-Tome е
утвърден световен лидер в
производството на стругово-
фрезови многофункционални
обработващи центри.**

Стругово-фрезовите центри на Nakamura-Tome са с два противоположни шпиндела с няколко револверни глави или инструментален магазин. Фрезовите инструменти с висока мощност предоставят възможност за обработка на най-сложните детайли, които изискват стругово-фрезова обработка на една установка.

Nakamura-Tome има за цел да запази лидерската си позиция в производството на мултифункционални стругово-фрезови центри чрез разумно възприемане на промените, насърчаване на уникалните решения и оставане на върха на технологиите.



Модели WT-/WY многофункционални стругови центри

		WT-100	WY-100II	WY-150	WT-150II	WT-250II	WY-250	WY-250L	WT-300
Капацитет	Макс. обработваем диаметър (mm)	190	175 (Ф42) 200 (Ф51, 65)	225	190	250	225	225	270
	Макс. обработваема дължина (mm)	503	588 (Ф42) 570 (Ф51, 65)	565	515	555	580	910	780
	Разстояние между челата на шпинделите (mm)	Max. 735 Min. 210	Max. 820 Min. 200	Max. 850 Max. 200	Max. 800 Min. 200	Max. 885 (L65/R51) Max. 870 (L65/R65) Min. 265 (L65/R51) Min. 250 (L65/R65)	Max. 870 Min. 255	Max. 1200 Min. 255	Max. 1100 Min. 250
	Макс. капацитет за прътов материал (mm)	L/R: 42	42 / оп.51 / оп.65	L/R 51 Op.L65/R51	L/R 51 Op.L65/R51	L65/R51 op. L65/R65	L:65, op.71, 80 R:51, op.65, 71	L:65, op.71, 80 R:51, op.65, 71	L:65, op.71, 80, 102 R:65, op. 102
	Диаметър на универсала (mm)	165 (6)	165 (6)	165 (6)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	165 (6), 210 (8)	210 (8), 254 (10)
Ходове по осите	Ход по оси X1/X2 (mm)	X1: 135 X2: 135	X1: 150 X2: 135 (Ф42) X2: 141 (Ф51, 65)	X1: 160.5 X2: 160.5	X1:167.5 (Ф51) X1:152.5 (Ф65) X2:167.5	X1:195 X2:195	X1:160.5 X2:165	X1:160.5 X2:165	X1:195 X2:195
	Ход по оси Z1/Z2 (mm)	Z1: 503 Z2: 503	Z1: 588 Z2: 578	Z1: 565 Z2: 565	Z1:515 Z2:515	Z1:600 Z2:600	Z1:580 Z2:580	Z1:910 Z2:910	Z1:780 Z2:780
	Ход по оси Y горен револвер (mm)	Y: ±31	Y1: ±42	Y1: ±45	Y:±35	Y:±41	Y1: ±50	Y1: ±50	Y: ±60
	Ход по оси Y долен револвер (mm)		Y2: ±32.5	Y2: ±35			Y2: +20, -50	Y2: +20, -50	
	Ход по оси B-ос (mm)	525	620	650	600	620	620	945	850
Ляв шпиндел Десен шпиндел	Макс. обороти на левият шпиндел (min-1)	L/R: 6000	6000 (Ф42) 5000 (Ф51) 4500 (Ф65)	5000 (Ф51) 4500 (Ф65)	5000 (Ф51) 4500 (Ф65)	4500	4500 (Ф65) 4000 (Ф71) 3500 (Ф80)	4500 (Ф65) 4000 (Ф71) 3500 (Ф80)	4500 (Ф65) 4500 (Ф71) 3500 (Ф80) 2500 (Ф102)
	Макс. мощност на мотора на левия шпиндел	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	15/11 kW	18.5/15 kW	18.5/11 kW	18.5/11 kW	15/11 kW
	Макс. обороти на десния шпиндел (min-1)	L/R: 6000	6000 (Ф42) 5000 (Ф51) 4500 (Ф65)	5000 (Ф51)	5000 (Ф51)	5000 (Ф51) 4500 (Ф65)	5000 (Ф51) 4500 (Ф65) 4000 (Ф71)	5000 (Ф51) 4500 (Ф65) 4000 (Ф71)	4500 (Ф65) 2500 (Ф102)
	Макс. мощност на мотора на десния шпиндел	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	15/11 kW	15/11 kW
Горна револверна глава	Брой револверни глави	1	1	1	1	1	1	1	1
	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600
	Тип на револверната глава/ Брой позиции	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Макс. мощност на мотора на фрезовия модул	7.1/2.2 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW
	Брой позиции на задвижваните модули	12	12	12	12	12	12	12	12
Долна револверна глава	Брой револверни глави	1	1	1	1	1	1	1	1
	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600
	Тип на револверната глава/ Брой позиции	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Макс. мощност на мотора на фрезовия модул	7.1/2.2 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW
	Брой позиции на задвижваните модули	12	12	12	12	12	12	12	12
Обща информация	Управление (ЦПУ)	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"	Smart-X 19"		19"	Smart-X 19"
	Заемана площ (L x W x H) mm	2300 x 1620 x 1940	3894 x 2257 x 1930	3814 x 2218 x 2200	3674 x 2264 x 1885.2	4059 x 2314 x 2225	4905 x 3331 x 2395	5035 x 2593 x 2395	4838 x 2487 x 2276
	Тегло на машината (kg)	5700	9000	10000	9000	8700	12000	13000	14000

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Новата Nakamura-Tome NTRX-300 е синтеза на мултифункционалните 5-осни обработващи стругово-фрезови центри

Последната иновация от Nakamura-Tome е NTRX-300, високопроизводителен мултифункционален обработващ център с възможност за пълна 5-осна обработка, който дава възможност за цялостна обработка на компоненти на една установка. Хоговете по X и Y оси осигуряват капацитет на обработката до 250 мм. Машината има ход от 125 мм по центъра на шпиндела, което увеличава капацитета на обработваемата площ на 250 мм².



Супер мултифункционални стругово-фрезови центри с инструментален магазин

							НОВО	НОВО	
		NTRX-300	NTRX-300L	NTJ-100	NTY3-100	NTY3-150	NTY3-250	MX-100	JX-250
Капацитет	Макс. обработваем диаметър (mm)	640	640	175	175 (Ø42) 200 (Ø51, 65)	225	225	305	320
	Макс. обработваема дължина (mm)	1100	1600	678	588 (Ø42) 570 (Ø51, 65)	685	905,5	870	1650
	Разстояние между челата на шпинделите (mm)	Max. 1350 Min. 250	Max 1850 Min 350	Max. 910 Min. 200	Max. 820 Min. 200	Max. 970 Min. 200	Max. 1200 Min. 255	Max.1000 Min. 230	Max. 1850 Min. 300
	Капацитет за прътлов материал (mm)	L/R65, Op.L/R71, L/R80, L90	L/R65, Op.L/R71, L/R80, L90	L/R 51 op/L/R65	42 / op.51 / op.65	L/R 51 Op.L65/R51	L:65/op.71/op.80 R:51/op.65/op.71	L/R51, L65	65, op. 71, op. L80
	Диаметър на универсала (mm)	210 (8°), 254 (10°)	210 (8°),254 (10°)	165 (6°)	165 (6°)	165 (6°)L/R	165 (6°), 210 (8°)	L/R:165 (6°), 210 (8°)	254 (10°)
Хогове по осите	Ход по оси X (mm)	700	700	X1:330, X2:127.5	X1: 135 (Ø42), X1:150 (Ø51,65) X2: 150 (Ø42), X2:150 (Ø51,65) X3: 135 (Ø42), X3:141 (Ø51,65)	X1, X2, X3 : 160.5	X1:160.5 X2:160.5 X3:165	X1: 585 X2: 130.5	X1: 645 X2: 215
	Ход по оси Z (mm)	1150	1625	Z1:1040, Z2:678	Z1: 245 (Ø42), Z1:227 (Ø51,65) Z2: 245 (Ø42), Z2:245 (Ø51,65) Z3: 578 (Ø42), Z3:560 (Ø51,65)	Z1, Z2 : 235	Z1:355 Z2:355 Z3:910	Z1: 780 Z2: 713	Z1: ±825 Z2: 1490 op.Z2: 1095 / op. Z3: 745mm
	Ход по оси Y горен ревовер (mm)	250 ±125	250 ±125	Y1:±40, Y2:±32.5	Y1:±42, Y2:±42, Y3:±32.5	Y1, Y2 : ±45 Y3: ±35	Y1:-61,+51 Y2:-61,+51 Y3:-51,+61	Y1: ±105	Y1: ±125 Y2: ±40 op. Y3: ±40
	Ход по оси B (mm)	1100	1550	710	620	770	945	770	1550
Ляв шпиндел Десен шпиндел	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)	4500 (Ø65)	4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	6000 (Ø42) 5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø65,Ø71) 4500 (Ø65,Ø71) 3500 (Ø80)	6000 (Ø51) 4500 (Ø65)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71) 3500 (Ø80)
	Макс. мощност на лявия мотор на шпиндела	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	18.5/11 kW	11/7.5kW (Ø51) 15/11kW (Ø65)	15/11kW, 18.5/15kW(op.)
	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)	4500 (Ø65)	4500 (Ø65)	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	6000 (Ø42) 5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	5000 (Ø51)	5000 (Ø51, Ø65, Ø71) 4500 (Ø65, Ø71)	6000 (Ø51)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)
	Макс. мощност на десния мотор на шпиндела	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	18.5/11 kW	11/7.5kW (Ø51)	15/11kW (Ø65)

ДВА СРЕЩУПОЛОЖНИ ШПИДЕЛА С 3 РЕВОЛВЕРНИ ГЛАВИ

НАЙ-БЪРЗАТА В-ОС ФРЕЗОВИ ШПИДЕЛ

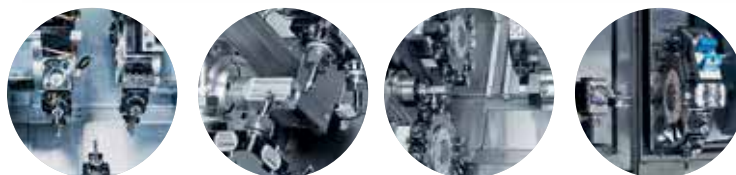
NAKAMURA-TOME



Super NTY3-150 е високопроизводителен, мултифункционален стругов център предлагащ несравними скорости на обработка

Nakamura-Tome представи уникален мултифункционален стругов център с три револверни глави, като и трите са с Y-ос. Машината е с компактен дизайн и ергономична основа с направляващи под 60°. Този вид машина е най-съвършената, високопрецизна и високопроизводителна.

В допълнение към предимствата на възможността за обработка на ляв и десен шпиндел едновременно, добавянето на Y-оси на трите револверни глави увеличава производителността на машината. С използването на Y-оси за едновременна обработка с горен и долен револвер, оптимизацията за обработка на детайлите става реалност. Независимо дали работите едновременно с горна и долна револверна глава на главен шпиндел или едновременно на ляв и десен шпиндел, времената за обработка драстично се намаляват.



							HOBO	HOBO	
		NTRX-300	NTRX-300L	NTJ-100	NTY3-100	NTY3-150	NTY3-250	MX-100	JX-250
Фрезови шпиндел	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)	8000 (12000 оп.)	8000 (12000 оп.)					12 000 (оп. 20 000)	12 000 (оп. 20 000)
	Тип на инструменталните държачи	Capto C6 (HSK-A63 оп.)	Capto C6 (HSK-A63 оп.)					Capto C4 (оп. HSK-T40)	CAPTO C6 (оп. HSK-A63)
	Брой позиции за инструменти	40 оп. 60 / 80 / 120	40 оп. 60 / 80 / 120					36 (оп. 48, 72)	80 (оп. 40, 120)
	Макс. диаметър на инструмента (mm)	90	90					55 (80)	90 (130)
	Макс. дължина на инструмента (mm) / Макс. тежина на инструмента (kg)	300/12	300/12					180/4	300/12
Горна револверна глава	Брой револверни глави			1	2	2	2		
	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)			6000	6000	6000	6000		
	Тип на револверната глава/ Брой позиции			Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24		
	Макс. мощност на мотора на фрезовия модул			7.1/2.2 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW		
	Брой позиции на задвижваните модули			12	12	12	12		
Долна револверна глава	Брой револверни глави			1	1	1	1	1	1 (оп. 2)
	Макс. обороти на фрезовия модул (min-1)			6000	6000	6000	6000	8000	6000
	Тип на револверната глава/ Брой позиции			Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24	Dodecagonal / 24
	Макс. мощност на мотора на фрезовия модул			7.1/2.2 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW
	Брой позиции на задвижваните модули			12	12	12	12	12	12
Обща информация	Управление (ЦПУ)	Smart-X 19*	Smart-X 19*	Smart-X 19*	Smart-X 19*	Smart-X 19*	Smart-X 19*	Smart-X 19*	Smart-X 19*
	Заемана площ (L x W x H) (mm)	4917 x 2670 x 2615	5744 x 2670 x 2615	3795 x 2100 x 2565	3894 x 2240 x 1930	3814 x 2218 x 2200	5350 x 3350 x 2395	4350 x 2795 x 2650	5580 x 3252.7 x 2942
	Тегло на машината (kg)			10 000	9500	10 500	14 425	17 000	25 000

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Мултифункционален стругови център SC-100

Nakamura-Tome представя новият компактен едношпинделен стругови център с 6 инчов универсал. Максималният обработваем диаметър е 200 мм, а максималната обработваема дължина е 400 мм. Фрезовите функции и Y-остта са опция за модела, които добавят крайна стойност на вашата продукция. Програмнируемо задно седло или шпиндел също се предлагат като опция. Настройката на машините е лесна, а управлението е NT-Nurse разработено от Nakamura.



AS & SC Series CNC Lathe

НОВО

	AS-200	AS-200L	SC-100	SC-200	SC-200L	SC-100X ²	SC-250	SC-300II	SC-300IIL	SC-450	SC-450L	SC-450LL	
Заден шпиндел	Макс. обработваем диаметър	290	290	230	432 (without Y axis) 410 (with Y axis)	410	195	300	360	360	465	480	480
	Макс. обработваема дължина (mm)	300	570	300 (Задно седло) 400 (Заден шпиндел)	330	530	300	500	600 (Задно седло) 635 (Заден шпиндел)	1100 (Задно седло) 1135 (Заден шпиндел)	785	1520	2520
	Разстояние между шпинделите (mm)	427	800	430	509	800	Max. 600 Min. 200	780	910	1310	1050	1752	2752
	Капацитет за прътов материал (mm)	65 (71 оп.)	65 (71 оп.)	51	65	65	51 / 42	51 (65 оп.)	71 (89 оп.)	71 (89 оп.)	80 (90 оп.)	80 (90 оп.)	81 (89, 165 оп.)
	Диаметър на универсала (mm)	210 (8")	210 (8")	152 (6")	210 (8")	210 (8")	152 (6")	215 (8")	250 (10") / 300 (12")	250 (10") / 300 (12")	300 (12")	300 (12")	305 (12")/381 (15")/455 (18")
Ходове по осите	Ход по ос X (mm)	202.5	202.5	150	261 (without Y axis) 277 (with Y axis)	277	150	177.5	232.5 (Ø71) 216 (Ø89)	232.5	315	322.5	322
	Ход по ос Z (mm)	320	585	400	365	580	400	550	635	1135	825	1610	2610
	Ход по ос Y (mm)	±41	±41	±40	±41	±41	±40	±41	±60	±60	±70	±75	±75
Ляв шпиндел Десен шпиндел	Макс. обороти на шпиндела (min-1)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)	4500 (Ø65) 4500 (Ø71)	5000	4500	4500	6000	5000 (Ø51) 4500 (Ø65)	3500	3500	2500	2500	2500 (Ø81.89) 1200 (Ø165)
	Макс. мощност на мотора на шпиндела	15/11 kW	15/11 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	22/18.5 kW	22/18.5 kW	30/22 kW	30/22 kW	30/30 kW
Горна револверна глава	Брой револверни глави	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Макс. обороти на шпиндела (min-1)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	3600	6000	6000	3600	3600	3600
	Тип на револверната глава/ Брой позиции	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12	Dodecagonal / 12
	Макс. мощност на мотора на фрезовия модул	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	7.1/2.2 kW	5.5/3.7 kW	7.5/3.7 kW	7.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW	5.5/3.7 kW
	Брой позиции на задвижваните модули	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12



SC-300L е здрав, високоскоростен прецизен стругови център с ЦПУ, предлагащ максимална гъвкавост и производителност

SC-300L предлага висок въртящ момент и мощност на мотора на шпиндела 30 к.с. Това в комбинация с чугунената конструкция под 45 градуса гарантира максимална мощност за работа без вибрации при най-тежки режими на обработка.



НОВО

		AS-200	AS-200L	SC-100	SC-200	SC-200L	SC-100X ²	SC-250	SC-300II	SC-300IIL	SC-450	SC-450L	SC-450LL
Lower turret	Number of revolvers						1						
	Type of turret						Star-shaped turret						
	Number of index positions						9						
Задно седло	Диаметър на задното седло	70	80		80	80		80	90	90	120	120	2020 (stroke)
	Хог на задното седло	80	80		80	80		80	100	100	100		
	Конус на задното седло	MT-4	MT-4	MT-3	MT-4	MT-3		MT-4	MT-5	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5
Заден шпиндел	Заден шпиндел Диаметър на универсала / Капацитет за прътов материал (mm)		165 (6") / Ø42	165 (6") / 42	165 (6") / Ø34	165 (6") / Ø42	127 (5") / 152 (6")	215 (8") / 51	165 (6"), 210 (8") / 51	165 (6"), 210 (8") / 51			
	Макс. оборото на задния шпиндел (min-1)		6000	60000	5000	6000	6000	5000	5000	5000			
	Макс. мощност на мотора на задния шпиндел		7.5 / 5.5 kW	7.5/5.5 kW	5.5/3.7 kW	7.5/5.5 kW	7.5/5.5 kW	11/7.5 kW	15/11 kW	15/11 kW			
	Резстояние между челата на шпинделите (max / min) mm		800	430	509	800	600	780	910	1310			
Обща информация	Земана площ (L x W x H) mm	1655 x 1665 x 1852	3160 x 1805 x 1935	3294 x 1700 x 1780	2430 x 1825 x 1965	2771 x 1884 x 1965	3072 x 1974 x 1799	2777 x 1725 x 2065	4480 x 2130 x 2300	5550 x 2130 x 2400	4709 x 2075 x 2575	4740 x 2165 x 2185	7137 x 2478 x 2213
	Тегло на машината (kg)	5000	6000	4500	4000	5000	6500	4500	8000	10000	8000	9000	15000

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

**ЗА ПОВЕЧЕ
ИНФОРМАЦИЯ ПОСЕТЕТЕ
WWW.NAKAMURA-TOME.CO.JP**

**МОДЕЛИ
СЕРИЯ SC**

Гъвкава гама от малки до големи машини за широк спектър от нужди на обработка.

MATSUURA

ЛИДЕР В КАЧЕСТВОТО И ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА



Matsuura

Matsuura произвежда фрезови металообработващи машини от 1935 година и е пионер в иновациите, развитието и производството на висококачествени фрезови обработващи центри.

5-осна обработка

Признати в цял свят от различни индустрии, 5-осните обработващи центри на Matsuura са синоним на качество, надеждност и точност.

Хоризонтални обработващи центри

Всички хоризонтални обработващи центри от серията Matsuura H.Plus се предлагат с широка гама от конфигурации от палети, шпиндели и инструментални магазини – съобразени с вашето производство и натоварване, с доказана надеждност и изключителна производителност като стандарт.

Вертикални обработващи центри

Със своята история и наследство като производител на вертикални обработващи центри Matsuura е безспорен лидер сред другите световни производители.

Хибриден 3D принтер за метал

Lutex Avance-25 е иновативен обработващ център, който съчетава лазер за синтероване и обработващ фрезови център. Машината постига ненадмината точност и високоскоростна обработка. Възможността да изградите метален детайл на пластове със сложни кухни, да може да ги обработвате докато наслагвате пластове и да постигнете перфектна повърхност, ето това е което прави Lutex-Avance-25 толкова отличителна и забележителна машина.

КОНФИГУРИРАНО ОТ MATSUURA MACHINERY

да увеличите максимално
ефикасността на вашето
специфично производство.



Високоскоростни 5-осни обработващи центри

		MX-330	MX-420	MX-520	MX-850	MAM72-35V	MAM72-52V	MAM72-70V	MAM72-100H
Макс. gabарит на детайла	(mm)	ø420x320	ø420x300	ø520 x H350	ø760 x H450	ø350 x H315	ø520 x H400	ø700 x H500	ø1020 x H770
Ходове	Ход ос x (mm)	435	435	630	900	550	1010	1200	1050
	Ход ос y (mm)	465	465	560	780	440	540	720	920
	Ход ос z (mm)	560	560	510	650	580	610	710	960
Работна площ	(mm)	ø250	ø130	ø300	ø500	ø130	ø400	500x500	630x630
	(опция)			ø500	ø700				
Ходове	A/C (deg)	-125 ~ +10/360	-125 ~ +10/36	-125 ~ +10/360	-125 ~ +10/360	-125 ~ +65/360	+30 ~ -125/360	+30 ~ -125/360	-120 ~ +30/360
Макс. тегло на детайла	(kg)	80	80	200	500	60	300	500	780
Шпиндел	Макс. обороти на шпиндела (min-1)	15000	15000	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	15000 (BT40)	15000 (BT40)	12000 (BT50)
	(опция)	20000	20000	20000 (BT40)	15000 (BT40) 20000 (BT40)	15000 (BT40) 20000 (BT40)	12000 (BT50) 50000 (BT40)	20000 (BT40)	10000 (BT50) 15000 (BT50)
Бърз ход	Макс. скорост на бърз ход x (m/min)	40	40	40	40	60	60	60	60
	Макс. скорост на бърз ход y (m/min)	40	40	40	40	60	60	60	60
	Макс. скорост на бърз ход z (m/min)	40	40	40	40	60	60	60	50
Инструментален магазин	Брой позиции за инструменти	30	30	60: BT40	60: BT40	60: BT40	130: BT40	90: BT40	60: BT50
	(опция)					120 / 160 / 200 240 / 280 / 320	170 / 210 / 250 / 290 / 330	130 / 170 / 210 250 / 290 / 330	
		60/90	30/60/90	90	90	360 / 400 / 440 480 / 520	370 / 410 / 450 490 / 530		120 / 150 / 180 / 210 / 245: BT50
Палетна станция	Брой палети		10			2	15	2	2
	(опция)	10		4	4	32 / 40		6 / 18	6
ЦПУ управление	Matsuura	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация





Matsuiura H.Plus 300 – най-голямата работна зона в този клас.

Matsuiura H.Plus 300 е най-компактният хоризонтален обработващ център, който се предлага на пазара, отличаващ се с висока скорост, точност и ефективност. Ходовете и работната зона са еднакви на тези на типичните хоризонтални машини от серию 400, докато заеманата площ е 70%. Тези машини са известни с тяхната висока точност при различни условия и температурна компенсация.



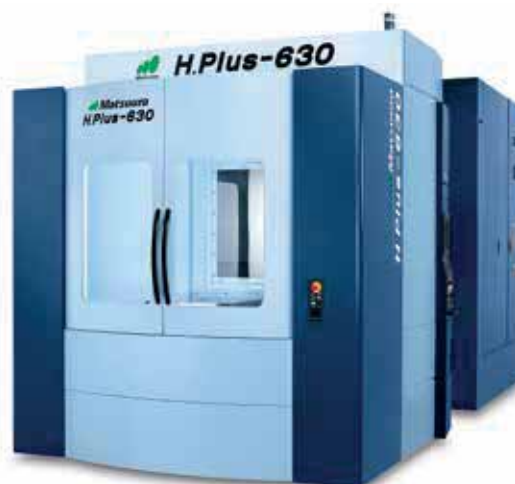
Хоризонтални обработващи центри с ЦПУ (Конус 40 и 50)

		H.Plus-300	H.Plus-405	H.Plus-504	H.Plus-500	H.Plus-630
Макс. капацитет за гетайл	(mm)	ø530 × H760	ø 700 × H850	ø800 × H1000	ø850 × H1050	ø1050 × H1115
Ходове	Ход ос x (mm)	500	660	730	800	1050
	Ход ос y (mm)	560	660	730	800	920
	Ход ос z (mm)	500	660	800	800	990
Работна площ	(mm)	300 × 300	500 × 500	500 × 500	500 × 500	630 × 630
Макс. товар върху палета	(kg)	250	400	750	750	1200
Шпиндел	Макс. скорост на шпиндела (min-1)	15000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT40)	12000 (BT50)	12000 (BT50)
	(опция)	20000 (BT40), 30000 (BT40)	20000	15000 20000	15000	10000 (BT50) 15000 (BT50)
Бърз ход	Бърз ход по ос x (m/min)	60	60	60	60	60
	Бърз ход по ос y (m/min)	60	60	60	60	60
	Бърз ход по ос z (m/min)	60	60	60	60	60
Инструментален магазин	Брой инструменти	60: BT40	60	60: BT40	60: BT50	60: BT50
	(опция)	120 - 520	120 - 520	60 - 330	120: BT50, 150 / 180 / 210 240: BT50	120: BT50, 150 / 180 / 210 / 240: BT50
Палетна станция	Брой палети	2	2	2	2	2
	(опция)	5 / 11 / 15 / 17	6 / 12	6	6	6
ЦПУ управление	Matsuiura	G-Tech 30i	G-Tech 30iB	G-Tech 31iB	G-Tech 31iB	G-Tech 31iB

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Matsuiura H.Plus-630 – здравина, висока скорост, компактност

Реновираният хоризонтален обработващ център Matsuiura H.Plus-630 е здрав, високоскоростен и високорецизен хоризонтален център, който предлага гъвкавост и продуктивност. Центърът дава възможност за работа без намесата от оператор за дълго време, с висока точност и изключителна производителност. H.Plus-630 предлага здравина, висока скорост и компактни размери.





Matsura VX-660 – еталон за високоскоростна обработка и точност при вертикалните обработващи центри
 3-осният вертикален обработващ център може да се похвали с висока скорост, висока точност и прецизност и малка заемана площ. VX-660 разполага с голям ход от 550 мм по ос Y, висока производителност и здравина, шпиндел с BT40 с 15000 об/мин, 30 позиционен инструментален магазин като стандарт и опция 48 или 60 позиции.

Вертикални обработващи центри с ЦПУ

		VX-660	VX-1000	VX-1500	V.PLUS-500	V.PLUS-800
Ходове	Ход ос x (mm)	660	1020	1524	550	800
	Ход ос y (mm)	550	610	700	410	550
	Ход ос z (mm)	560	610	610	560	500
Работна площ (mm)		940 x 550	1200 x 600	1700 x 700	860 x 400	1150 x 550
Макс. товар върху масата (kg)		500	500	2000	400	500
Шпиндел	Макс. обороти на шпиндела (min-1)	15000	15000	15000:BT40	15000	20000:BT40
	(опция)	20000	20000	15000:BT50	20000	20000:BT40, 30000:BT40
Бързи ходове	Бърз ход по ос x (m/min)	48	40	36	40	50
	Бърз ход по ос y (m/min)	48	40	36	40	50
	Бърз ход по ос z (m/min)	48	36	36	40	30
Инструмента	Брой инструменти	30: BT40	30: BT40	48: BT40	30: BT40	30: BT40
	(опция)	48: BT40, 60: BT40	48: BT40, 60: BT40	60: BT40 / 30: BT50	60: BT40, 90: BT40	40: BT40, 80: BT40
ЦПУ управление	Matsura	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i	G-Tech 31i



Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Matsura VX-1000 – вертикален обработващ център осигуряващ рентабилност и тежки режими на работа
 Нейният високотехнологичен шпиндел е надежден и точен. Компактният 30 позиционен инструментален магазин е стандартен за машина, но се предлагат и 48 или 60 позиционни инструментални верижни магазини.



**ЗА ПОВЕЧЕ
 ИНФОРМАЦИЯ ПОСЕТЕТЕ
 WWW.MATSUURA.CO.JP**

TORNOS

ВАШИЯТ ШВЕЙЦАРСКИ ПРОИЗВОДИТЕЛ НА СТРУГОВИ ЦЕНТРИ

TORNOS

Tornos предлага широка гама стругови автомати швейцарски тип, прътоподаващи устройства и софтуер, който може да покрие широк спектър от стругови детайли.

Tornos използва разнообразни технологии за обработка на детайлите с интегрирана система за отнемане на материал, което позволява постигането на висока прецизност и качество. Независимо дали ще обработвате прости или сложни детайли, в малки или дълги серии, машините на Tornos могат да Ви предложат решение, което да отговори на вашите нужди. Компанията също разполага с търговска и сервизна мрежа по целия свят.

Със своите машини и софтуер Tornos постигат желаните от вас високопрецизни резултати. От микромеханиката и електрониката до медицинската, стоматологичната и автомобилната индустрия персоналните решения, които предлагат Tornos показват, че водят до успех във все по-конкурентната глобална производствена среда.

ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ГАМАТА НА TORNOS

- Едношпинделни стругови автомати швейцарски тип за детайли с диаметър по-малък от 36 мм
- Многошпинделните автомати с цифрово или гърбично управление за детайли до 32 мм в диаметър
- Обработващи центри за сложни детайли с обем до 1dm³ изискващи висока точност

Машини от серия MultiSwiss

Широката гама на машините от моделите MultiSwiss предлагат решения за обработка на детайли с диаметри от 4 до 32 мм.

MultiSwiss попълва празнината между многошпинделните и едношпинделните машини.

Машините MultiSwiss включват шест подвижни шпиндела, които се завъртат от мотор с висок въртящ момент и точно се позиционират на следваща позиция. Позиционирането на шпинделите е много бързо и могат да се постигнат времена равни до тези на гърбичните автомати.



Многошпинделни стругове

	MultiSwiss 6x16	MultiSwiss 8x26	MultiSwiss 6x32
Капацитет за прътов материал	4 – 16 mm	8 – 26 mm	8 – 32 mm
Макс. дължина на детайла	40 mm	65 mm	65 mm
Макс. дължина на остатъчния материал	70 mm	140 mm	140 mm
Брой линейни оси	14	18	14
Брой Y-оси (опция)	1	3 / 6	3
Брой C-оси	6+1	8+1	8+1
Макс. обороти на шпиндела	8000 rpm	8000 rpm	6000 rpm
Макс. мощност на мотора на шпиндела	5.6 kW	11 kW	11 kW
Макс. въртящ момент (Nm)	8.00 / 10.00	12.00 / 15.50	12.00 / 15.50
Макс. брой инструменти	18	31	23
Макс. брой инструменти операции от обратната страна	2	4	4
Размери (L x W x H)	5920 x 1440 x 2120 mm	9000 x 2260 x 2160 mm	9000 x 2260 x 2160 mm
Тегло	7000 kg	15000 kg	14800 kg



Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Стругове Swiss DT **НОВО**

	Swiss DT-13S	Swiss DT-13HP	Swiss DT-26S	Swiss DT-26HP	Swiss DT-32HP	Swiss DT-38HP
Макс. диаметър	13 mm	13 mm	25,4 mm	25,4 mm	32 mm	38 mm
Брой линейни оси	5	5	5	5	5	5
Брой С-оси	2	2	2	2	2	2
Брой независими инструментални станции	15000	15000	10000	10000	8000	7000
Общ брой позиции за инструменти	5	5	5	5	5	5
Position for rotating tools	4	4	4	4	4	4
Заета площ (L x W x H)	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2230 x 1250 x 1730	2560 x 1250 x 2080	2560 x 1250 x 2080
Тегло (kg)	2400	2400	2400	2710	2710	2710

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

Swiss DT- Входът към света на Tornos

Серията Swiss DT са стругове от швейцарски тип, които са проектирани да посрещнат нуждите на типичното серийно производство, както и на по-къси серии детайли.



Стругове Swiss GT

	Swiss GT 13	Swiss GT 26	Swiss GT 26 B	Swiss GT 32	Swiss GT 32 B
Макс. диаметър	13 mm	25,4 mm	25,4 mm	32 mm	32 mm
Брой линейни оси	6	6	6	6	6
Брой С-оси	2	2	2	2	2
В-ос	-	-	Yes	-	Yes
Брой независими инструментални станции	2	2	2	2	2
Общ брой позиции за инструменти	30	40	36	40	36
Позиции за фрезови инструменти	12	14	16	14	16
Заета площ (L x W x H)	2170 x 1140 x 1890 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm	2710 x 1270 x 1990 mm
Тегло kg	2800	3550	3550	3550	3550

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Многофункционалните стругови автомати Swiss GT

Струговите автомати от серия Swiss GT са част от гамата на швейцарски тип стругови центри. Те са с опростен и ергономичен дизайн, стандартно включват пълен пакет от оборудване на достъпна цена, осигуряват лесен достъп до всички инструментални позиции. Автоматичната система за мазане, контейнер за стружки и големия капацитет на контейнера за масло, осигуряват лесна работа и поддръжка на машината.





EvoDECO – Най-производителната и мощна машина на пазара

- Висока производителност благодарение на 4 независими инструментални станции
- Мощен мотор на шпиндела
- Гъвкавост за производство на много сложни детайли, благодарение на модулна инструментална система
- В-ос (EvoDECO 16)



Стругове EvoDECO

		EvoDECO 10/10		EvoDECO 10/8		EvoDECO 16/10		EvoDECO 20		EvoDECO 32	
		Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter	Main	Counter
Шпиндел	Макс. капацитет за прътов материал (mm)	10	10	10	10	16	16	25.4	25.4	32	16
	Стандартна дължина на детайла при работа с направляваща втулка (mm)	100	100	100	100	180	150	200	150	240	150
	Макс. обороти на шпиндела (rpm)	14000	14000	14000	14000	12000	12000	10000	10000	8000	12000
	Макс. мощност на шпиндела (kW)	6.5 / 10.1	05.01.07	6.5 / 10.1	05.01.07	09.08.12	09.08.12	9.5 (12.8)	9.5 (12.8)	9.5 (12.8)	09.08.12
	Макс. постоянен въртящ момент (Nm)	4.8 / 6.5	3.4 / 4.8	4.8 / 6.5	3.4 / 4.8	12.1 / 15.8	12.1 / 15.8	15.1 (20.4)	15.1 (20.4)	15.1 (20.4)	12.1 / 15.8
	Време за спиране на шпиндела от 8000 до 0 оборота (сек)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.7	0.7	1	1	0.8	0.7
	Капацитет за пробиване в меки стомани (mm)	6	6	6	6	10	10	14	14	14	10
Капацитет за нарязване на резби в меки стомани	M6	M6	M6	M6	M10	M10	M12	M12	M12	M10	
Направляваща втулка	Брой позиции за инструментни на направляващата втулка	8/2 × 4		8/2 × 4		10/2 × 5		10 (5+5)		10 (5+5)	
	Сечение на въртящите инструменти	8 × 8		8 × 8		12 × 12 / 12.7 × 12.7		16 × 16		16 × 16	
	Позиции за въртящи инструменти	4		4		6/2 × 3		6 (4+2)		6 (4+2)	
Станция за обратни операции	Максимални обороти на въртящите инструменти (rpm)	12000		12000		8000		8000		8000	
	Брой позиции за инструменти	3		3		4		4		4	
	Брой позиции на въртящите инструменти	3		3		3		3		3	
Обща информация	Максимални обороти на въртящите инструменти (rpm)	1200		1200		8000		6000		6000	
	Размери (L × W × H) (mm)	1870 × 1140 × 1850		1870 × 1140 × 1850		2135 × 1250 × 2004		2289 × 2070 × 2300		2289 × 2070 × 2300	
	Тегло (kg)	1500		1650		2700		3500		3500	

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



Стругови центри SwissDECO

		SwissDECO 36	
		Main	Counter
Шпиндел	Макс. капацитет за прътов материал (mm)	32 (36)	36
	Стандартна дължина на детайла при работа с направляваща втулка (mm)	300 (200)	
	Макс. обороти на шпиндела (rpm)	8000	8000
	Макс. мощност на шпиндела (kW)	10	10
	Макс. постоянен въртящ момент (Nm)	53	53
	Макс. капацитет за пробиване (9SMnPb36) (mm)	16	
	Макс. капацитет за нарязване на резби	M12	
Инструментална станция	Брой позиции за инструменти на главен шпиндел		57
	Позиции за въртящи инструменти		15
	Капацитет за дълбоко пробиване (mm)		200
	Максимални обороти на въртящите инструменти (rpm)		6000
	Макс. мощност въртящите инструменти (kW)		2.4 (15 Nm)
	Макс. капацитет за пробиване (9SMnPb36) (mm)		12
	Макс. капацитет за нарязване на резби (9SMnPb36) (mm)		M12 x 5 mm / M10 x 10 mm
Обща информация	Размери (L x W x H) (mm)	3000 x 1600 x 2000	
	Тегло (kg)	5900	

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

SwissDECO – Извежда производителността до нови висоти

Tornos представя своята визия за бъдещето за обработване на прътов материал с машини от серията SwissDeco, част от швейцарския тип стругове.

SwissDeco са само три модела и се предлагат само за два макс. диаметъра на обработка 25.4 мм и 36 мм. Всички от тях са оборудвани с три независими инструментални станции, SwissDeco са машини проектирани да осигуряват изключителна гъвкавост при работа, но запазват своята простота и удобство за работа. SwissDeco е резултат от 100 годишен опит в производството на едношпинделни швейцарски тип стругове. SwissDeco това е визията на Tornos за бъдещето на струговите автомати.



Стругове SwissNano

		SwissNano 4	SwissNano 7
Главен шпиндел	Макс. капацитет за прътов материал (mm)	4	7
	Стандартна дължина на дейтала с фиксирана направляваща втулка (mm)	28	50
	Макс. мощност на шпиндела (норм./макс.) (kW)	1.3 / 1.5	2.5kW
	Макс. въртящ момент (норм./макс.) (Nm)	0.8 / 1	0.8 / 1
	Брой инструменти по направление направляваща втулка	7 (8)	11
	Сечение на струговия инструмент	8 x 8 (7 x 7)	8 x 8
	Позиции за радиални задвижвани инструменти (опция)	2 (3)	3
	Макс. обороти на въртящите инструменти (RPM)	10000	8000
Държач за направляваща втулка	Брой позиции за инструменти	3 x Ø16	4 x 16mm
	Позиции за въртящи инструменти	2	3
	Макс. капацитет за прътов материал (mm)	4	7
	Потъване на детайл в срецуположния шпиндел (mm)	26	40
	Макс. обороти на въртене на шпиндела (RPM)	16000	16000
Обща информация	Макс. мощност на шпиндела (норм./макс.) (kW)	1.3/1.5	2.5kW
	Размери (L x W x H) (mm)	1800 x 650 x 1575	750 x 1850 x 1655
	Тегло (kg)	750	

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

SwissNano

Машината от серията SwissNano е проектирана да посрещне търсенето на машини за производството на детайли изискващи много висока точност. Например нейната кинематика позволява на машината да може да обработи 2/3 от детайлите използвани в часовникарската индустрия – от прости до най-сложни, включително и обработка с изключителна повърхност. Възможностите на SwissNano се простират извън часовникарската индустрия и обхващат всички типове детайли, които изискват изключително висока точност и прецизност. Кинематиката на машината е така проектирана, че тя достига оптимална работна температура за много кратко време.

**ЗА ПОВЕЧЕ
ИНФОРМАЦИЯ ПОСЕТЕТЕ
WWW.TORNOS.COM**

SHIMADA

СПЕЦИАЛИСТЪТ ПРИ МНОГО-ШПИНДЕЛНИТЕ ЦЕНТРИ



Мултишпинделните стругове са алтернатива на едношпинделните машини, като осигуряват непрекъснатост на обработките, значително намаляват времената за настройка и времето, през което машината не обработва.

Основоположник в индустрията

Shimada е японски производител на шест и осемшпинделни автоматични и двушпинделни стругове, които са проектирани да оптимизират производството. Те са разработили за първи път в света шестшпинделния автоматичен струг с ЦПУ.

Струговете машини с прътоподаващо устройство заемат място и отнемат много време за настройка, но Shimada обаче опровергава това твърдение.

Множество от опции

Машините на Shimada могат да бъдат конфигурирани с много опции, които допълнително да спомогнат за намаляването на времената на обработка при големи серии детайли.

Възможност за "зареждане на детайли докато машината обработва"

Двушпинделните машини на Shimada позволяват зареждането на детайли докато машината обработва. Дизайнът, с позиция за зареждане на детайла извън работната зона, дава възможност за лесно зареждане на нов детайл.



Най-късите времена, през които машината не обработва

Моделът 2SI уникално свързва два шпиндела, една револверна глава и управление Fanuc в една високопроизводителна машина. Тази машина с два шпиндела и едно ЦПУ е разработена с една единствена цел "да намали времето, в което машината не обработва го минимум".

Двущпинделни стругове с роботизирана автоматизация



		2SI-6	2SI-8	2SI-10	
Обхват	Макс. обработваем диаметър	180 mm (7.0")	210 mm (8.2")	310 mm (12.2")	
	Макс. обработваема дължина	120 (4.7")		120 (4.7")	
Шпиндел	Брой шпиндели	2		2	
	Диаметър на универсала	6"	8"	10"	12"
	Макс. мощност на мотора на шпиндела	7.5/5.5 kW (10/7.5HP)		15/18.5 kW (20/25HP)	
	Макс. обороти на шпиндела	50 – 5000	35 – 3500	30 – 3000	
Револверна глава	Брой позиции на револверната глава	8 or 12 or Chaser type		8 or 12 or Chaser type	
	Макс. брой задвижвани инструменти	6 инструмента		6 инструмента	
	Макс. обороти на задвижаните инструменти	200 – 5000		200 – 5000	
NC slide	Ход по ос X	120 mm (4.7")		170 mm (6.7")	
	Ход по ос Z	170 mm (6.7")		205 mm (8.0")	
	Макс. скорост на бърз ход	15 m/min (600"/min)		15 m/min (600"/min)	
Тегло и размери	Височина на шпиндела	960 mm (37.8")		1100 mm (43.3")	
	Размери	1900 (74.8") × 1600 (63")		2450 (96.5") × 2200 (86.6")	
	Тегло	3600 kg (8000 lb)	3800 kg (8400 lb)	5500 kg (12200 lb)	

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация





Струг с 4 шпиндела и 2 револвера

		HS 4200
Обхват	Макс. обработваем диаметър	φ200 mm (7.8")
	Брой шпиндели	4
Шпиндел	Диаметър на универсала	8"
	Макс. мощност на мотора на шпиндела	11/15 kW (15/20HP) × 2
	Макс. обороти на шпиндела	45-4500 min-1
	Револверна глава	8 Инструмента or Gang type × 2
Револверна глава	Ход по ос X	160 mm (6.3")
	Ход по ос Z	250 mm (9.8")
	Макс. скорост на бърз ход	24 m/min
Тегло и размери	Размери	2400 (94.5") × 3220 (127")
	Тегло	7500 kg (16600 lb) (with Loader)

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

4-шпинделен хоризонтален струг с ЦПУ с Робот

Това е четиришпинделен хоризонтален струг с ЦПУ с роботизирано зареждане на детайлите. С такава машина времето за обработка е минимизирано и производителността е увеличена без квалифициран персонал.



4-шпинделен вертикален струг с ЦПУ с две револверни глави

		VT4-350
Обхват	Макс. дължина на детайла	φ375 (14.7") × 270 mm (10.6")
	Брой шпиндели	4
Шпиндел	Диаметър на универсала	15"
	Шпиндел (Стандарт)	18.5/22 kW (25/30HP) × 2
	Макс. мощност на мотора на шпиндела (опция)	22/26 kW (30/35HP) × 2
	Шпиндел (A)	23-2300 min-1
	Макс. обороти (B)	32-3200 min-1
	Револверна глава	6 Инструмента × 2 (Опция: 8 Инструмента × 2)
Инструменти револверна глава	Ход по ос X	300 mm (11.8")
	Ход по ос Z	450 mm (17.7")
	Макс. скорост на бърз ход	20 m/min
Тегло и размери	Размери	3025 (119") × 2980 (117.3")
	Тегло	12000 kg (26620 lb)

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация



VT4-350 производителен 4-шпинделен вертикален струг с ЦПУ

Времето за зареждане/сваляне на детайли е нула:

- Като FM клетка, машината улеснява автоматизацията на производствената линия.
- Вертикалният дизайн улеснява зареждането на тежки детайли.
- Работната зона е покрита за да предпазва от стружки и охлаждаща течност.
- Функцията за офсет на шпиндела компенсира грешките в позиционирането на шпинделите до микрони.
- Скоростта на въртене на шпинделите може да се задава по отделно за всеки шпиндел.



6-шпинделен струг с ЦПУ –

Висока производителност

Струг с ЦПУ с високоскоростно зареждане на детайли. Този челен струг с 4 универсала с ЦПУ, включва изключителна система за бързо, автоматично зареждане на два детайла едновременно за 1.5 сек. Това дава възможност за зареждане на детайли за кратко време, като по този начин повишава производителността, особено в случаите на кратки времена на обработка.



Мултишпинделен струг с ЦПУ

CN 660					
Функция	Артикул	No NC Slide	1 NC Slide	2 NC Slides	3NC Slides
Капацитет за струговане	Диаметър на захвата	Ф60 (Ф2.36") или 5 инчов универсал			
	Макс. дължина на обработка	200 mm (7.8")			
Шпиндел	Брой шпиндели	6			
	Макс. обороти на шпиндела	3000 min-1			
	Макс. мощност	Избор от 5.5kW, 7.5 kW, or 11 kW			
Инструментална станция за обратни операции	Диаметър на инструмента	Ф55 mm (Ф2.16)			
	Завиваща система	Безгърбично завиване ((опция): ЦПУ завиване)			
	Ход	200 mm (7.8")			
NC Slide	Брой оси		Две оси	Четири оси	Шест оси
	Ход по ос X		120 mm	120 mm/70 mm	120 mm/70 mm/50 mm
	Ход по ос Z		120 mm	120 mm/60 mm	120 mm/60 mm/50 mm
	Макс. скорост на бърз ход по ос X			15 m/min	
	Макс. скорост на бърз ход по ос Z			15 m/min	
Размери на машината	Височина на машината	1800 mm (70.9")			
	Размери	2300 x 2000 mm		2300 x 2300 mm	
	Тегло	3500 kg (7800 lb)	3800 kg (8500 lb)	4300 kg (9500 lb)	4500 kg (10000 lb)

Не носим отговорност за верността и промени в техническата информация

**ЗА ПОВЕЧЕ
ИНФОРМАЦИЯ ПОСЕТЕТЕ
WWW.SMD.CO.JP**

Teximp®



Тексимп ЕООД

ул. "Околовръстен път" 517А,
1554 Чепинци

тел. +359 886 156 243
bulgaria@teximp.com

www.teximp.com
www.teximp-retro.com
www.teximp-automation.com